

Barre fresate per overdenture: protocollo e procedure

Dennis Urban, CDT

Quando un caso implantare richiede una procedura con barra fresata è estremamente importante scegliere il protocollo di lavoro adeguato. Sono di conseguenza fondamentali la presa dell'impronta, del morso, il fissaggio dei denti e dello scheletrato insieme alla creazione della barra. Spesso il dentista decide di prendere scorciatoie eliminando alcune di queste fasi del protocollo che si rivelano invece fondamentali per il corretto trattamento del caso di overdenture.

Inoltre è sempre raccomandata la creazione di uno scheletrato interno in metallo che funge da supporto

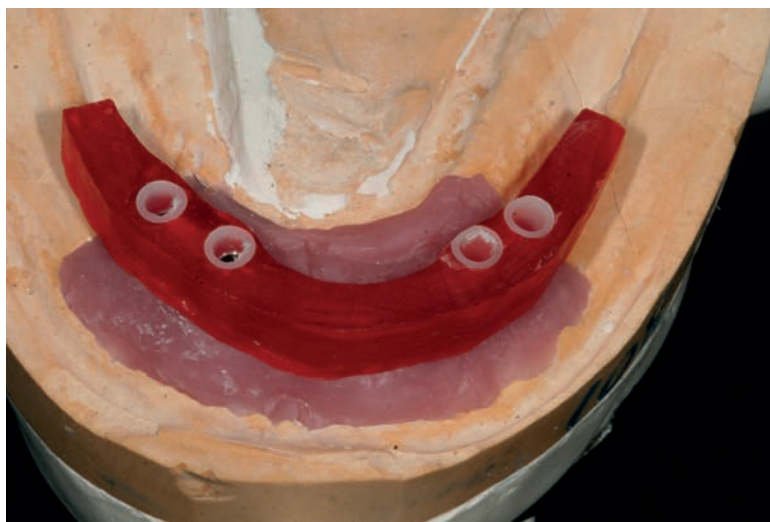


Fig. 1

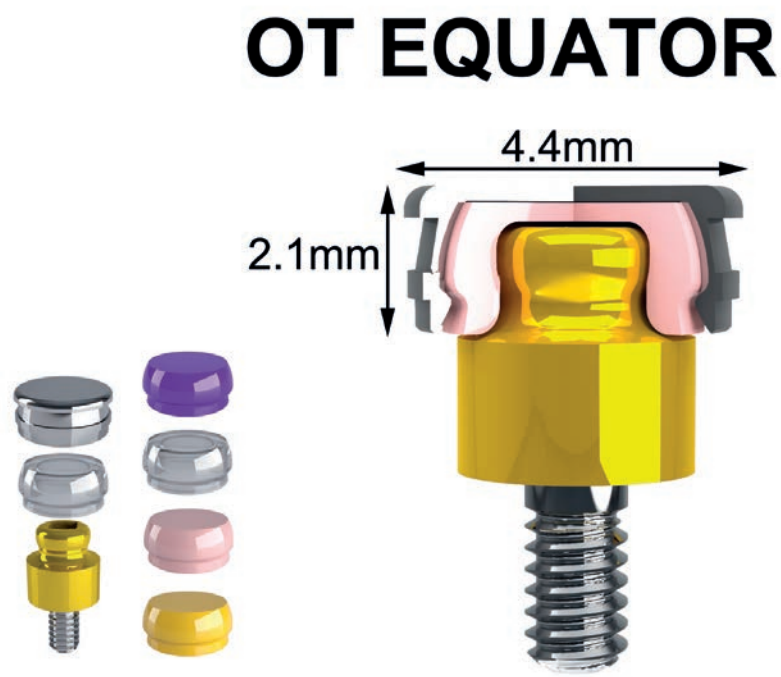


Fig. 2

Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

agli attacchi aumentandone la forza e la tenuta a livello di dentiera. Spesso quando lo scheletrato non è incorporato nella dentiera si verificano rotture che si caratterizzano nelle aree non supportate dal metallo o dal materiale acrilico, tipicamente le aree di interesse risultano essere gli attacchi. Spesso capita di ricevere una richiesta dal dottore per eliminare lo scheletrato in metallo al fine di abbassare i costi, come conseguenza il lavoro ritornerà poco tempo dopo in laboratorio con necessità di riparazioni e questo processo si ripeterà nel tempo fino al montaggio di uno scheletrato di supporto.

