



Задръжни приспособления и фабрични компоненти за отливане

КАТАЛОГ/ ТЕХНИЧЕСКО РЪКОВОДСТВО
за Зъболекари и Зъботехници

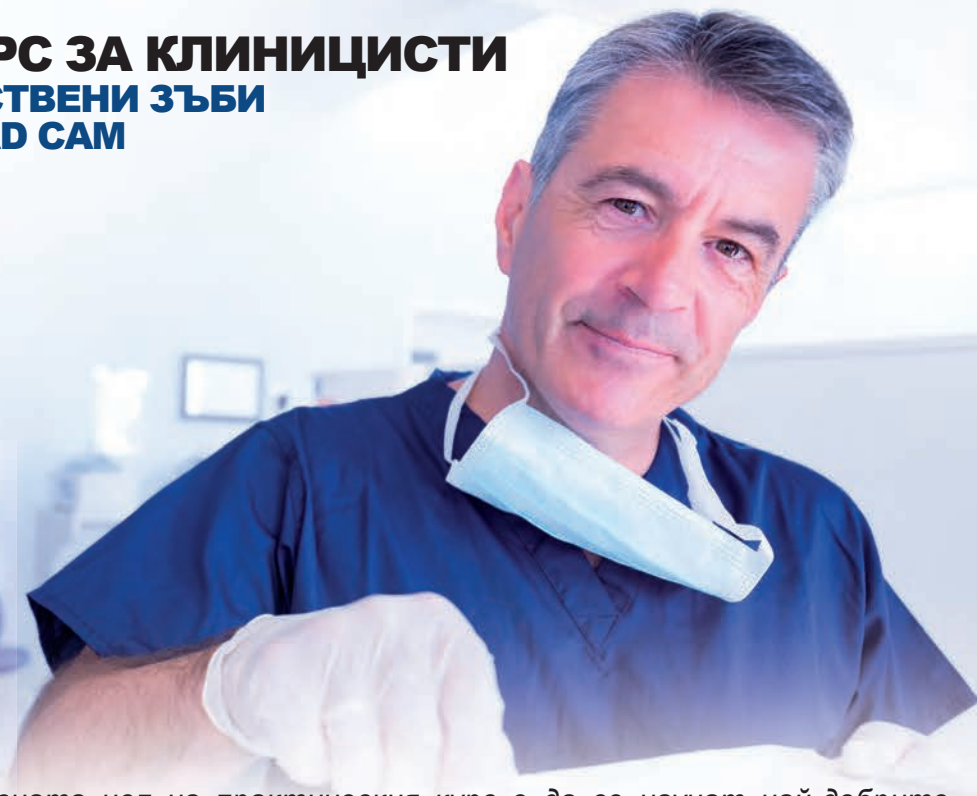


2016

С в е т о в е н Л и д е р в С ф е р и ч н и т е С т а в н и п р и с п о с о б л е н и я

КУРСОВЕ ЗА ЗЪБОЛЕКАРИ И УНИВЕРСИТЕТСКИ ПРОГРАМИ

ПРАКТИЧЕСКИ КУРС ЗА КЛИНИЦИСТИ ПРОТЕЗИ ВЪРХУ ЕСТЕСТВЕНИ ЗЪБИ ИМПЛАНТОЛОГИЯ И CAD CAM



Основната цел на практическия курс е да се научат най-добрите протоколи при планирането и протезирането с имплантно-носени траверси с по-специален фокус върху консервативни и радикуларни протези. Rhein83 иска да подкрепи стоматолога в работата с иновативни работни протоколи с надимплантни и назъбни протези чрез анализиране на най-съвременните приложения и cad-cam протоколи.

УНИВЕРСИТЕТСКИ ПРОГРАМИ

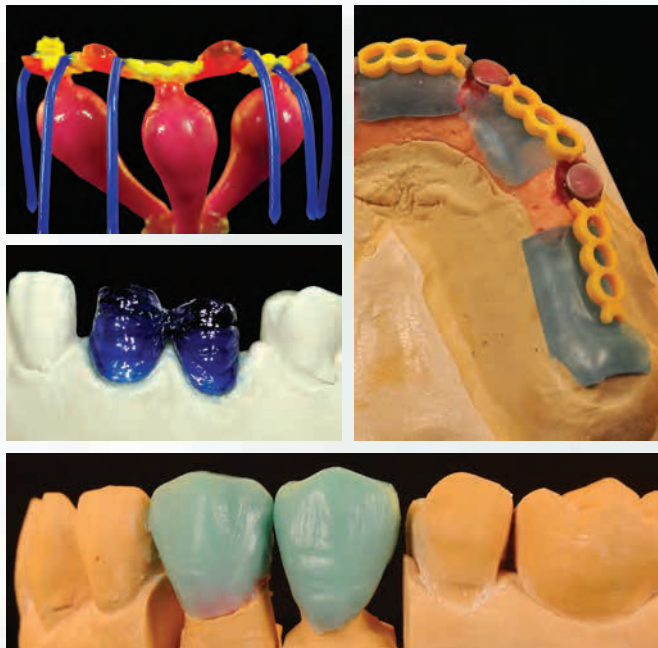
МАЙСТОРСКИ КЛАСОВЕ ЗА СНЕМАЕМО ПРОТЕЗИРАНЕ, ТРАДИЦИОННИ И НОВАТОРСКИ СИСТЕМИ ЗА РЕТЕНЦИЯ



Курсовете, съсредоточени в университетите представят новаторски решения и протоколи за планиране на протетични проекти. Функционален, естетичен и фонетичен анализ на пациента чрез вземане в съображение на социалния статус и анамнестичните данни. Представяне на реални клинични случаи и анализ, подплатен от работа върху модели със студенти от университети в целия свят. Програми за културен обмен по международни програми със световни университети, програми за следдипломно обучение, международни конкурси и още много!

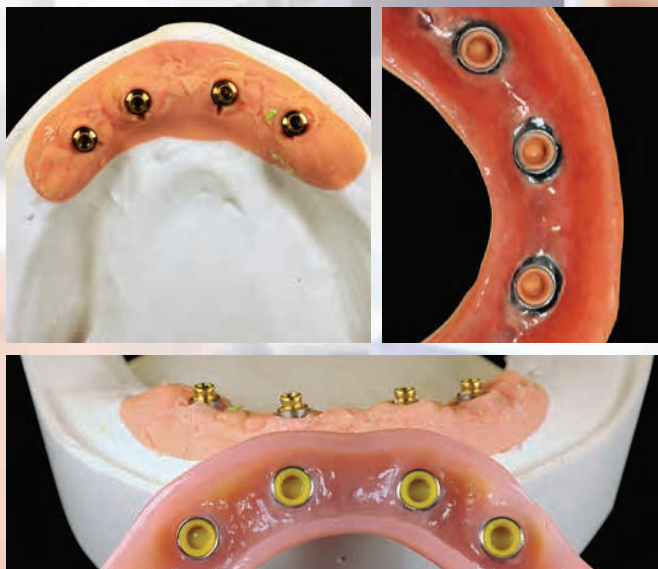
ОСНОВНО НИВО

Въведение в техниките за работа с Rhein83 при интракоронарни и екстракоронарни протези. Новаторски методики, позволяващи намаляване на времето за работа и разходите чрез използване на фабрично изготвени прототипи на елементите за отливане. Концепции за директно протезиране в имплантологията с всички имплантни търговски марки и платформи.



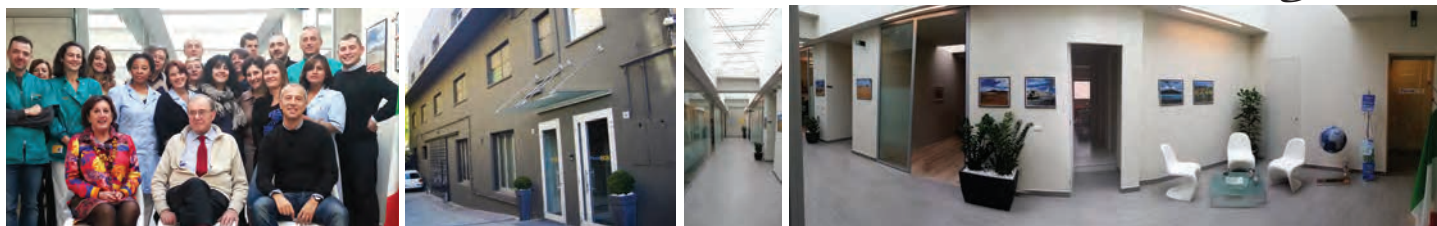
НИВО ЗА НАПРЕДНАЛИ

По-разширено представяне на темите, представени в основното ниво със специално внимание върху имплантно протезиране и нови работни протоколи с CAD/CAM. Опростени и полезни решения при комплексни имплантологични клинични случаи.



Металните сферични задръжни приспособления съществуват от много години. Но тези задръжни елементи не са широко приети от денталните специалисти. След това се е зародила идеята тези механизми да станат еластични. Сферата с плоска повърхност и еластичното келе са резултатът от тези нови промени, като тази техника днес е сред най-широко използваните. Rhein83 се занимава с тази дейност от 1983г и днес тези продукти биват копирани по целия свят - копия, които в много случаи повтарят формите на артикулите, но не и материалите, от които са изработени, и поради това се променя значително функционалният резултат. Изследванията не са насочени само към проучване на нови продукти, но също и към усъвършенстване на тези, които се използват в продължение на много години. Денталните задръжни приспособления са миниатюрни механизми, подложени на постоянно движение, натоварване и орални промени, които изискват периодична поддръжка и прегледи. Някои от тези продукти са направени за поддържане и възстановяване на функционалността, на всички протезни конструкции, директно докато те са в устната кухина на пациента. Обвързаността на Rhein83 с обогатяването на познанията и уменията в тази област чрез приноса на много зъболекари и зъботехници е да се подобрят съвременните стандарти и да се развият нови продукти посредством оригинални проекти.

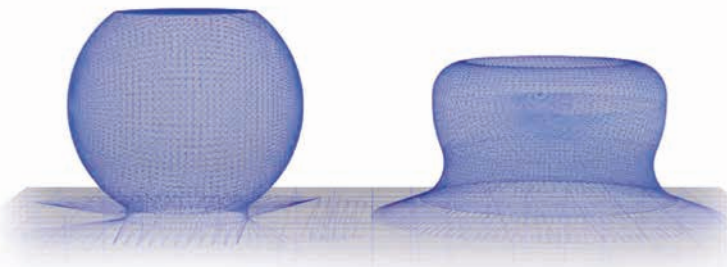
Ezio Nardi



1983 - 2016

ИЗСЛЕДВАНИЯ И НОВОВЪВЕДЕНИЯ ДНЕС

От повече от 33 години Rhein83 непрекъснато обновява света на денталните задръжни приспособления с материали и дизайн, позволяващи удовлетворяване на техническите изисквания на денталните специалисти.



НОВ ПРОФИЛ НА ОТ EQUATOR

Еволюция от сфера към полусфера, редуцирани размери, позволяващи същата стабилност и функционалност!

ТЕХНИЧЕСКИ НОВОВЪВЕДЕНИЯ, ДОСТЪПНИ ЗА ВСИЧКИ!



C.Borromeo



C.Borromeo



Dr.G. Schiatti
C.Borromeo

КАК СЕ СТИГА ДО НАШИЯ ОФИС	1
ВЪВЕДЕНИЕ	2
СЪДЪРЖАНИЕ	3
КОНЦЕПЦИЯ ЗА ФРИКЦИЯ И РЕТЕНЦИЯ	4
АСОРТИМЕНТ ОТ ЕЛАСТИЧНИ КЕПЕТА	5
ОТ EQUATOR ЗА ОТЛИВАНЕ	6-7
ОТ EQUATOR ЗА ИМПЛАНТИ	8-9
ОТ EQUATOR ЕЛАСТИЧНИ ЗЕГЕРИ	10-11
ОТ EQUATOR ЕДИНИЧНИ ЗАВИНТВАЩИ СЕ СФЕРИ	12-13
ОТ CAP & ОТ CAP ТЕСНО - КОМБИНИРАНИ ПРОТЕТИЧНИ КОНСТРУКЦИИ	14-15
ОТ BOX MONO	16
ОТ STRATEGY - КОМБИНИРАНИ ПРОТЕТИЧНИ КОНСТРУКЦИИ	18-19
ОТ STRATEGY/STEADY	20
ОТ STRATEGY & ОТ CAP ПРОТЕТИЧЕН ПРОЕКТ	21
ЕДИНИЧНИ СФЕРИ	
- ОТ CAP ЗА ОТЛИВАНЕ - ОТ CAP ОТ ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД	
- ДИРЕКТНА СИСТЕМА ЗА НАЗЪБНИ ПРОТЕЗИ - ПОКРИВНО КЕПЕ	22-25
ОТ BOX, CLASSIC - SPECIAL -	
ЛЕТИ АРМИРАЩИ СКЕЛЕТИ БЕЗ ДУБЛИРАНЕ НА МОДЕЛА	26-27
ОТ REVERSE 3 СИСТЕМА ЗА ДИРЕКТНИ НАЗЪБНИ ПРОТЕЗИ	28-29
РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ: КОНКАВНА СФЕРА	30
РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ: СОЛИДНА СФЕРА	31
ОТ BAR MULTIUSE	32-33
ОТ VERTICAL	34-35
ОТ UNILATERAL	36-37
ОТ LOCK LOCKING PIN - (ЗАКЛЮЧВАЩ СЕ ЩИФТ)	38-39
ЗАДРЪЖНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ:	
SPHERO FLEX-BLOCK ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ	40-41
ЗАДРЪЖНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ:	
УНИВЕРСАЛНИ „НЕРАЗВИНТВАЩИ СЕ СИСТЕМИ“	42
МИНИ ПАРАЛЕЛОМЕТЪР С ПОСТАВКА ЗА ГИПСОВ МОДЕЛ И ИНСТРУМЕНТ	
ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ВИСОЧИНАТА НА МЕКИТЕ ТЪКАНИ	43
ИМПЛАНТОЛОГИЯ:	
КОМПЛЕКТ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИ ИМПЛАНТНИ ВИНТОВЕ	44-45
ИНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИ ПРЕПОРЪКИ	46
ПЛАСТМАСОВИ ДЕМОНСТРАЦИОННИ МОДЕЛИ	47
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТИТЕ	48-49-50
КОМПЛЕКТИ И КАТАЛОЖНИ НОМЕРА	51-52-53-54-55
RHEIN83 САЩ	56
ПРАКТИЧЕСКИ КУРСОВЕ ЗА РАБОТА С ПРОДУКТИТЕ НА RHEIN83	57

СРАВНЕНИЕ МЕЖДУ РИГИДНИ И ЕЛАСТИЧНИ КЕПЕТА

Характеристики и ретенционна функционалност

ФРИКЦИОННО ЗАДЪРЖАЩИ КЕПЕТА: РИГИДНИ МАТЕРИАЛИ

- ПЛАСТМАСИ
 - МЕТАЛИ
- (тънък слой)

Зоната на фрикционен контакт е много тясна, защото материалът не е еластичен

ФРИКЦИОННА КОНТАКТНА ЗОНА

При ригидните материали се постига минимална ретенция посредством триене (фрикция), тъй като е налична по-малка фрикционна контактна зона.

ОГЪВАНЕ НА СТЕНАТА

При ригидните материали има „огъване с посока навън“ на стената на кепето.

РИГИДНА УСТОЙЧИВОСТ

Въпреки плоската повърхност на сферата, ригидните материали не позволяват вертикално потъване.