Il caso in esame è stato inviato al nostro laboratorio dopo la registrazione del modello e del morso avvenuta presso un altro laboratorio, in seguito a una verifica index svolta precedentemente (Fig. 1) il dentista si era assicurato dell'accuratezza del modello.

Il primo passo è stato costruire una dentiera di rinforzo in modo da permettere al dentista di controllare l'occlusione del paziente e permetterci di avere un'idea di quanto spazio fosse disponibile per la barra fresata.

Dopo esserci consultati abbiamo stabilito che la direzione più indicata fosse quella di procedere con la creazione di una barra fresata utilizzando gli attacchi Rhein83 della linea OT Equator.

In passato abbiamo risolto numerosi casi utilizzando queste tecniche con successo e il caso in analisi si presen-

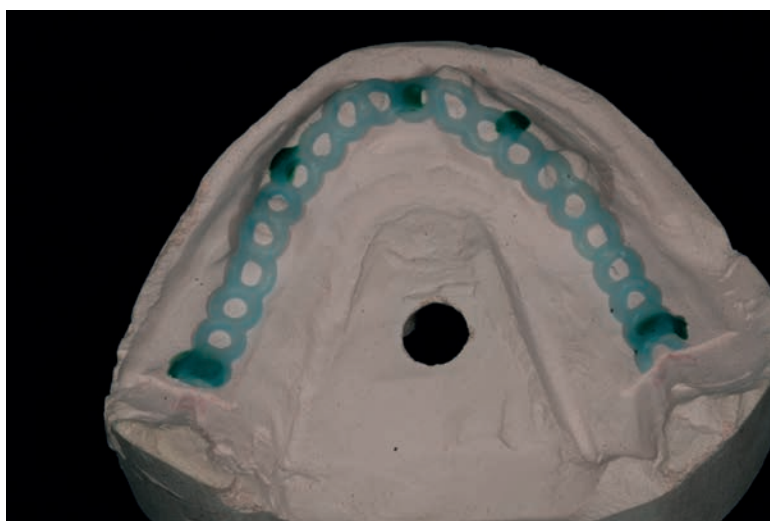


Fig. 7



Fig. 9

tava come ottimale per gli attacchi Equator.

L'attacco OT Equator ha il profilo verticale più ridotto con un'altezza

di 2,1 mm (Figg. 2, 3) insieme al diametro più piccolo per un totale di 4,4 mm. Viene prodotto compatibile con tutte le marche di impianti



Fig. 8



Fig. 10

con altezze a partire da 0,5 mm fino a un totale di 9 mm. Sono disponibili diverse cappette ritentive in differenti gradi elastici che vengono poste all'interno di un apposito contenitore metallico in titanio.

Gli attacchi Equator sono disponibili in diverse versioni: monconi in titanio per impianti, attacchi filettati per tutti i sistemi CAD/CAM, versione calcinabile per denti naturali e connettori per barre passivanti su

impianti. In questo caso specifico abbiamo utilizzato i prefabbricati filettati in titanio.

La dentiera provvisoria è stata inviata al dentista (Fig. 4) il quale ha verificato che l'impronta fosse stata presa in maniera corretta. Il passo successivo è stato inviare il caso agli esperti per la creazione della barra fresata. Prima di inviarlo è stato applicato uno strato protettivo sul modello in cera che ci permettesse di avere spazio sufficiente per disegnare una barra estetica con gli attacchi Ot Equator.

La barra è stata fresata con gli alloggiamenti filettati da 2 mm per accogliere gli attacchi Equator di Rhein83 rispettando il posizionamento degli impianti (Figg. 5, 6).



A close-up photograph of a dental model, specifically the lower arch. The model features a pink, fleshy-looking base representing the gingiva and a row of white, realistic-looking teeth. The teeth are arranged in a slightly curved, natural alignment. The model is mounted on a light-colored, possibly wooden or plastic, base. A metal rod or handle is visible on the right side of the frame, likely used for holding or adjusting the model.

Reprinted by permission of Palmeri
Publishing, ©2014 Palmeri Publishing