КЕПЕТА, ЗАДЪРЖАЩИ ПОСРЕДСТВОМ РЕТЕНЦИЯ: ЕЛАСТИЧНИ МАТЕРИАЛИ

- НАЙЛОН
 - ТЕФЛОН
- (дебел слой)

Еластичните материали позволяват образуването на широка контактна зона на ретенция при екватора и долния радиус на сферата.

РЕТЕНЦИОННА КОНТАКТНА ЗОНА

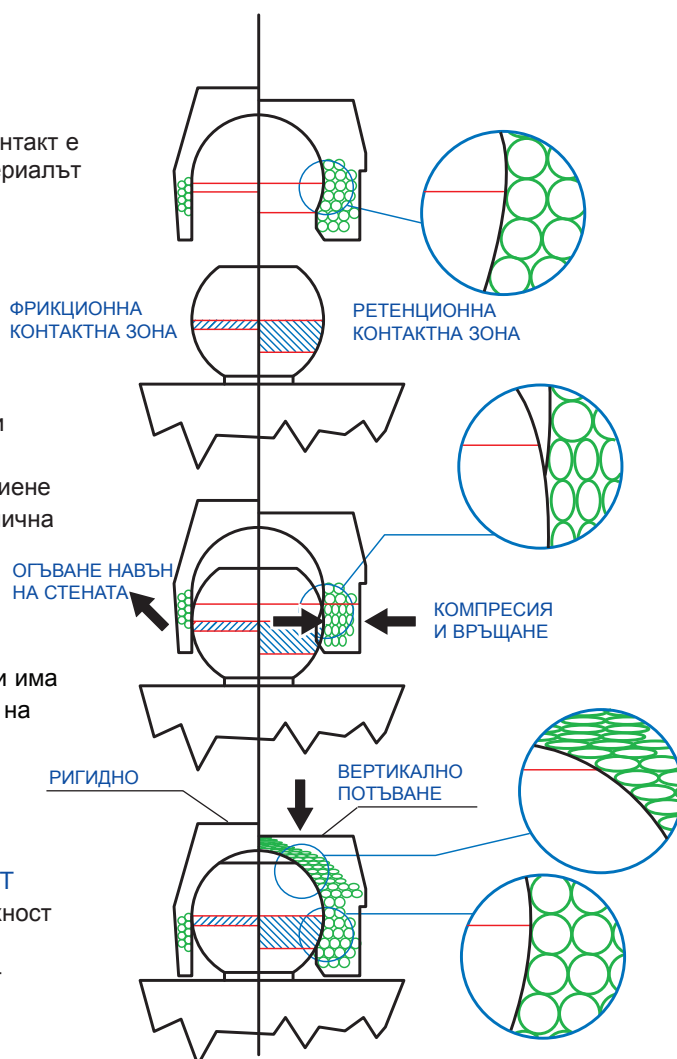
При употреба на еластични материали се постига по-голямо триене (фрикция) и механична ретенция с по-висока степен на функционалност.

КОМПРЕСИЯ И ВРЪЩАНЕ

При еластичните материали стената на кепето се притиска и след това се връща в първоначалната си позиция, (без да се деформира).

ВЕРТИКАЛНО ПОТЪВАНЕ

Пространството между плоската повърхност на сферата и еластичното кепе позволява възникването на вертикално потъване и редуцира натоварването.



RHEIN83 – ДИЗАЙН И ФУНКЦИЯ

Rhein83 продължава да произвежда матрици с еластична ретенция с цел да се елиминират колкото може повече вертикалното натоварване и травматизирането по отношение на възстановяването. За фирма Rhein83 е от изключителна важност да създаде система от компоненти, които да са на разположение за зъботехниците и денталните лекари, така че те да имат възможността да изработят ригидни, амортизиращи или резилентни протези. Еластичната ретенция значително увеличава функциите на задръжните приспособления Rhein83.

При случаи на назъбни протези или обеззъбени алвеоларни гребени, потъването (резилентността) на конструкцията може да бъде контролирано посредством широка гама от ретенционни кепета, които имат различна степен на еластичност и ретенция.



Вертикално движение



Ригидна ретенция



Движение във всички посоки

КЛАСИЧЕСКИ КЕПЕТА НАЛИЧНИ РАЗМЕРИ: НОРМАЛЕН И МИКРО

Цвят и степен на ретенция на ретенционните кепета

ПРОЗРАЧНИ КЕПЕТА СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ



Слабо еластични

Максимален препоръчителен престой интраорално: 12 месеца.
Ретенция в грамове: нормален размер - от 1200 до 1300 гр.
микро размер - от 1000 до 1100 гр.

РОЗОВИ КЕПЕТА МЕКА РЕТЕНЦИЯ



Еластични

Максимален препоръчителен престой интраорално: 12 месеца.
Ретенция в грамове: нормален размер - от 800 до 950 гр.
микро размер - от 750 до 850 гр.

ЖЪЛТИ КЕПЕТА СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ



Много еластични

Максимален препоръчителен престой интраорално: 12 месеца.
Ретенция в грамове: нормален размер - от 500 до 550 гр.
микро размер - от 450 до 500 гр.

ЗЕЛЕНИ КЕПЕТА ЕЛАСТИЧНИ И ГЪВКАВИ



Характеристики

Свръхеластична ретенция, гингивален тип („GUMMY“).
Минимална хигроскопичност с добра адхезия към сферата.
Ретенция в грамове: Нормален размер 350 гр. / Микро размер 200 гр.

ИЗКЛЮЧИТЕЛНО РЕЗИЛЕНТНИ ЗЛАТНИ КЕПЕТА СЛАБО ЕЛАСТИЧНИ



Характеристики

Да се използват за назъбни протези, където са необходими потъване и вертикални движения.
Ретенция в грамове: нормален размер - от 450 до 500 гр.
микро-размер - от 250 до 300 гр.

ИЗКЛЮЧИТЕЛНО РЕЗИЛЕНТНИ СРЕБЪРНИ КЕПЕТА ЕЛАСТИЧНИ И ГЪВКАВИ



Характеристики

Да се използват за назъбни протези, където са необходими вертикални движения и се изисква лека инициална ретенция.
Ретенция в грамове: нормален размер - 350 гр.
микро размер - 200 гр.

ЛАБОРАТОРНИ КЕПЕТА



Характеристики

Да се използват само в зъботехническата лаборатория по време на изработването на конструкциите.

ТИТАНОВИ КЕПЕТА НАЙЛОНОВИ КЕПЕТА С ВЪТРЕШЕН ТИТАНОВ ПРЪСТЕН



Характеристики

Изключително устойчиви. Да се използват в комбинация с фабрични сфери като титанови сфери, конкавни сфери и други.
Ретенция в грамове: нормален размер - 1500 гр.
микро размер - 1300 гр.

КЕПЕТА С РЕДУЦИРАН ВЪТРЕШЕН ДИАМЕТЪР СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ



Характеристики

Вътрешният диаметър е редуциран (нормален размер 2.2 мм / микро размер 1.6 мм), за износени сфери или 2.2 мм – 1.6 сфера.
Ретенция в грамове: нормален размер - 1300 гр.
микро размер - 1100 гр.

КЕПЕТА С РЕДУЦИРАН ВЪТРЕШЕН ДИАМЕТЪР МЕКА РЕТЕНЦИЯ



Характеристики

Вътрешният диаметър е редуциран (нормален размер 2.2 мм) за сфери 2.25 мм Ретенция в грамове: нормален размер 900 гр.

КЕПЕТА С РЕДУЦИРАН ВЪТРЕШЕН ДИАМЕТЪР СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ



Характеристики

Вътрешният диаметър е редуциран (нормален размер 2.2 мм) за сфери 2.25 мм Ретенция в грамове: нормален размер 500 гр.

КЕПЕТА С РЕДУЦИРАН ВЪТРЕШЕН ДИАМЕТЪР ЕЛАСТИЧНИ И ГЪВКАВИ



Характеристики

Редуциран вътрешен диаметър (нормален размер 2.2 мм / микро размер 1.6 мм), за сфери 2.25 мм - 1.6
Ретенция в грамове: нормален размер 350 гр.
микро размер 200 гр.

КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА ИЛИ ТИТАН ЗА КЕПЕТА, ФАБРИЧЕН – НОРМАЛЕН И МИКРО-РАЗМЕР



Новият дизайн на контейнера от неръждаема стомана се предлага с редуциран размер и допълнителна стабилност, като може да бъде директно фиксиран в пластмасата или да бъде заварен или адхезивно фиксиран към металния скелет на протезата.
Този нов дизайн се предлага също и от титан.

ФУНКЦИОНАЛНОСТ С ДОПЪЛНИТЕЛНА РЕЗИЛЕНТНОСТ

Свръхрезилентни кепета, нормален и микро - размер, позволяват абсорбирането на повишените дъвкателни сили без увреждания върху импланта или корена.



ОТ EQUATOR ЗА ОТЛИВАНЕ

Единично задръжно приспособление за назъбни протези



ОТПЕЧАТЪЧЕН
ТРАНСФЕР
за задръжане в отпечатака



ОТ EQUATOR PROFILE
МАТРИЦА ЗА ОТЛИВАНЕ

РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
ОТ EQUATOR



КОНТЕЙНЕР
ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА



ТИТАНОВ КОНТЕЙНЕР



ВИОЛЕТОВО КЕПЕ
РИГИДНА РЕТЕНЦИЯ (2,7 кг)



ПРОЗРАЧНО КЕПЕ
СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ (1,8 кг)



РОЗОВО КЕПЕ
МЕКА РЕТЕНЦИЯ (1,2 кг)



ЖЪЛТО КЕПЕ
СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ (0,6 кг)



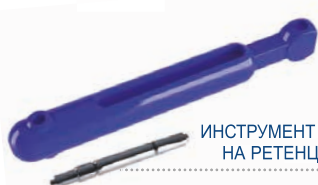
ЧЕРНО КЕПЕ
ЛАБОРАТОРНО



ОТПЕЧАТЪЧЕН
ТРАНСФЕР
индивидуална лъжица



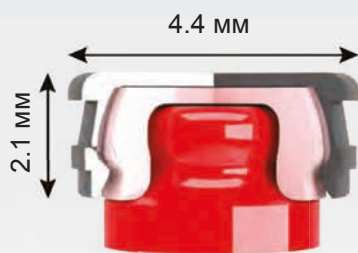
АНАЛОГ ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
ЗА ГИПСОВИЯ МОДЕЛ



ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ
НА РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



ПАРАЛЕЛОМЕТЪР
ДЪРЖАТЕЛ



При необходимост от допълнителна ретенция, която да стабилизира протезата, могат да се поставят ОТ CAP ретенционни кепета нормален размер (Normal) и метален контейнер върху всяка сфера ОТ EQUATOR Profile. Така протезата ще има същата ретенция, а връзката ще бъде по-ригидна. По този начин ще се промени единствено размерът на задръжния елемент.



ПРИ ЗНАЧИТЕЛНА ДИВЕРГЕНЦИЯ
МОЖЕ ДА СЕ НАЛОЖИ ИЗПОЛЗВА-
НЕТО НА КОМБИНАЦИЯ ОТ EQUA-
TOR И ОТЛИВАЩ СЕ UCLA.

ЛАБОРАТОРИЯ

ОТ EQUATOR ЗА ОТЛИВАНЕ = ИНДИРЕКТНА ТЕХНИКА



Нанасяне на изолиращ материал върху гипсовия модел в препарираните области за поставяне на изгарящите щифтове.



За по-лесно изваждане се използват по-дълги изгарящи щифтове. За по-голяма точност те се ребазират с изгаряща пластмаса.



Позициониране на щифтовете и покриване на ръбовете на препарациите с композитен материал. След полимеризацията, щифтовете се прерязват на ниво корен на необходимата дължина.



Позициониране на ОТ EQUATOR по оклузалната повърхност посредством паралелометър и завършване на восъчния моделаж.



Окончателно позициониране на ОТ EQUATOR. Восъчният моделаж е завършен.

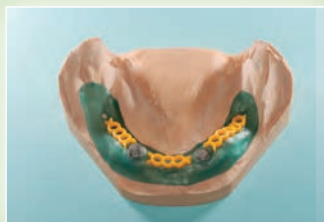


За най-добри резултати отливането трябва да се направи от сплав с твърдост по Викерс 220 или повече.

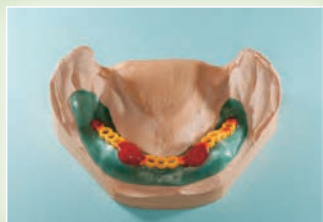
КОНСТРУИРАНЕ НА АРМИРАЦИЯ СКЕЛЕТ НЕПОСРЕДСТВЕНО ВЪРХУ РАБОТНИЯ МОДЕЛ



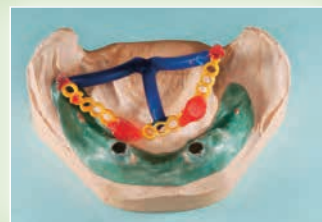
Гипсовият модел с позиционирания аналог на ОТ EQUATOR. Виждат се също контейнерът от неръждаема стомана и черното лабораторно кепе.



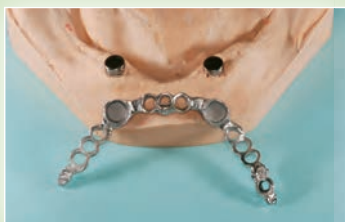
Нанасяне на тънък слой (0.5 мм) восък върху модела. Попълване на подмолите на контейнера от неръждаема стомана и поставяне на конекторите.



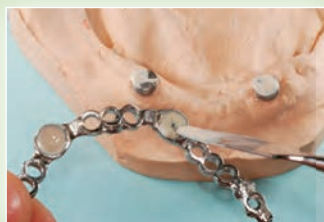
Свързване на частите посредством изгаряща пластмаса. Не трябва да се забравя да се покрие контейнерът от неръждаема стомана.



Поставяне на отливни щифтове и снемане на армиращия скелет от модела. Важно е контейнерите да не останат в конструкцията. В този вид скелетът е готов за опаковане.



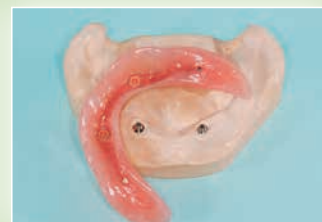
Отлетият армиращ скелет. Проверка на позицията му върху модела.



С композитен материал се свързва контейнерът към армиращия скелет.



Металният армиращ скелет с поставения на място контейнер.



Готовата протеза с метален армиращ скелет. След обработката черните кепета се подменят с розови.

ОТ EQUATOR ЗА ИМПЛАНТИ

Титанова надстройка с нисък профил



РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
ОТ EQUATOR



КОНТЕЙНЕР ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА



ТИТАНОВ КОНТЕЙНЕР



ВИОЛЕТОВО КЕПЕ
РИГИДНА РЕТЕНЦИЯ (2,7 кг)



БЯЛО КЕПЕ
СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ (1,8 кг)



РОЗОВО КЕПЕ
МЕКА РЕТЕНЦИЯ (1,2 кг)



ЖЪЛТО КЕПЕ
СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ (0,6 кг)



ЧЕРНО КЕПЕ
ЛАБОРАТОРНО



КВАДРАТНА ОТВЕРТКА
1.25 мм + ДЪРЖАТЕЛ EQUATOR
За имплантни надстройки
за употреба с ръчен
динамометричен ключ



КВАДРАТЕН КОНЕКТОР
1.25 мм
За контролер на торка
(въртящия момент)
с обратен наконечник



СМЕНЯЕМ ДЪРЖАТЕЛ ОТ EQUATOR



ОТ EQUATOR PROFILE
ЗАДРЪЖНО
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ОТ
ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД



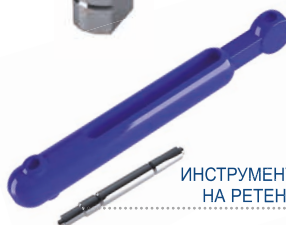
ОТПЕЧАТЪЧЕН ТРАНСФЕР
за задържане в отпечатъка



ОТПЕЧАТЪЧЕН
ТРАНСФЕР
за индивидуална лъжица



АНАЛОГ
ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
ЗА ГИПСОВИЯ МОДЕЛ



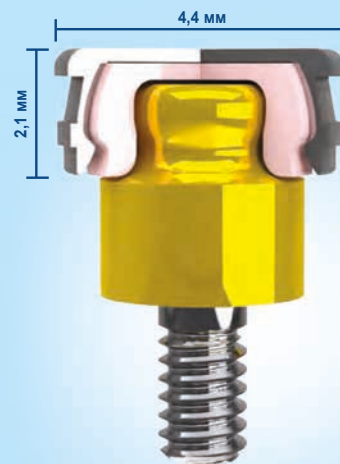
ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ
НА РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



ДИНАМОМЕТРИЧНА
ТРЕСЧОТКА-КОНТРОЛЕР
За Sphero block - flex и Ot Equator
15/35 Ncm Здравина - Макс. 50 Ncm
торк, предложен 25 Ncm.



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ОТСТРАНЯВАНЕ НА
РЕТЕНЦИОННИТЕ КЕПЕТА



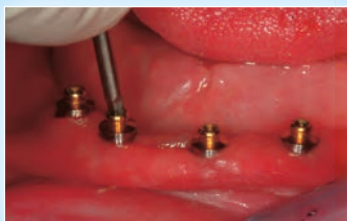
Уникалният дизайн и изключително ниският профил от 2.1 мм на системата ОТ EQUATOR 4 в 1 предоставя изключителна стабилност и по-добра ретенция в сравнение с други системи от задържни приспособления.

Поради по-ниския радиус на ОТ EQUATOR, той е показан за корекция на дивергенция между имплантите до 28 градуса, без да се нарушава функционалността на еластичното найлоново кепе. Кепетата се предлагат с различни степени на ретенция.

ВНИМАНИЕ: Когато дивергенцията между имплантите надвишава максималната от 28 градуса, се препоръчва употребата на Sphero Block и Sphero Flex като варианти за лечение.

Виж Sphero Block и Sphero Flex на стр. 40-41.

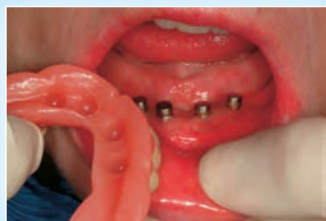
ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТАТА В КЛИНИКАТА



Избор на OT EQUATOR с подходяща височина на гингивалния маншет. Завинтване на OT EQUATOR в импланта.



Поставяне на протективния диск върху OT EQUATOR. След това се поставя контейнерът от неръждаема стомана с кепето върху задръжното приспособление.



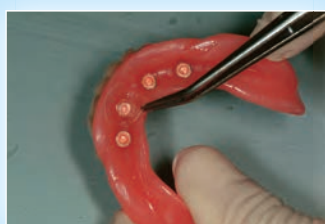
Проверка на позицията на протезата преди фиксирането на контейнера.



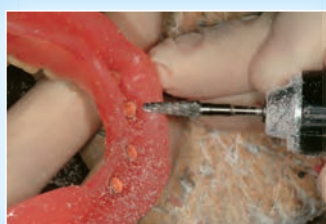
В местата на имплантите в протезата се поставя самополимеризираща пластмаса, след което протезата се позиционира отново интраорално.



Изваждане на протезата и проверка дали позицията на задръжните елементи е правилна.



Отстраняване на протективните дискове.

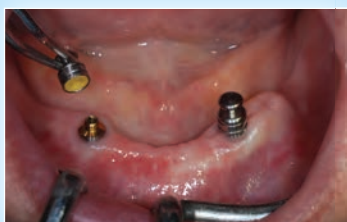


Внимателно отнемане на излишната пластмаса.

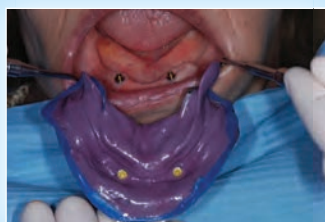


Готовата протеза.

ОТПЕЧАТЪЧЕН ТРАНСФЕР



Позициониране на отпечатъчното кепе върху OT EQUATOR.



Отпечатъчното кепе, снето със задръжане в отпечатъка.



Поставяне на аналога в отпечатъчното кепе и отливане на основния работен модел.

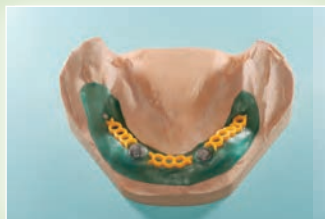


Работен модел с аналозите.

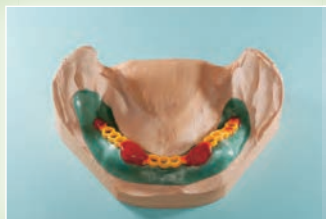
КОНСТРУИРАНЕ НА АРМИРАЦИЯ СКЕЛЕТ ДИРЕКТНО ВЪРХУ РАБОТНИЯ МОДЕЛ



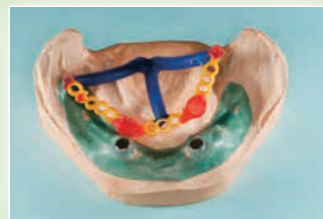
Работният модел с позиционирания аналог на OT EQUATOR. Виждат се също на снимката контейнерът от неръждаема стомана и черното лабораторно кепе.



Нанасяне на тънък слой (0.5 mm) восък върху модела. Попълване с восък на подмоделите на контейнера от неръждаема стомана и поставяне на конекторите.



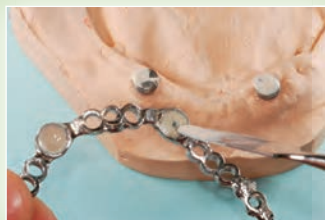
Свързване на частите посредством изгаряща пластмаса. Не трябва да се забравя да се покрие контейнерът от неръждаема стомана.



Поставяне на отливните щифтове и снемане на армиращия скелет от модела. Важно е контейнерите да не останат в конструкцията.



Завършване на металния скелет и проверка на позицията му върху модела.



За фиксиране на контейнера от неръждаема стомана към армиращия скелет се използва композитен материал.



Металният армиращ скелет и адхезивно фиксирането на мястото си контейнери.



Готовата протеза с метален армиращ скелет. След обработката черните лабораторни кепета се подменят с розови.

Еластични зегери

Пасивно свързване посредством траверса



ТИТАНОВ ФИКСИРАЩ ВИНТ

ЕЛАСТИЧЕН ЗЕГЕР

ЧЕРВЕН ПЛАСТМАСОВ ЗЕГЕР
ЗА ЛАБОРАТОРИЯТА

ОТЛИВАЩ СЕ ЦИЛИНДРИЧЕН
КОНТЕЙНЕР ЗА ЗЕГЕРА

ОТ EQUATOR PROFILE
ЗАДРЪЖНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ОТ
ТИТАН+ТИТАНОВ НИТРИД



КВАДРАТНА ОТВЕРТКА
1.25 мм + ДЪРЖАТЕЛ EQUATOR
за имплантни надстройки
за употреба с ръчен
динамометричен ключ



УНИВЕРСАЛНА ДРЪЖКА
тя е извита, за да може
да се постави зегера



АНАЛОГ ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
за гипсовите модели

Основната цел на системата „зегери“ ОТ EQUATOR е да се създаде пасивна връзка при имплантно-носени траверси. Еластичният зегер ще коригира малките неточности, които възникват по време на отпечатъчната техника в клинични условия или при процеса на отливане в лабораторията. По този начин се редуцира рискът от непасивно прилягане на надимплантната траверса.



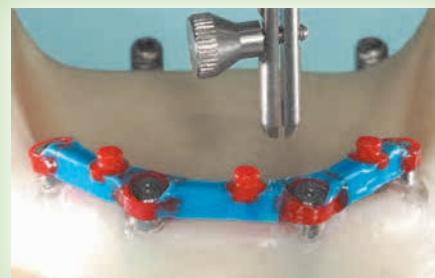
НАПРЕЧЕН СРЕЗ НА ПОСТАВЯНЕТО НА ЗЕГЕРИТЕ



ЕЛАСТИЧНИЯТ ЗЕГЕР Е ИЗРАБОТЕН ОТ СПЕЦАЛНА ТВЪРДА ПЛАСТМАСА С КОНИЧЕН ДИЗАЙН. ДОЛНАТА ЧАСТ НА ПРЪСТЕНА Е ПО-ТЯСНА И СЕ АДАПТИРА КЪМ ДИЗАЙНА НА ЗАДРЪЖНИЯ ЕЛЕМЕНТ.



Задръжни приспособления за отливане ОТ EQUATOR за директни назъбни протези върху ендодонтски лекувани зъби.

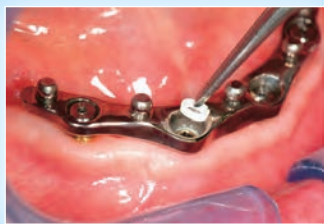


Задръжните приспособления за отливане ОТ EQUATOR се поставят върху свързващата траверса, създавайки „баланс“ със снемателната протеза. За отливане се препоръчват сплави с твърдост по Викерс 240 или по-голяма.

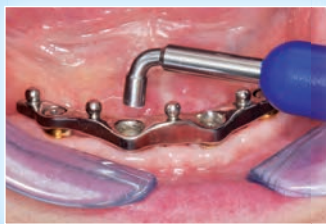
ПОЗИЦИОНИРАНЕ НА ТРАВЕРСНА СИСТЕМА С „ЕЛАСТИЧНИ ЗЕГЕРИ“



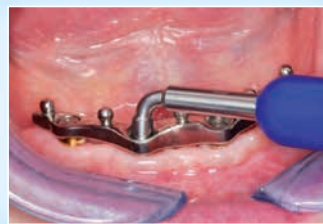
Титановите задръжни елементи ОТ EQUATOR са завинтени върху имплантите. Системата с еластични зегери ще се използва за позициониране на траверсата.



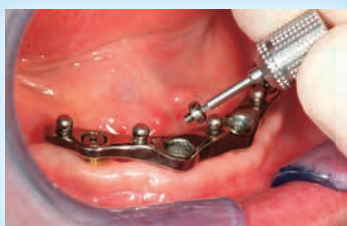
Позиционираната отлята траверсна конструкция. Поставяне на белия еластичен зегерен пръстен в цилиндричния контейнер.



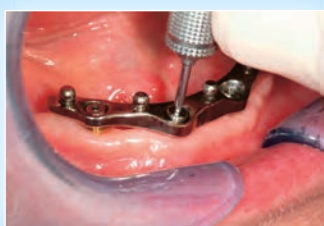
С инструмента за поставяне белият еластичен зегер се натиска надолу докато прилегне в правилната си позиция.



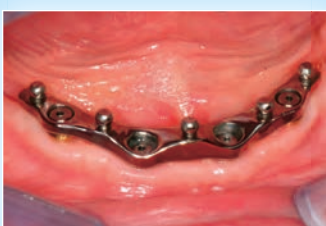
Характерен звук на „щракване“ се чува, когато зегерният пръстен прилегне върху задръжното приспособление ОТ EQUATOR. Необходимо е да се отстрани всякакъв излишен материал, който би могъл да създаде процеп по време на процедурата по отливане.



След поставянето на еластичния зегер, траверсата се фиксира на мястото си посредством титанов фиксиращ винт и подходящ по размер ключ.



След като се затегне титановият винт, еластичният пръстен се компресира, което предотвратява развинтването.



Готовата траверса, фиксирана интраорално. Постига се пасивна връзка благодарение на еластичните зегерни пръстени.

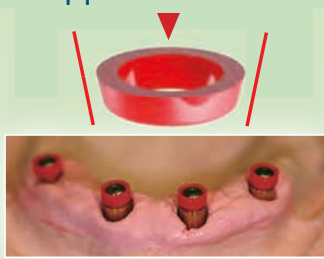


Готовата протеза. За най-добри резултати се препоръчва супраструктурата винаги да е армирана.

ДИРЕКТЕН ВОСЪЧЕН МОДЕЛАЖ НА ТРАВЕРСАТА ВЪРХУ РАБОТНИЯ МОДЕЛ



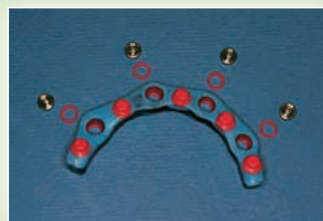
Завинтване на задръжните елементи ОТ EQUATOR върху имплантните аналози.



Позициониране на отливашите се цилиндри за зегерите и поставяне на червените пластмасови зегери за лабораторна употреба върху задръжните приспособления. Завинтване на титановия винт на мястото му. Не трябва да се затяга прекалено много.



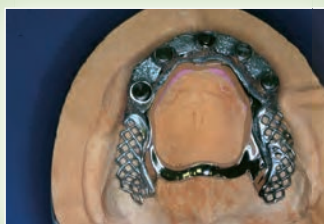
Свързване на отливашите се абътмъти посредством восък или пластмаса.



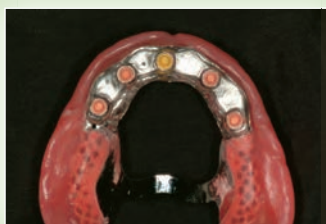
Преди отливане се отстраняват червените пластмасови зегерни пръстени.



Отлятата траверсна конструкция, позиционирана върху модела.



Моделно-летият скелет, позициониран върху модела. За запазване на пасивната връзка подмолите на контейнера от неръждаема стомана се запълват с композитен материал.



Пасването и стабилността на протезата могат да бъдат регулирани посредством найлонови кепета. Предлагат се различни степени на ретенция.



Окончателната протезна конструкция.

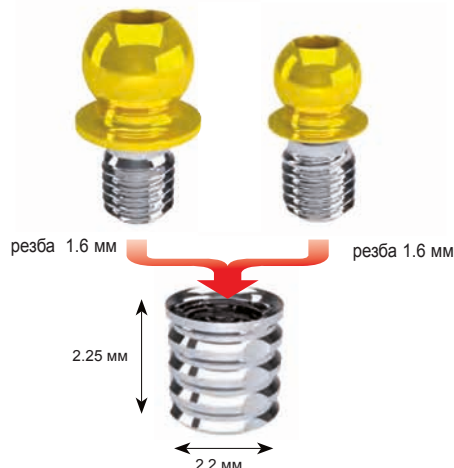
СМЕНЯЕМИ ЗАВИНТВАЩИ СЕ СТАВНИ ЕЛЕМЕНТИ със система от резбовани втулки

ОТ CAP

НОРМАЛЕН И МИКРО РАЗМЕР

НОРМАЛНА СФЕРА
шестограмна 1.3 мм

МИКРОСФЕРА
шестограмна 0.9 мм



РЕЗБОВАНА ВТУЛКА ЗА БОНДИНГ



ОТ CAP
ДИСТАНЦИОНЕР
ЗА ВТУЛКА
нормален и микро

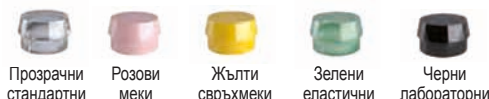


ШЕСТОГРАМНА
ОТВЕРТКА
шестограм 0.9 мм



ШЕСТОГРАМНА
ОТВЕРТКА
шестограм 1.3 мм

РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
ОТ CAP



Прозрачни стандартни Розови меки Жълти свръхмеки Зелени еластични Черни лабораторни



КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖД. СТОМАНА
ОТ CAP нормален и микро размер



ТИТАНОВ КОНТЕЙНЕР
ОТ CAP нормален и микро размер

ИНСТРУМЕНТ ЗА
ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА

НОРМАЛЕН И МИКРО РАЗМЕР
В МЕТАЛНИЯ КОНТЕЙНЕР И
ЗА ИНТРАОРАЛНО ПОСТАВЯНЕ



ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ
нормален и микро размер



RHEIN'83 КОМПОЗИТЕН МАТЕРИАЛ
за адхезивно свързване (бондинг)
на метал към метал

ОТ CAP - ОТ EQUATOR ЗА ФРЕЗОВАНИ ТРАВЕРСИ С CAD/CAM

НОРМАЛНА СФЕРА

МИКРО СФЕРА

ОТ EQUATOR



Стандартна
2 мм резба



Стандартна
2 мм резба



Стандартна
2 мм резба

ОТ EQUATOR

ОТ EQUATOR
КВАДРАТНА ГЛАВА



резба 1.6 мм



РЕЗБОВАНА ВТУЛКА ЗА БОНДИНГ



ОТВЕРТКА
ОТ EQUATOR КВАДРАТНА
+ СМЕНЯЕМ ДЪРЖАТЕЛ

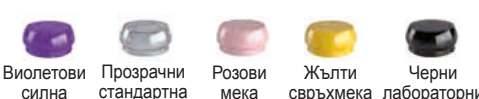


МЕТАЛЕН
КОНТЕЙНЕР
ОТ EQUATOR



ОТ EQUATOR
ДИСТАНЦИОНЕР
ЗА ВТУЛКА

РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
ОТ EQUATOR

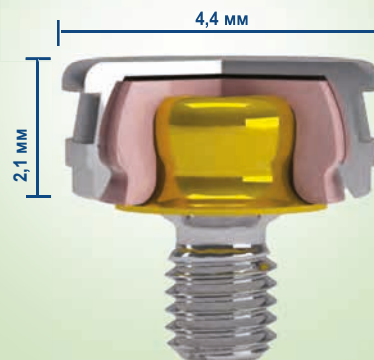


Виолетови силна ретенция Прозрачни стандартна ретенция Розови мека ретенция Жълти свръхмека ретенция Черни лабораторни

ЛАБОРАТОРИЯ



ОТ EQUATOR



ПРОЦЕДУРА ЗА АДХЕЗИВНО СВЪРЗВАНЕ (БОНДИНГ) НА РЕЗБОВАНАТА ВТУЛКА – СЪПКА ПО СЪПКА



След като траверсата е фиксирана с восък, се създава място за поставяне на дистанционера за задръжното приспособление.



Върху основата на дистанционера за задръжното приспособление се поставя изолиращ материал и се позиционира с помощта на паралелометъра.



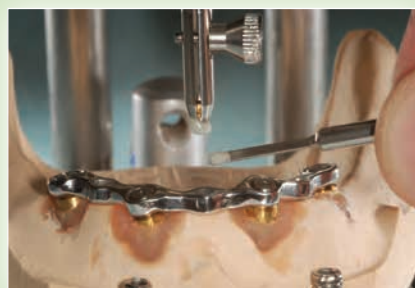
Завършване на восъчния моделаж като дистанционерът за задръжното приспособление е на мястото си.



Внимателно отстраняване на дистанционера за задръжното приспособление и пристъпване към процедурата на отливане.



Завинтване на избрания завинтващ се задръжен елемент (в случая микро размер) към резбованата втулка.



Позициониране на така сглобения задръжен елемент в паралелометъра. Използва се композит за адхезивно свързване (бондинг) на метал към метал върху втулката и в цилиндъра.



След полимеризацията на композита, се отстраняват излишците от него.



Развинтване на задръжния елемент за проверка на здравето фиксиране на резбованата втулка на мястото.



Готовата траверсна конструкция завършена със задръжните елементи.

ТРИ ВАРИАНТА ЗА ЗАДРЪЖЕН ЕЛЕМЕНТ



ТЕХНИКАТА Е ПРИЛОЖИМА И ПРИ ТРИТЕ ВАРИАНТА

ЕКСТРАКОРОНАРНИ ОТЛИВАЩИ СЕ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ОТ CAP - ОТ CAP TECNO

ОТ CAP



ГРЕДИ ЗА ОТЛИВАНЕ
нормален/ микро размер

КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА
СТОМАНА И ТИТАН
нормален/ микро размер
за полимеризация, припояване
или бочдинг



ОТ BOX MONO
нормален/ микро размер



РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
нормален/ микро размер



Прозрачни • стандартна ретенция



Розови • мека ретенция



Жълти • свръхмека ретенция



Зелени • еластична ретенция

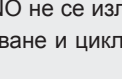
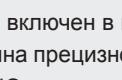
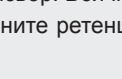
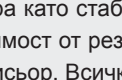
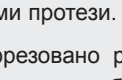
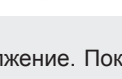
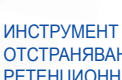
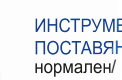
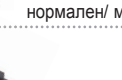


Черни • лабораторни



ТИТАНОВО КЕПЕ
нормален/ микро размер

ОТ TECNO CAP



ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН
КЛЮЧ ЗА ОТ CAP
нормален/ микро размер



ИНСТРУМЕНТ ЗА
РЕГУЛИРАНЕ НА РЕТЕНЦИЯТА
нормален/ микро размер



НОВО

ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН
КЛЮЧ ЗА ОТ CAP TECNO
нормален/ микро размер



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА
нормален/ микро размер



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ОТСТРАНЯВАНЕ НА
РЕТЕНЦИОННИТЕ КЕПЕТА



ЛАБОРАТОРИЯ



ОТ CAP TECNO

НОВО



Изглед на системата Ot Techno,
сферите Normo или Micro могат
да се използват с една и съща
резбована втулка.

ОТ MONO BOX

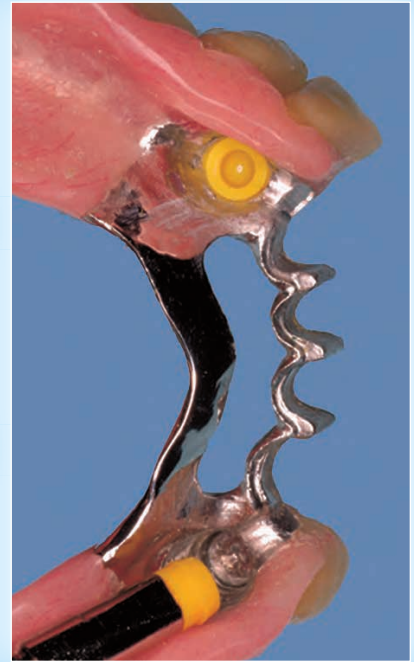


ОТ BOX MONO: Позициони-
ращият пръстен се поставя вър-
ху сферата преди дублирането
на модела.

ОТ CAP представлява резилентен задръжен елемент като дистално удължение. Показан е при употреба на комбинирани протетични конструкции с частични сменяеми протези.

При лечебно планиране с необходимост от ригидна субструктура с фрезовано рамо и адекватни срещуположни задръжни приспособления, ОТ CAP функционира като стабилизиращ ретензивен конектор. Освен това, при лечебно планиране с необходимост от резилентност (потъване) ОТ CAP осигурява „омекотяващ ефект“ подобно на амортизатор. Всичко това се постига благодарение на дизайна на сферата в комбинация с еластичните ретенционни кепета.

Технологията ОТ CAP TECNO включва титанова сфера и пръстен, който е включен в найлонното кепе, като е машинно фрезован с толеранс, осигуряващ изключителна прецизност. По време на изработката на протезната конструкция, титановата сфера TECNO не се излага на нито един от рисковете, свързани с процедурите на лабораторно изработване и циклите на изпичане на керамиката.



ОТ САР СТАВНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОТЛИВАНЕ



Пластмасовият скелет се прерязва и се използва само сегментът, който е необходим.



За успоредно позициониране на сферата се използва държател. Завършва се восъчният моделаж като се оформя „прагче“ около короната. „Прагчето“ не трябва да е позиционирано по-ниско от сферата.



Готовите отлети корони. Препоръчва се употребата на ретенционно кепе, което да пази сферата от прекомерно износване.



Отлетият ставен елемент. „Прагчето“ около короната позволява да се избират и преразпределят вертикалните натоварвания.



С помощта на държателя, удължението за отливане OT Теспо се позиционира успоредно, завършва се восъчният моделаж с „прагче“ около короната и се отлива.



Поставяне на сглобеното задръжно приспособление в паралелометъра. Използва се самополимеризиращ композит за свързване метал с метал върху втулката и в цилиндъра.



След полимеризирането на композита, се отстраняват всички излишъци от материала.



Развинтване на ставния елемент за проверка на здравото адхезивно свързване на резбованата втулка на мястото ѝ.

ОТЛИВАЩ СЕ КОНТЕЙНЕР С ДУБЛИРАНИ МОДЕЛИ



Позициониращият пръстен OT Сар върху сферата.



Дублираният модел от опаковъчна маса.



Позициониране на контейнера за отливане OT Mono Vox на мястото му и включването му в окончателния восъчен моделаж.



Окончателно отливане на OT Mono Vox с поставените ретенционни кепета в контейнера.

Отливаният се OT MONO BOX възпроизвежда формата на контейнера, в който е включено ретенционното кепе в скелета. За позициониране на ретенционното кепе в контейнера се използва инструментът за поставяне на OT САР.



КОНТЕЙНЕРИ ЗА ОТЛИВАНЕ

ЕДИНИЧЕН КОНТЕЙНЕР

Отливач се нормален размер

ПОЗИЦИОНИРАЩ ПРЪСТЕН



ЕДИНИЧЕН КОНТЕЙНЕР

Отливач се нормален размер

ПОЗИЦИОНИРАЩ ПРЪСТЕН



КОНТЕЙНЕРИ:

НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА – ТИТАН

Новият дизайн на контейнера от неръждаема стомана предлага редуциран размер и допълнителна стабилност, като може да бъде директно включен в пластмасата, заварени или адхезивно фиксиран в скелета. Новият дизайн се предлага също и от титан.

РАЗМЕР ЗА ПЛАСТМАСА ИЛИ ЗА ПРИПОЯВАНЕ

3,8 мм



микро размер

4,6 мм



нормален размер

3,8 мм



микро размер

4,6 мм



нормален размер

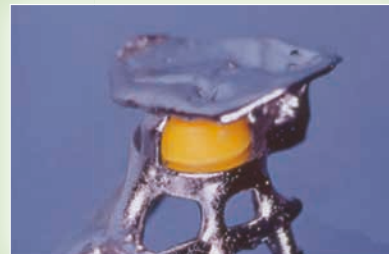
ЛАБОРАТОРИЯ

Когато вертикалното пространство е ограничено, се използват подсилени щифтове, които да редуцират възможността от фрактуриране на изкуствените зъби на протезата.

РЕШЕНИЕ А



Поставете парче от 0.5 мм калиброван восък върху восъчния проект за допълнителна защита.



Отлятата конструкция с позиционираното ретенционно кепе.

РЕШЕНИЕ В



Добавят се малки восъчни щифтове, които да подсилят пластмасата на протезата и да играят ролята на допълнителна ретенция за пластмасовите зъби.



Окончателно отлетият контейнер с подсилващите метални щифтове.

ФАБРИЧНИ КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА

За адхезивно свързване (бондинг) или припояване към скелета



За постигане на правилната позиция се поставят ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ.

Те са налични в НОРМАЛЕН и МИКРО размер.



Rhein83 продължава да бъде световен лидер в изработването на сферични задръжни приспособления и имплантни компоненти. Този успех се дължи до голяма степен на непрекъснатите изследвания и развитие, активното участие в различни изложбени мероприятия, както и на практическите курсове за зъботехници и лекари по дентална медицина. В допълнение, компанията използва съвременни технологии, за да може постоянно да разработва нови продукти и да подобрява дизайна на съществуващите, както и да ги популяризира.

Системите от задръжни приспособления на Rhein83 имат техническа поддръжка в повече от 75 страни в света.



Ezio Nardi
Основател

Claudia Nardi
Президент

Gianni Storni
Вице-президент
по технологич-
ните дейности

СЕРТИФИЦИРАНЕ:

От 1996 Rhein83 използва система за контрол на качеството, която отговаря на:

UNI EN ISO 9001:2008 стандарти

UNI EN ISO 13485:2004 стандарти

Директива 93/42/ЕЕС

Rhein83 е сертифицирана в Clementi, Италия – които са сертифициращият орган за всички дейности, свързани със СЕ сертифициране.

През същата година компанията покри изискванията на Администрацията по Храните и Лекарствата на САЩ, което позволява продажбата на задръжните приспособления и имплантните компоненти на територията на Съединените Американски Щати.

Всички компоненти са проектирани, изработени и пуснати в продажба съгласно D.Lgs 37/10.

ОТЛИВАЩИ СЕ ВЕРТИКАЛНИ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ МИКРО РАЗМЕР



ЗА ТЕХНИКА
С ДУБЛИРАНЕ



ЗА ПОСТАВЯНЕ
ВЪВ ФАБРИЧНИЯ
КОНТЕЙНЕР

КЕПЕТА



Прозрачни •
стандартна ретенция



Розови •
мека ретенция



Жълти •
свърхмек ретенция



Черни •
лабораторни

СТАНДАРТНА ОСНОВА

Сфера Ø 1.8 мм
ДЪЛГА ОСНОВА
Сфера Ø 1.8 мм



АНАЛОГ НА
ЩИФТА

КЕПЕТА

Прозрачни •
стандартна ретенция

Розови •
мека ретенция

Жълти •
свърхмек ретенция

Черни •
лабораторни

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА



ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ



КОНТЕЙНЕР ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
За припояване или
адхезивно свързване
(бондинг) към скелета



STRATEGY ПОЗИЦИОНЕР
за коректно позициониране
на контейнера за кепето в
скелета

ПРОФИЛ НА ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧНИЯ КЛЮЧ



СТРАНА А:

за позициониране на ставата SPHERE

СТРАНА В:

за позициониране на рамото STEADY

ПОДСИЛВАНЕ НА СФЕРАТА



- Повишена здравина за превенция на отцепването на ставната глава
- Превенция от ротация на матричното кепе
- Повишена устойчивост при латерални движения

OT Strategy на Rhein83 е вертикална отливаша сфера с микро размер 1.8 мм, която се поставя дистално върху абътмънти за сменяеми частични протези или може да се комбинира в случаи с траверси върху импланти. Патрицата е конструирана с допълнителна опора, разположена под сферата – по този начин се увеличава здравината и се предотвратява ротацията на матрицата по време на постигането на успоредност (паралелизирането). Към OT Strategy може да бъде включено по избор и рамо Steady, което осигурява допълнителна латерална стабилност, без необходимост от допълнително фрезване.

Предлагат се кепета OT Strategy, както с дублиране, така и за изработване с използване на контейнер от неръждаема стомана. Кепетата на Rhein83 са изработени от еластичен материал, който увеличава контактната повърхност със сферата и допринася за допълнителна механична и фрикционна ретенция. Кепетата са цветово кодирани, което показва петте възможни степени на ретенция. Предлагат се и инструменти за постигане на успоредност, поставяне и отстраняване на кепета.

КЛИНИКА



ЛАБОРАТОРИЯ



Въвеждане на патрицата OT Strategy в държателя и поставяне на място като основата на задръжното приспособление трябва да бъде в контакт с гипса. Като се използва инструмента за поставяне, кепето се позиционира на място.



Цялото кепе трябва да е покрито със слой восък по време на восьмичния модел на скелета.

След завършване на отливането, се пристъпва към прилагането на кепето и фабричния контейнер от **НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА**. Контейнерът може да бъде адхезивно свързан към скелета или да бъде заварен с помощта на лазер. В допълнение той може да бъде използван също и при директни протоколи на работа в клиниката.



За най-добри резултати при **ТЕХНИКАТА С ДУБЛИРАНЕ** се препоръчва да се използва **ЖЪЛТОТО** ретенционно кепе.



ТЕХНИКА С ДУБЛИРАНЕ: ИЗПОЛЗВАНЕ НА КОНТЕЙНЕР ЗА ОТЛИВАНЕ



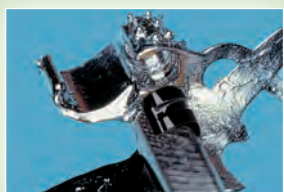
Готовата отлята ОТ Strategy конструкция със задължителен лингвален фрезован елемент, в който се позиционира рамото на частичната протеза.



Върху сферата се поставя жълто ретенционно кепе и моделът е готов за дублиране. За затваряне на подмоли-те се използва восък.



Дублираният модел и въз-произведената форма на кепето.



Поставяне на черното кепе в от-летия скелет на частичната про-теза посредством инструмента за поставяне на ОТ Strategy.



Скелетът е завършен и пос-тавен върху модела.



С помощта на инструмента за поставяне се въвежда кепето.



Готовата протеза.

ТЕХНИКА СЪС ЗАВАРЯВАНЕ: ИЗПОЛЗВАНЕ НА ФАБРИЧЕН КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА



Короната и сферичното за-дръжното приспособление ОТ Strategy са отлети. Позициони-ращ пръстен и контейнер.



Восъчен моделаж върху дублирания модел.



Позициониращ пръстен върху сферата.



Първи вариант: Заваряване на контейнера от неръждаема стомана към скелета.



Контейнерът от неръждаема стомана е позициониран върху задръжното приспособление.



Втори вариант: Адхезивно свързване (бондинг) на контейнера от неръждаема стомана към скелета посредством самополимеризираща пластмаса.



ВНИМАНИЕ: Кепето се поставя откъм медиално.

ВЕРТИКАЛНО ЗАДРЪЖНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЗА ОТЛИВАНЕ С МИКРО РАЗМЕР STRATEGY + възможност за STEADY



КЛИНИКА



ЛАБОРАТОРИЯ

ТЕХНИКА СЪС СТАНДАРТНА ОСНОВА



Залепване на двете части една към друга посредством адхезив и поставяне на сферата в държателя на паралелометъра.



Рамото Steady може да се използва в оригиналната си височина или може да бъде скъсено и модифицирано в зависимост от съседните зъби и алвеоларния гребен.



Завършване на восьчния моделаж и придаване на необходимата форма на Steady за дублиране в сферата.



Дублираният модел.



Восьчен моделаж на скелета.



Отлятата конструкция.

ТЕХНИКА С ДЪЛГА ОСНОВА



Залепване на Steady към дългата основа. Необходимо е двете части да са съответно позиционирани, съобразно резорбцията на билото.



Позициониране на задръжното приспособление възможно най-близо до билото. Запълване на пространството между Steady и билото с воськ.



Завършеният дизайн на задръжния елемент. Steady е добре адаптиран към контура на билото.



Готовата корона и Steady заедно с ретенционното кепе за дублиране върху сферата.

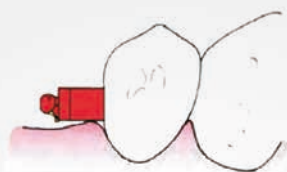


Отлетият скелет, поставен върху модела.

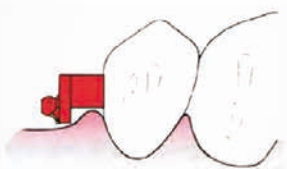


Готовата протеза.

Възможност за поставяне на STEADY



Steady + стандартна основа



Steady + дълга основа

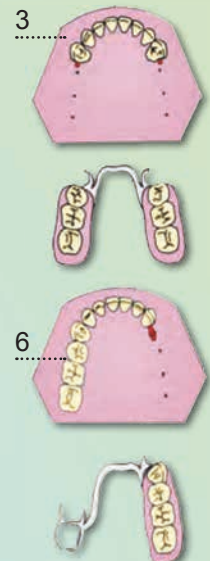
Елементът за отливане Steady представлява допълнителна опора с конична форма и е показан в случаи, в които не се предвижда фрезозване. STEADY може да се използва в комбинация с OT STRATEGY със стандартна или дълга основа.

Този елемент се вписва във философията за индивидуализиран подход при всяка протетична конструкция и се използва и с двата типа основи OT STRATEGY; Стандартна или Дълга основа, като се предлагат различни технически решения.

Употребата на основа **STEADY** осигурява допълнителна латерална опора, когато не е индицирано фрезозване. В случаи на свободно протезно седло, употребата на основа **STEADY** води до избягване на движенията във всички посоки по време на дъвкателния акт.

КЛИНИКА ЛАБОРАТОРИЯ

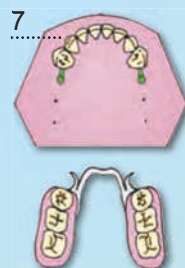
OT STRATEGY



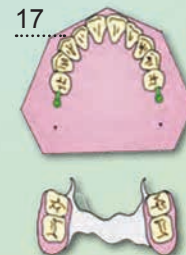
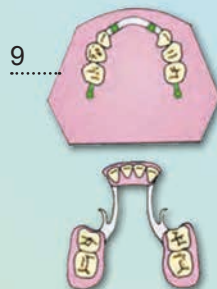
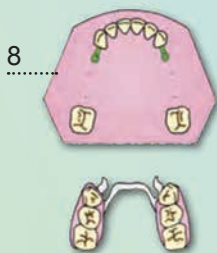
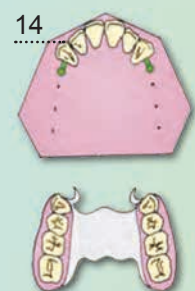
OT CAP



OT CAP
ДОЛНА
ЧЕЛЮСТ



OT CAP
ГОРНА
ЧЕЛЮСТ



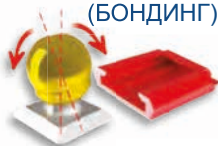


КОНТЕЙНЕРИ ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
ИЛИ ТИТАН

Нормален/ микро размер
включване в пластмасата,
за заваряване или бондинг



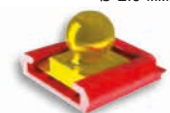
ЕДИНИЧНИ СФЕРИ
ТИТАН +
ТИТАНОВ НИТРИД
Твърдост по Викерс 1600
ЗА ЗАВАРЯВАНЕ
ИЛИ ЗА
АДХЕЗИВНО
СВЪРЗВАНЕ
(БОНДИНГ)



ПОДВИЖНА СФЕРА
Ø 2.5 мм



ФИКСИРАНА СФЕРА
НОРМАЛЕН РАЗМЕР
Ø 2.5 мм



ФИКСИРАНА СФЕРА
МИКРО РАЗМЕР
Ø 1.8 мм



ПЛЪЗГАЩА СЕ ОСНОВА
ЗА ОТЛИВАНЕ



ЕДИНИЧНИ
СФЕРИ ЗА
ОТЛИВАНЕ



НОРМАЛЕН
РАЗМЕР
Зелена
Ø 2.5 мм



МИКРО
РАЗМЕР
Червена
Ø 1.8 мм

ЕЛАСТИЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
Нормален/ микро размер

Прозрачни • стандартни

Розови • меки

Жълти • свръхмеки

Зелени • еластични

Черни • лабораторни

Предлагат се кепета с редуциран
размер за сфери, които са
износени или са повредени. Те
са съвместими също със сфери с
размер 1.7 мм и 2.2 мм.
Вж Списък с резервни части за
каталожни номера и описание.

ПЛАСТМАСОВИ ЩИФТОВЕ
за отпечатък от кореновите канали



Нормален
размер

Микро
размер



ОТПЕЧАТЪЧНО КЕПЕ
Нормален/ микро размер



АНАЛОЗИ НА
СТАВАТА
Нормален/ микро
размер



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ОТСТРАНЯВАНЕ НА
РЕТЕНЦИОННИТЕ КЕПЕТА



БОРЕРИ MOOSER



ПРОТЕКТИВНИ
ДИСКОВЕ



ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧНИ
КЛЮЧОВЕ
Нормален и микро размер



ИНСТРУМЕНТ
ЗА ПОСТАВЯНЕ
на ретенционните кепета

Дизайнът на сферата с плоска повърхност, като допълнение на сферичната вътрешна повърхност на еластичното кепе, позволява вертикално движение по време на дъвкателния акт. Матричните кепета Rhein83 са изработени от специален найлонов материал, който остава стабилен и продължава да функционира в устната кухина за дълъг период от време.

Клиничните данни потвърждават, че се постига стабилност при минимална травма.



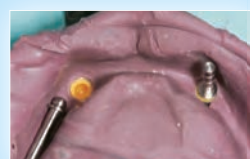
ТЕХНИКА ЗА ОТПЕЧАТЪК С ТРАНСФЕРИ



Поставяне на отпечатъчните
кепета върху сферите в уста-
та на пациента. Налични са
различни степени на ретенция
в зависимост от цвета на из-
ползваното кепе.



Позиционирани отпеча-
тъчни кепета, външният
профил осигурява стабилна
позиция в отпечатъка.



Поставяне на анализите
в отпечатъчните кепета и
отливане на модела.

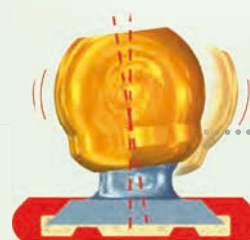
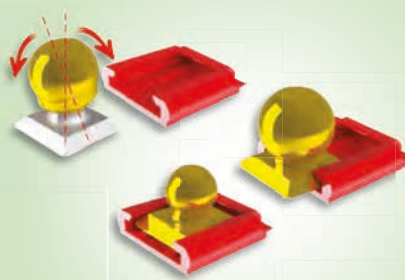


Готовият гипсов модел с
анализите.



ВНИМАНИЕ:

Тези задръжни приспособления могат да се
отливат от различни видове сплави, но е важно
да се използва материал с висока твърдост по
Викерс, така че да се избегне рискът от
износване на сферите.



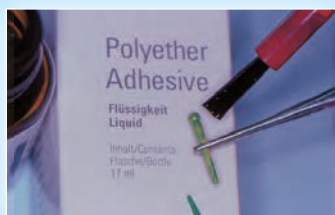
НОВ
ДИЗАЙН

ЛЕСНО ПАСВАНЕ

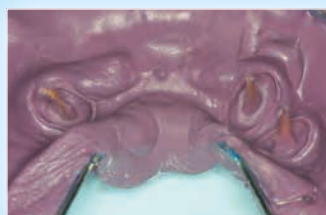
ОТПЕЧАТЪК ОТ КОРЕНОВИТЕ КАНАЛИ



Препариране на корените.



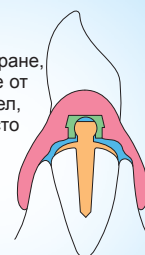
Поставяне на отпечатъчен адхезив върху щифта.



Отпечатък с еластомерен материал.

ВНИМАНИЕ:

За да се постигне правилно функциониране, е важно да се отнеме от пластмасата с пилител, за да се създаде място (обозначено в синьо) между корена и протезната конструкция.



ОТ САР - ФИКСИРАНЕ НА КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА КЪМ ПРОТЕЗАТА



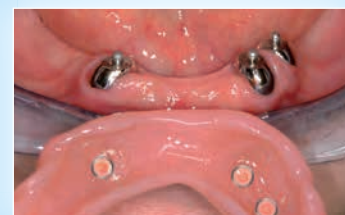
Поставяне на протективни дискове върху отлетите метални сфери.



Запълване със самополимеризираща пластмаса на съответните на контейнерите места в протезата. Поставяне на протезата в окончателната позиция.



След окончателното полимеризиране на пластмасата, се отстраняват дисковете и се изпльват излишъците от пластмаса около контейнера.



Завършената протеза.

ОТ САР - ТЕХНИКА С ЕДИНИЧНИ СФЕРИ ЗА ОТЛИВАНЕ



Поставяне на пластмасовия изгарящ щифт в препариания коренов канал.



Прерязване на щифта на нивото на корена и отстраняване на сферата.



Позициониране на единичните сфери успоредно една спрямо друга.



Отлетите щифтове и сфери. Възможно е също така сферата да не бъде поставена точно в центъра спрямо надлъжната ос на щифта.

ОТ САР - ТИТАНОВИ ЕДИНИЧНИ СФЕРИ + ТИТАНОВ НИТРИД ЗА АДХЕЗИВНО СВЪРЗВАНЕ (БОНДИНГ) ИЛИ ЛАЗЕРНО ЗАВАРЯВАНЕ.



Восъчен моделаж на кореновото кепе. Поставяне на титановата сфера в плъзгащата се основа и позиционирането ѝ върху кореновото кепе.



Восъчен моделаж с позиционираната титанова сфера. „Отворената“ страна на основата не трябва да се покрива с восък.



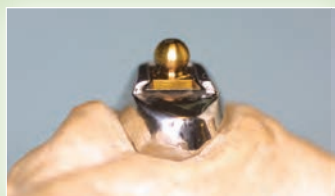
Отстраняване на титановата сфера от основата преди поставяне на отливния щифт.



Завършеният восъчен моделаж с отливния щифт. Кореновото щифтово кепе е готово за опаковане.



С инструмент се проверява пасването на отлятото кепе чрез поставяне на сферата към основата.



Титановата сфера е поставена в отлятата основа на кореновото кепе.

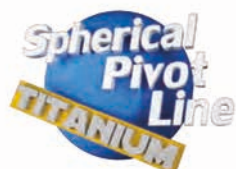


Адхезивно залепване (бондинг) на титановата сфера към основата с помощта на анаеробен или самополимеризащ композитен материал.



Готовото кореново кепе. Сферата е залепена и фиксирана на мястото ѝ.

ЩИФТОВЕ ЗА ДИРЕКТНИ НАЗЪБНИ ПРОТЕЗИ



PIVOT FLEX
ТИТАН +
ТИТАНОВ НИТРИД
Твърдост по Вickers 1600
„самопаралелизираща
се сфера“



КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА
СТОМАНА И ТИТАН

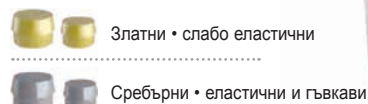
Нормален и микро размер
с включване в пластмасата,
за заваряване или бондинг



**ЕЛАСТИЧНИ
РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА**
Нормален / Микро размер



СВЪРХЕЛАСТИЧНИ КЕПЕТА



**ТИТАН
PIVOT BLOCK**



ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ



БЕЛИЯТ позициониращ пръстен се използва при успоредни корени. ЗЕЛЕНИТЕ и ЧЕРВЕНИТЕ позициониращи пръстени се използват, когато е необходима корекция на ангулацията. Позициониращите пръстени трябва да се използват за позициониране на ретенционните кепета, които да са успоредни и да са в една и съща хоризонтална равнина, така че да коригират дивергенцията.



PIVOT FLEX
ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД
Ø 2.5 мм
3 дължини



PIVOT BLOCK
ТИТАН С ФИКСИРАНА СФЕРА
НОРМАЛЕН размер
Ø 2.5 мм
3 дължини



PIVOT BLOCK
ТИТАН СЪС СТАТИЧНА СФЕРА
МИКРО размер
Ø 1.8 мм
3 дължини



БОРЕРИ MOOSER



**ПРОТЕКТИВНИ
ДИСКОВЕ**

Серията титанови щифтове Pivot Flex е разработена като икономично решение за назъбни протези с ретенция директно върху корените. Самоподравняващият се щифт Pivot Flex се характеризира с ротираща се сфера с диаметър 2.5 мм и е индициран при дивергиращи корени. Когато щифтовете се използват с позициониращи пръстени за подравняването на ретенционните кепета преди фазата на полимеризиране на пластмасата, поставянето на протезата е лесно и атравматично.

Серията Pivot Block се състои от фрезовани титанови щифтове със статична сфера, които може да се използват за временно или окончателно възстановяване. Титановите щифтове Pivot Block се предлагат с диаметър на сферата 2.5 мм и 1.8 мм. Еластичните кепета на Rhein83 осигуряват оптимална ретенция и функция с минимално износване.

Предлагат се пет различни вида ретенционни кепета с различни степени на ретенция, включително и свръхеластични кепета за ситуации с нестабилни корени. Степените на ретенция са обозначени с различни цветове на кепетата.

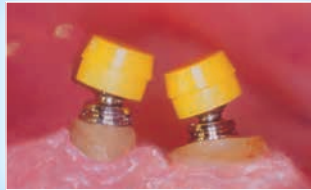


PIVOT FLEX и PIVOT BLOCK

ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ – ЗА ФИКСИРАНИ И РОТИРАЩИ СЕ СФЕРИ



Поставяне на щифтове Pivot Flex в дивергиращи корени.



Найлоновите кепета без позициониращи пръстени. Кепетата не лежат в една и съща хоризонтална равнина.

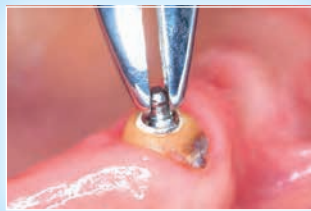


Найлоновите кепета с позициониращи пръстени. Кепетата сега лежат в една и съща хоризонтална равнина.

PIVOT BLOCK - ЗА ВРЕМЕННИ И ПОСТОЯННИ ЕВТИНИ РЕШЕНИЯ



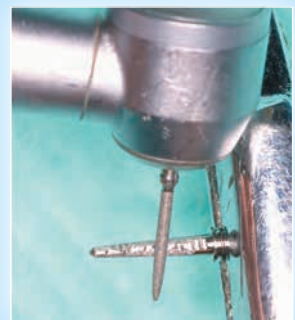
Pivot Block се циментира с оксифосфатен цимент като временно решение.



За отстраняване на щифта от корена, сферата се захваща с клещи и се ротира внимателно в двете посоки.



Щифтът се отстранява лесно благодарение на коничната форма и гладката повърхност.



За постоянни решения се правят нарези върху щифта и повърхността му се награвява преди циментиране.

ТИТАНОВ PIVOT BLOCK: ПОСТОЯННО ФИКСИРАНЕ В УСТАТА НА ПАЦИЕНТА



Препариране на корена до нивото на лигавицата и оформяне на кореновия кавитет с бора на Мозер (Mooser) със съответен размер.



Изпълване на кореновия кавитет със съответен композитен цимент, въвеждане на титановите щифтове със сферични стави.



Щифтовете Pivot block микро са циментирани на място.



Поставяне на позициониращите пръстени на място между корените и ретенционните кепета. Снемане на отпечатък.



Алгинатен отпечатък: вижда се позицията на задръжните приспособления.



Поставяне на протективните дискове между позициониращите пръстени и ретенционните кепета. Поставяне на самополимеризираща пластмаса и последващо позициониране на протезата в устата на пациента.



След втвърдяването на пластмасата, се отстранява протективния диск и се почистват излишъците апу.



Завършената протеза.

КОНТЕЙНЕРИ ЗА ОТЛИВАНЕ, КОИТО СА ЧАСТ ОТ АРМИРАЩ СКЕЛЕТ

OT Classic BOX

+ КОНЕКТОР

OT Special BOX

+ КОНЕКТОР

ЕЛАСТИЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
Нормален/ Микро размер

- Прозрачни • стандартни
- Розови • меки
- Жълти • свръхмеки
- Зелени • еластични
- Черни • лабораторни



СПЕЦИАЛНИ СКЕЛЕТИ
НОРМАЛЕН размер – зелени
МИКРО размер – червени

КЛАСИЧЕСКИ АРМИРАЩ СКЕЛЕТ
НОРМАЛЕН размер – зелени + жълти
МИКРО размер – червени + жълти

СВЪРХЕЛАСТИЧНИ КЕПЕТА

- Златни • леко еластични
- Сребърни • еластични и гъвкави



АНАЛОЗИ
Нормален /
микро размер

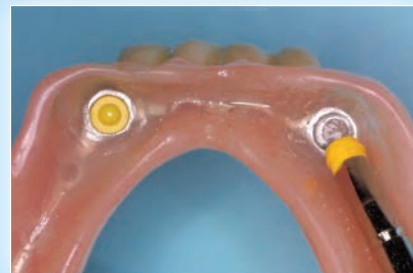
КОНЕКТОР

Универсален скелет за отливане,
който се използва за свързване на
отделните контейнери OT BOX

IMPRESSION
COPING
Нормален /
микро размер



КЛИНИКА



Восъчен моделаж за лят
армиращ скелет директно върху
основния работен модел без
необходимост от дублиране.

ЛАБОРАТОРИЯ

КОНТЕЙНЕРИ ЗА ОТЛИВАНЕ С УВЕЛИЧЕН РАЗМЕР за репозициониране на кепетата директно интраорално

OT LARGE BOX

NORMAL + CONNECTOR



OT LARGE BOX

MICRO + CONNECTOR



Уголемените OT Box Large компоненти за
отливане компенсират разстоянието между
кепето и контейнера. Изработени са за репозициониране
на кепето в скелета директно на зъболекарския
стол/ в клинични условия.



Най-често назъбните протези се фрактурират на мястото,
където задръжните приспособления са поставени в
протезата, която е изцяло от пластмаса. Намаляването
на вероятността за получаване на такива фрактури
се постига посредством лятата армираща структура в
протезата. Употребата на OT BOX армиращи скелети
позволява бърза и лесна изработка на лятата структура
директно върху основния работен модел, като така се
елиминира необходимостта от дублиране на модела и се
спестява време. За най-добри резултати се препоръчват
неблагоприятни или хром-кобалтови сплави.

Препоръчва се всички найлонови кепета да се поставят
в контейнер от неръждаема стомана или лят армиращ
скелет. Контейнерът от неръждаема стомана предлага
съществено предимство при необходимост от подмяна
на кепето при рутинна поддръжка или репозициониране на
кепето. Допълнителни напасвания или поправки могат да
бъдат направени директно в кабинета бързо и лесно.

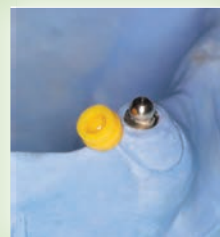
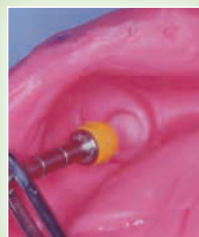
Вариант 1: OT CAP
OT CAP фиксирани директно в протезата.

Вариант 2: OT CAP + фиксирани директно в протезата.
OT CAP с контейнери, които са директно фиксирани в
протезата или са адхезивно свързани към скелет.

Вариант 3: OT CAP + OT Box
OT CAP се поставят в лят армиращ скелет OT Box.

ЛАБОРАТОРНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОСНОВНИЯ РАБОТЕН МОДЕЛ

За изработването на нова протезна
конструкция върху стари налични
сфери зъболекарят трябва да осигури
на зъботехника отпечатък с поставени
ЖЪЛТИ КЕПЕТА. В този отпечатък в
лабораторията се поставят аналози
на сферите в кепетата и се отлива
гипсов модел.



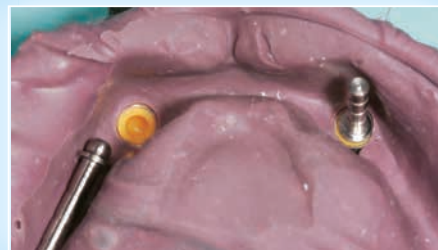
ОТПЕЧАТЪК С ФИКСИРАНИ ЩИФТОВЕ В УСТАТА



Титановите щифтове са циментирани в корените.



Преди снемането на отпечатъка се поставят трансферите върху сферите, поддържани от съответния



Поставяне на анализите в отпечатъчните кепета и отливане на модела. Гипсовият модел с поставените анализи.



Гипсовият модел с поставените анализи.

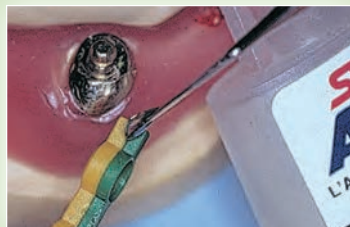


Гипсовият модел с компонентите, отляти от метал.

*позициониращи пръстени



ДИРЕКТЕН ВОСЪЧЕН МОДЕЛАЖ ВЪРХУ ОСНОВНИЯ РАБОТЕН МОДЕЛ



OT Box Classic. Залепване на двете гредички от скелета OT BOX една към друга.



Сепариране на контейнера от OT BOX конектора на скелета.



„ЕДНОЧАСТОВ“
МОНОБЛОК
OT BOX SPECIAL е „едночастова“ единична гредка. Сепариране на скелетния блок и използване само на необходимия сегмент.



Поставяне на един слой восък върху билото на алвеоларния гребен. Пробиване на три отвора във восъка, които да достигат до гипсовия модел. Поставяне на позициониращите пръстени върху сферите. Пръстенът се поставя с „разширената“ страна към кепето.



Позициониране на контейнерите OT BOX CLASSIC или Special върху пръстените. Завършване на армиращия скелет на протезата с помощта на конекторите и свързване на всички части със самополимеризираща пластмаса.



Готовият за опаковане восъчен моделаж с отливните щифтове.



Отлятят от метал скелет с черните ретенционни кепета в контейнерите.



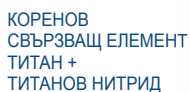
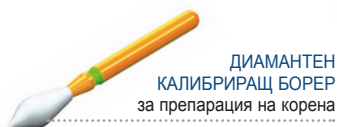
Завършената протеза с лят армиращ скелет.



За допълнително армиране преди отливането може да се поставят восъчни пинове, които да поддържат всеки отделен зъб съобразно силиконовия ключ от наредените зъби.



КОРЕНОВО ЗАДРЪЖНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ОТ ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД



СТРАНА - А
Инструмент за поставяне на ретенционни кепета

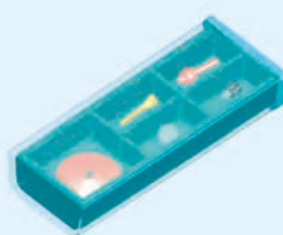
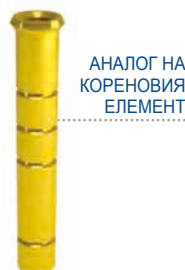


СИН ИНСТРУМЕНТ
ЗА ПОСТАВЯНЕ

СТРАНА - В
Дръжател за металния инструмент за поставяне

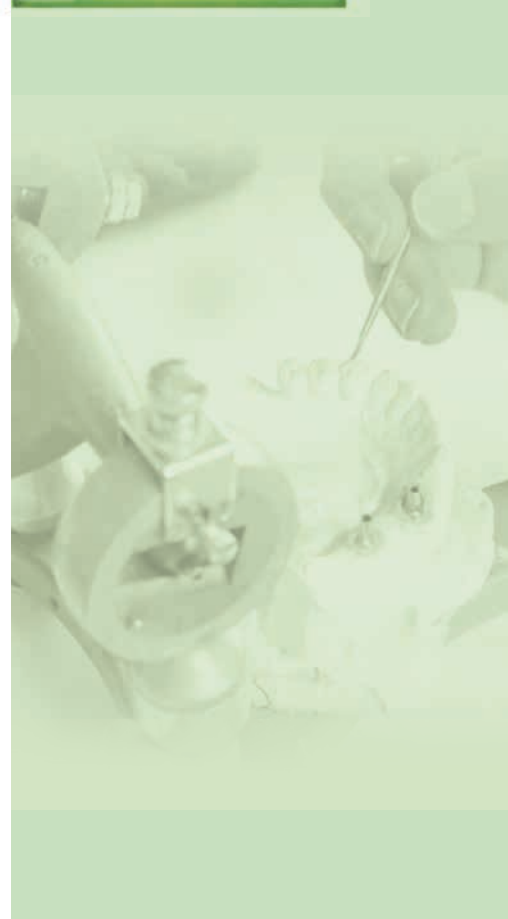


Инструмент за поставяне на патрици ОТ REVERSE 3



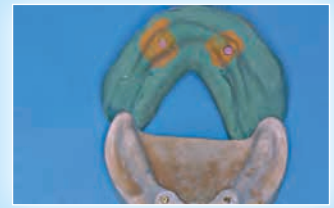
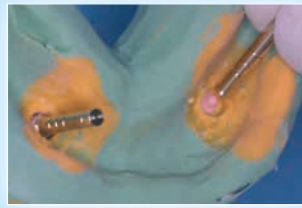
Кат.№ 034 PRK - КОМПЛЕКТ:
2 бр. Коренови елементи от титан + титанов нитрид
2 бр. Ретенционни патрици от титан + титанов нитрид
2 бр. Пластмасови ръчни инструменти
2 бр. Контейнер от неръждаема стомана
2 бр. Протективни дискове

ПРОТЕЗА С ОТЛЪТ ОТ МЕТАЛ АРМИРАЩ СКЕЛЕТ



ОТ REVERSE 3 е директна система от задръжни приспособления с коренови щифтове, която осигурява ретенция и стабилност на цели протези. „Разделената“ патрична част на задръжното приспособление е изработена от титан, включен в мек найлонов материал. Матричните коренови елементи имат уникална форма и са проектирани да пасват към повечето остатъчни коренови структури. ОТ REVERSE 3 постига успех, дори при минимална костна поддръжка на остатъчното съзъбие. Системата е икономически оправдана с неусложнени лабораторни и клинични процедури.

КОРЕНОВА ПРЕПАРАЦИЯ И ОТПЕЧАТЪК



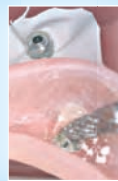
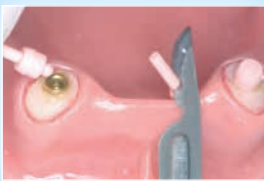
За препариране на корена за задръжното приспособление се използва диамантен калибриращ борер. Пластмасовият коренов елемент се поставя с ръчна инструмент и се циментира.

Циментираните коренови елементи в корените. Поставяне на патричното трансферно кепе в кореновия елемент и снемане на отпечатък. За най-добри резултати се препоръчва употребата на отпечатъчен материал с определена твърдост.

Позициониране на анализите в лабораторията и отливане на модела.

Гипсовият модел с позиционирани анализите ОТ REVERSE 3.

КЛИНИЧНИ ПРОЦЕДУРИ



Ако използвате пластмасовите ретенционни патрици, отстранете тяхното стебло. Внимание: Ако протезата е поставена неправилно, може да се наклони и да не прилегне в матричния контейнер.

Позициониране на задръжното приспособление със самополимеризираща пластмаса. Важно е при тази процедура винаги да се използва протективен диск по периферията на задръжното приспособление.

При употреба на ОТ BOX Large наличната препарация се разширява с карбиден борер за редуциране на пречките по отношение на матрицата.

Запълване на наличните пространства със самополимеризираща пластмаса. Поставяне на протезата интраорално и пациентът трябва да затвори докато пластмасата полимеризира напълно.

Снемане на протезата и изпиляване на излишъците от пластмаса екстраорално.

ИЗРАБОТВАНЕ НА СКЕЛЕТ С ВКЛЮЧЕНИ ОСТАТЪЧНИ КОРЕНИ ИЛИ ИМПЛАНТИ



ОТ BOX CLASSIC

Залепване на двата скелетни сегмента ОТ BOX един към друг.

ОТ BOX CLASSIC

Сепариране на двата контейнера и изпиляване на излишния материал. Използва се само сегментът, който е необходим.

ОТ BOX SPECIAL

Сепариране на двата контейнера и употреба само на тази част, която е необходима.

ОТ BOX LARGE

Сепариране на двата контейнера и употреба само на частта, която е необходима.

ОТ REVERSE 3

Гипсов модел с позиционирани анализите, протеза с наредени зъби и силиконов ключ.



Поставяне на позиционираните в анализите и восъчен моделаж върху гингивалния гребен. Изработване на отвори във восъка, така че да има контакт с гипсовия модел. Използва се сепаратор за гипс.

Позициониране на избрания сегментиран контейнер ОТ BOX. Завършване на армиращия скелет с помощта на конекторите за отливане.

Свързване на всички компоненти със самополимеризираща пластмаса. Позициониране на силиконовия ключ и поставяне на армиращи щифчета за допълнително усилване на всеки зъб.

Снемане на скелета ОТ BOX от модела и запълване на шуплите с восък, ако са налични празнини.

Отлятаният армиращ скелет, обработен на пескоструйник.



За маскиране на металния скелет може да се използват бяла или розова опакерна маса.



Готовата протеза. Кепетата се поставят в отлятите контейнери.

Готовата протеза върху гипсовия модел.





КОНКАВНА СФЕРА

3 Размера на конкавните сфери Concave Sphere:

$\varnothing A$	$\varnothing B$
2,5 mm	1,9 mm
2,2 mm	1,55 mm
1,8 mm	1,4 mm

OT EQUATOR

Размера:

$\varnothing A$	$\varnothing B$
2,5 mm	2,1 mm

A - опора на сферата

B - държател за сферата

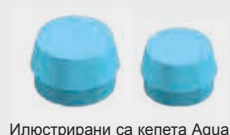
C - държател за диамантена лента

D - шпатула за поставяне на цимент във вътрешността на сферата

В случаите, когато наличните сферични задръжни приспособления са износени и не могат да осигурят адекватна ретенция, могат да се използват **КЕПЕТА DR8 С ПО-МАЛЪК РАЗМЕР**, в ранните етапи на износване на патричния компонент. Това еластично кепе осигурява вътрешен размер от 1.7 mm и 2.2 mm, което е по-малко от кепетата на Rhein 83 с нормален и микро размер и може да се използва със стандартни контейнери от неръждаема стомана на Rhein83.

При прекомерно износени сферични задръжни приспособления се предлага употребата на **КОНКАВНИ РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ** като най-добрата възможност за дългосрочно възстановяване. Тези сфери възстановяват износената патрица до оригиналния ѝ размер от 1.8 mm, 2.2 mm или 2.5 mm диаметър. **КОНКАВНИТЕ РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ** се изработват с покритие от титанов нитрид и имат твърдост по Викерс над 1600.

Клиничните процедури с използване на тези реконструктивни сфери са бързи, лесни и представляват икономически изгодна алтернатива в сравнение с подмяната на старото възстановяване.



DR8 Undersized CAP – кепетата с редуциран размер DR8 се предлагат с три степени на ретенция за нормален размер и с две степени на ретенция за микро размер.



Като повечето механизми, денталните задръжни приспособления са подложени на значително износване и на скъсвания. Затова Rhein83 произвежда сфери за възстановяване на износени сферични компоненти, които възстановяват и стабилизират протезната конструкция в рамките на едно клинично посещение. Реконструктивните сфери се фиксират адхезивно към износения сферичен ставен елемент и по този начин го възстановяват в оригиналния му размер.

КОНКАВНА РЕКОНСТРУКТИВНА СФЕРА ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ИЗНОСЕНА СФЕРА



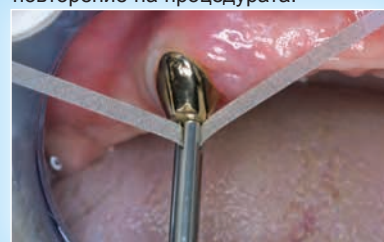
Поставяне на конкавната сфера върху страна A на пластмасовия инструмент. Адаптиране на сферата върху износения елемент интраорално.



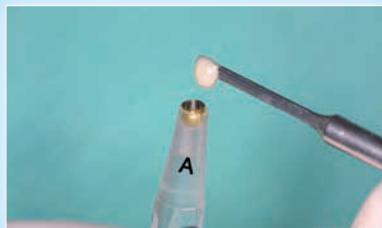
Ако конкавната сфера не приляга пасивно, се използва цилиндричен борер (диамантен или карбиден), който да редуцира диаметъра. След това отново се извършва проверка на пасването и при необходимост – повторение на процедурата.



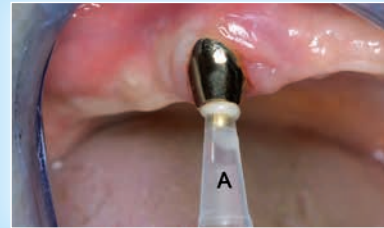
Проверка на позицията на конкавната сфера върху износената такава и почистване на двете части.



За допълнително отнемане от повърхността се използва страна C на инструмента. В прорезите на държателя се поставя диамантена лента, след което инструментът се поставя върху сферата и се завърта ръчно.



Аплициране на малко количество двуконструктивна самополимеризираща пластмаса за полимеризиране на метал към метал във вътрешността на сферата.



Позициониране на конкавната сфера върху износената и изчакване до пълната полимеризация на пластмасата.



След пълната полимеризация на пластмасата се отстранява излишъкът от материал.



Готовата поправка. При необходимост кепето може да бъде репозиционирано.

Rhein83 предлага два вида реконструктивни сфери – солидна, твърда сфера и конкавна сфера. И двата вида са с покритие от титанов нитрид и разполагат с твърдост над 1600 по Викерс. Конкавните реконструктивни сфери се предлагат в размери 1.8 мм, 2.2 мм и 2.5 мм в диаметър. Силидните реконструктивни сфери са налични само в размер 1.8 мм в диаметър. Конкавните сфери се използват за възстановяване на износени сферични елементи, а силидните сфери се използват за възстановяване на елементи тип ERA® и CEKA®.

СОЛИДНА РЕКОНСТРУКТИВНА СФЕРА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ИЗНОСЕНО ПРЪСТЕНО- ВИДНО ЗАДРЪЖНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ



Износен матричен пръстеновиден задръжен елемент.



Аплициране на малко количество двукомпонентна самополимеризираща пластмаса за метал към метал в дъното на сферата. Поставяне на сферата върху задръжното приспособление с инструмента за поставяне. Изчакаване пластмасата да полимеризира.



Матрицата е превърната интраорално директно в патрица ОТ CAP Micro.

СОЛИДНА РЕКОНСТРУКТИВНА СФЕРА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ИЗНОСЕНА ТРАВЕРСА ЗА НАЗЪБНА ПРОТЕЗА



Пробиване на отвор в стената на траверсата със сферична фреза 1.6 мм.



Аплициране на двукомпонентен композит върху стеблото на сферата. Позициониране на сферата в отвора посредством инструмента за позициониране. Изчака се композитът да полимеризира.



Сферата е здраво циментирана на място. На този етап може да се използва ОТ Strategy Cap за подобряване на стабилността и ретенцията на протезата.

СОЛИДНА РЕКОНСТРУКТИВНА СФЕРА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ТИТАНОВИ АБЪТМЪНТИ



Случай с наличие на неизвестни титанови абътмънти. Налице е значително износване на отворите в горната част на абътмънтите.



Поставяне на силидни реконструктивни сфери в отворите. Използва се двукомпонентна самополимеризираща пластмаса за метал към метал.



Позициониране на ретенционните кепета в наличната протеза. По този начин тя вече е отново стабилизирана.

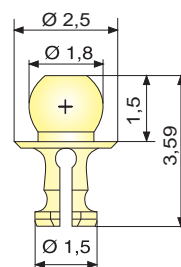
Solid RECONSTRUCTIVE Sphere

**МУЛТИФУНКЦИОНАЛНИ
СОЛИДНИ
„РЕКОНСТРУТИВНИ“
СФЕРИ С ПОКРИТИЕ ОТ
ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД**
Твърдост по Викерс над 1600



**ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ
НА ВСЕКИ ТИП
ПРЪСТЕНОВИДНО
ЗАДРЪЖНО
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ КАТО:
ERA® И CEKA®**

ДЪРЖАТЕЛ
за сферата



СОЛИДНА СФЕРА
Микро Ø 1.8 мм



Двойно полимеризиращ цимент за „метал към метал“ се препоръчва за следните продукти:

- ОТ CAP TECNO
- КОНКАВНА СФЕРА
- СОЛИДНА СФЕРА
- ПОКРИВНО КЕПЕ

ОТ Сет



СОЛИДНИТЕ РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ могат да бъдат фиксирани адхезивно към вътрешността на кухи задръжни приспособления или към матрични пръстени като ERA® и CEKA®.

Реконструктивните сфери могат да се използват за възстановяване на различни задръжни приспособления, налични на пазара. Последните могат да бъдат открити в различни протетични конструкции – назъбни протези, имплантатни конструкции, корени и скелети. Ако се износят или фрактурират, те не могат да бъдат лесно възстановени.

СОЛИДНИТЕ РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ предлагат бърза и лесна, икономически изгодна алтернатива, скъпото матричните пръстеновидни задръжни елементи могат да бъдат трансформирани в патрични Micro ОТ CAP задръжни елементи. Тази трансформация може да бъде извършена в рамките на едно клинично посещение.

ТРАВЕРСИ И ЛЕТИ СТРУКТУРИ

върху работния модел без дублиране

OT BAR Multiuse + КОНЕКТОР



Универсален скелет за отливане
за свързване на контейнерите
за отливане CASTABLE BOX



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ПОСТАВЯНЕ НА КЛИПСА

ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН
КЛЮЧ

OT BAR MULTIUSE е проектиран като четириточкова ретенционна система. Тази уникална система осигурява изключително добра ретенция и може да бъде използвана както за ригидни, така и за потъващи конструкции. Всяка една от страните на този иновативен двустранен дизайн (страна А е заоблена, а страна В - плоска) може да бъде използвана, съобразно индикациите. Така например, ако е необходимо да се създаде ригидна конструкция, се използва страна А, като тя трябва да е обърната нагоре, ако се цели по-гъвкава конструкция – страна В, която трябва да е обърната нагоре. OT BAR MULTIUSE може да се използва също и като свързваща траверса между кучешките зъби във фронталния участък.

OT BAR MULTIUSE и летият контейнер се изработват директно върху работния модел, като по този начин се спестява време и се елиминира нуждата от дублиране.

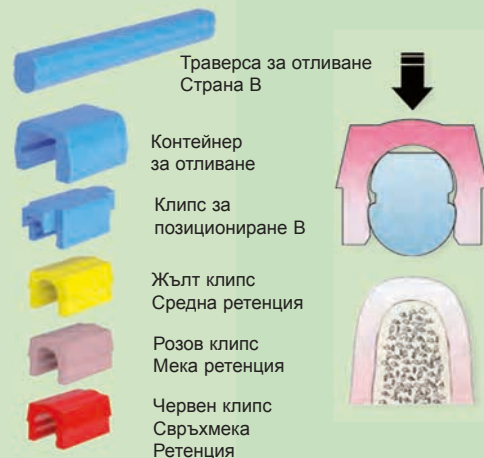
КЛИНИКА

ЛАБОРАТОРИЯ



СТРАНА А

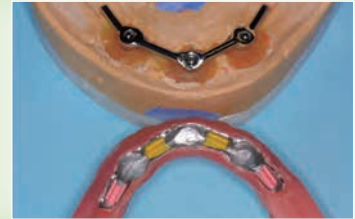
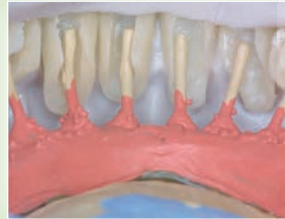
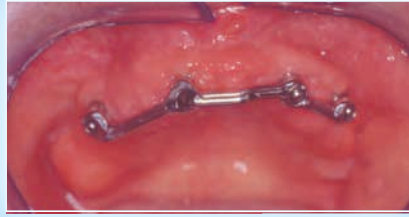
Ригидната траверса се използва за свързване на два стабилни зъба, където се изисква да съществува движение "напред-назад". Тази траверса може да се използва и в случаи, които включват множество абътменти и протезата лежи върху много тънък слой меки тъкани.



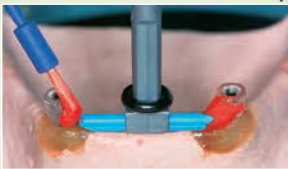
СТРАНА В

Резилентната страна може да се използва в случаи с налични множествени абътменти, а протезата лежи върху „нормален“ слой меки тъкани.

ТРАВЕРСА ЗА ОТЛИВАНЕ – В ДВА ВАРИАНТА РЕЗИЛЕНТНА – РИГИДНА



ИЗРАБОТВАНЕ НА МЕТАЛНА СУПРАСТРУКТУРА ВЪРХУ ОСНОВНИЯ РАБОТЕН МОДЕЛ БЕЗ ДУБЛИРАНЕ СТРАНА А – РИГИДНА



Поставяне на траверсата със страна А към държателя. Довършване на модела с пластмаса или восък.



Отлятат траверса. Бъдете внимателни при полирането, за да не увредите ретенционните повърхности.



Затваряне на всички подмоли с восък и поставяне на позициониращите клипсове А върху траверсата.



Изолиране посредством тefлонова лента на позициониращите клипсове А и на отлятат траверса. Поставяне на отливачите се контейнери.



Пластмасата не трябва да залепва за траверсата, затова се поставя малко изолираща лента – тefлон или скок върху траверсата. Поставяне на самополимеризираща пластмаса, която да свърже отливачите се контейнери.



Завършване на модела с восък и добавяне на отливачи се конектори за допълнително армиране на пластмасовата конструкция. Поставяне на отливни щифтове на модела и отливане от метал.



Отлятат конструкция с ретенционните клипсове, поставени на мястото им.



Завършената протеза с лети армиращ скелет и ретенционните клипсове.

СТРАНА В - РЕЗИЛЕНТНА



Поставяне на траверсата със страна В към държателя. Довършване на модела с пластмаса или восък.



Отлятат траверса. Бъдете внимателни при полирането на повърхността, за да не увредите ретенционните повърхности.



Поставяне на восък за блокиране на наличните подмоли. Поставяне на тънък слой восък на повърхността на траверсата за създаване на „амортизатор“. Поставяне на позициониращ клипс В.



Изолиране посредством тefлонова лента върху позициониращите клипсове В и отлятат траверса. Поставяне на отливачите се контейнери.



Пластмасата не трябва да залепва за траверсата, затова се поставят адхезивна лента – тefлон върху траверсата. Поставяне на самополимеризираща пластмаса, която да свърже отливачите се контейнери.



Завършване на модела с восък и добавяне на отливачи се конектори за допълнително армиране на пластмасовата конструкция. Поставяне на отливни щифтове на модела и отливане от метал.



Отлятат конструкция с ретенционните клипсове, поставени на мястото им.



Завършената протеза с лети армиращ скелет и ретенционните клипсове.

ЕКСТРАКОРОНАРНИ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА ОТЛИВАНЕ

БЛИЗНАЧНИ ЦИЛИНДРИЧНИ ЗАДРЪЖНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ОТЛИВАНЕ

с центриращ и
балансиращ щифт

КЕРАМИЧЕН
ЩИФТ

ОТЛИВНО ОПОРНО РАМО
STEADY ЗА OT VERTICAL



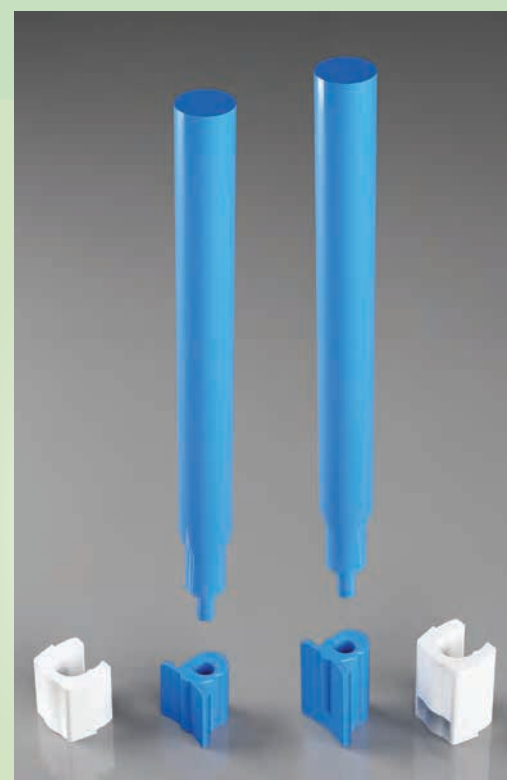
ИНСТРУМЕНТ
ЗА ПОСТАВЯНЕ
НА КЛИПСОВЕ

НОВА РАЗНОВИДНОСТ
НА ЕЛЕМЕНТА



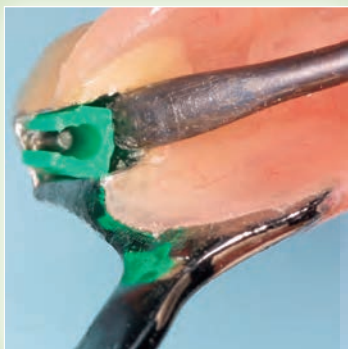
Металният щифтов водач е необходим за центриране, свързване и балансиране на протезата по време на финалното поставяне. В случаи, в които е невъзможно да се извърши допълнително фрезование или дъгова стабилизация, щифтовият водач заедно с елемента **NEW STEADY** осигурява стабилизация на протезата при латерални движения и по-дълъг живот на ретенционните клипсове. Вертикалната височина на ставния елемент може да бъде променена от оригиналната от 5 мм до 3.5 мм посредством редуциране на патричните и матричните компоненти, в съответствие с маркировките. Редуцирането на вертикалния размер не компрометира функционалността на конструкцията. Отстраняването и замяната на клипсове може да се извърши безпроблемно от зъболекаря в клинични условия.

ЛАБОРАТОРИЯ



ВНИМАНИЕ

При скъсяване на OT VERTICAL се препоръчва клипсове да не се редуцират под 3.5 мм, за да се избегне прекомерното износване или отпадане на елемента. Граничната височина е указана с маркировка, както на матричните компоненти, така и на клипсове.



Клипсът се отстранява с плосък заоблен инструмент.



Сравнение на вертикалния размер на старите и новите клипсове.



Ако е необходимо редуциране на клипса, се използва пилител на мотора за скъсяването му в съответствие с маркировката на обратната му страна.



Поставяне на новия клипс с инструмента за поставяне на OT VERTICAL.



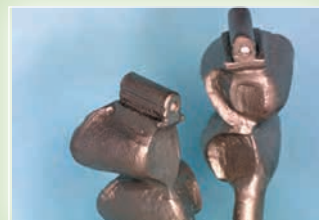
Ставният елемент и клипсът могат да бъдат поставени в оригиналния си размер (5 мм) или в редуциран (3.5 мм) размер чрез изпиляване на страната срещу отвора.



След сглобяването и завършването на восьчния моделаж, керамичният цилиндър се позиционира в отвора на задръжното приспособление и се отлива.



След като задръжното приспособление е фиксирано с восък, щифтът се поставя в отвора отгоре на ставния елемент. Ротира се докато се получи правилно пасване и може да бъде лесно изваден.



Отлетите конструкции се обработват на песъкоструйник. При наличие на керамика в отвора, тя може да се отстрани с кръгъл борер или с подходящ киселинен агент.



Преди дублиране на модела се отнема върхът на пластмасовия щифт, разположен в края на държателя на паралелометричния ключ от останалото стебло.



Позициониране на щифта в отвора на задръжния елемент и изливане на дублиращия материал (силикон или желатин).



Пластмасовият изгарящ щифт в дублирания модел. Щифтът може да бъде отстранен или да остане на модела.



Завършеният восьчен моделаж на скелета и пристъпване към отливане.



Отлетият скелет.



Завършената конструкция. Позициониране на ретенционните клипсове посредством инструмента за поставяне на OT VERTICAL.



Готовата конструкция върху модела. Отлетият щифт осигурява достатъчна стабилност на протетичната конструкция дори и без необходимост от фрезироване.



Патрицата на ставния елемент се измества по-надолу и по този начин се повишава гингивалното натоварване и се редуцира вертикалното натоварване върху опорните зъби.

ЗАДРЪЖНО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ С КОМБИНИРАНА РЕТЕНЦИЯ

За мултифункционални протетични конструкции

OT UNILATERAL

UNI-BOX
ЗА ОТЛИВАНЕ



OT CAP
Микро размер



OT STRATEGY
CAP
За дублиране



UNILATERAL SPHERICAL
СФЕРИЧЕН СТАВЕН ЕЛЕМЕНТ
ЗА ОТЛИВАНЕ

РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
OT CAP микро размер

- Прозрачни • стандартна ретенция
- Розови • мека ретенция
- Жълти • свръхмека ретенция
- Зелени • еластична
- Черни • лабораторни

РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
OT Strategy за дублиране

- Прозрачни • стандартна ретенция
- Розови • мека ретенция
- Жълти • свръхмека ретенция
- Черни • лабораторни

ИНСТРУМЕНТИ

ИНСТРУМЕНТ ЗА
ПОСТАВЯНЕ НА OT CAP
Нормален и микро размер



ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ
OT CAP MICRO



ИНСТРУМЕНТ
ЗА ПОСТАВЯНЕ НА
OT STRATEGY CAP



ИНСТРУМЕНТ ЗА
ОТСТРАНЯВАНЕ НА
РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



Елементите OT UNILATERAL на Rhein83 за отливане са специално предназначени за унилатерални, билатерални или надимплантни трансверсни конструкции, които не изискват допълнителна опора от фрезовани ретенционни рамена.

Изключителният дизайн на OT UNILATERAL се характеризира с комбинация „две в едно“ на 1.8 мм хоризонтална и вертикална сфери, използващи матрични кепета с микро размер OT CAP и OT STRATEGY. Патрицата на ставния елемент е разработена с вертикална опора, която се разширява към основата на ставния елемент, осигурявайки изключителна латерална стабилност и дистална опора на протезната конструкция.

Uni-Box, като матрична част на ставния елемент, е едночастов контейнер за отливане, който покрива цялата патрична част и придава допълнителна здравина на пластмасата.



ЛАБОРАТОРИЯ



ИЗКЛЮЧИТЕЛНА ХАРАКТЕРИСТИКА

ДИЗАЙН „ДВЕ В ЕДНО“ – КОМБИНАЦИЯ ОТ ХОРИЗОНТАЛНА И ВЕРТИКАЛНА МИКРОСФЕРИ, ИЗПОЛЗВАЩИ ЗАЕДНО СЪС СИСТЕМИТЕ ОТ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ OT CAP И OT STRATEGY.



МНОЖЕСТВО ПРЕДИМСТВА

БЛАГОДАРЕНИЕ НА УНИКАЛНИЯ СИ ДИЗАЙН, OT UNILATERAL ОСИГУРЯВА:

- * ЛАТЕРАЛНА СТАБИЛНОСТ
- * БЕЗ НЕОБХОДИМОСТ ОТ ФРЕЗОВАНЕ
- * ПОДОБРЕНА РЕТЕНЦИЯ
- * КОНТРОЛИРАНА РЕЗИЛЕНТНОСТ
- * ТОТАЛНА ФУНКЦИОНАЛНОСТ
- * ЕВТИНИ РЕШЕНИЯ

ЕДНОСТРАННО ПРОТЕЗНО СЕДЛО: СТАВЕН ЕЛЕМЕНТ И СУПРАСТРУКТУРА, ИЗГОТВЕНИ В ЕДНА ФАЗА



Позициониране на гредата ОТ UNILATERAL с помощта на паралелно-метричния ключ ОТ CAP, като се започва с анализ на дъвкателния апарат. Последващо свързване на гредата към последната корона, моделирана от восък.



Поставяне на позициониращия пръстен върху микро сферата ОТ CAP. Поставяне на елемента за отливане ОТ BOX на мястото. Позициониращият пръстен ще осигури правилната позиция.



Съединяване на елемента Uni-Box с конектор с помощта на патерзин за подсилване на структурата. Проверяване да няма материал вътре в елемента Uni-Box.



Отстраняване на позициониращия пръстен от сферата на ОТ CAP и поставяне на отливните щифтове.



Уникалното сливане е една от най-добрите характеристики на ставното приспособение UNILATERAL.



Отлетите UNILATERAL и Uni-Box. Обработване с песъкоструйник на отлетите елементи като се внимава да не се отнеме от сферите при "песъкоструйната обработка". Поставяне на черните лабораторни кепета и полиране на сферата.

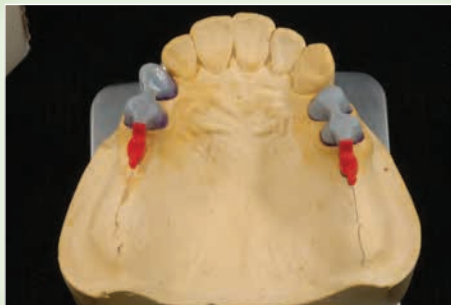


За осигуряване на оптимална стабилност, се моделира внимателно седлото, за да се обхване гребенът във възможно най-голяма степен.



Завършената процедура: подходящите ретенционни кепета (със съответната степен на еластичност), поставени отвътре на отлетия елемент Uni-Box.

ДВУСТРАННА КОНСТРУКЦИЯ: ФУНКЦИЯ С ПОТВЪВАНЕ (РЕЗИЛЕНТНОСТ) И ПРОТОКОЛ БЕЗ ФРЕЗОВАНЕ



Поставяне на позициониращия пръстен върху микро-сферата ОТ CAP. Поставяне на елемента за отливане ОТ BOX на мястото, позициониращият пръстен ще осигури правилната позиция.



Завършената конструкция: Кепетата на Ot cap и Ot Strategy, със съответните характеристики за ретенция, са въведени вътре в компонента Ot-Box.

НАДИМПЛАНТНА ТРАВЕРСА: ДИСТАЛНИ УДЪЛЖЕНИЯ И КОМБИНИРАНА ФУНКЦИОНАЛНОСТ



След като елементите, изграждащи траверсата, са поставени, гредата ОТ UNILATERAL се позиционира с помощта на държателя ОТ CAP и след анализиране на дъвкателната схема. След това се свързва дистално към моделираната траверса.



Отлятата траверса благодарение на комбинираната функционалност на ОТ UNILATERAL. Протезата има надеждна стабилност без допълнително натоварване върху имплантите.



ТИТАНОВ ЗАКЛЮЧВАЩ СЕ ЩИФТ



ПО ИЗБОР на пациента

КОНИЧЕН ВОДАЧ И ИНСТРУМЕНТ ЗА ОТКЛЮЧВАНЕ



ОТКЛЮЧВАНЕ НА ПРОТЕЗАТА ЧРЕЗ
ВЪВЕЖДАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА ЗА
ОТКЛЮЧВАНЕ В КОНИЧНИЯ ВОДАЧ.

НАСТРОЙВАЩ СЕ ТИТАНОВ ЗАКЛЮЧВАЩ ЩИФТ

СИСТЕМА ОТ ПРЪСТЕНИ-ДИСТАНЦИОНЕРИ ЗА
ПОЗИЦИОНИРАНЕ НА КЛЮЧА В ЖЕЛАНАТА ФОРМА



ЛАБОРАТОРИЯ

ВЪВЕДЕНИЙ ЗАКЛЮЧВАЩ КЛЮЧ
БЕЗ ПРЪСТЕНИ-ДИСТАНЦИОНЕРИ



ВЪВЕДЕНИЙ ЗАКЛЮЧВАЩ
КЛЮЧ ПОСРЕДСТВОМ
ПРЪСТЕНИ-ДИСТАНЦИОНЕРИ
ЗА СЛЕДВАНЕ НА КОНТУРА
НА ПРОТЕЗАТА. 1 2 3



ЛАБОРАТОРИЯ



ЗАКЛЮЧВАЩ СЕ ЩИФТ ОТ ТИТАН



Моделиране на траверсата от пластмаса и пробиване на отвор 0.8 мм с борер в най-идеалната позиция.



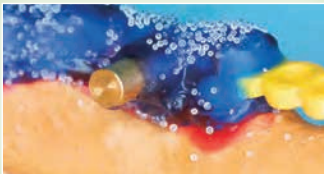
Въвеждане на керамичния щифт в отвора.



Готовата и полирана траверса.



Въвеждане на оформителя за контейнера в отвърстието и фиксирането му на място с пластмаса. Пластмасата не трябва да преминава отвъд знака „STOP“.



Завършване на модела на супраструктурата с използване на пластмаса до знака „STOP“.



Снемане на оформителя за контейнер и отливане.



Въвеждане на фабричния контейнер и адхезивно фиксиране.



Поставяне на титановия контейнер в протезата.



Въвеждане на заключващия ключ във водача на фабричния контейнер. Сега ключодържателният механизъм е заключен.



Огъване на заключващия ключ и застопоряване.



Нанасяне на химиополимерния композитен материал като стопер на заключващия ключ и въвеждане на заключващия щифт в отвърстието.



Заключващият щифт е застопорен на място. Завършване и полиране.



Завършената протеза.
Преценка дали да се използва или не ключа за изтегляне.

ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ - SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Ротиращи се и фиксирани сферични абътмънти за корекция на дивергенция
ПОКРИТИЕТО ОТ ТИТАН + ТИТАНОВ НИТРИД ОСИГУРЯВА ТВЪРДОСТ ПО ВИКЕРС 1600

Sphero FLEX

„САМОПАРАЛЕЛИЗИРАЩИ СЕ“ СФЕРИ

2.5 мм



Sphero BLOCK

АБЪТМЪНТ С ФИКСИРАНА СФЕРА

1.8 мм

2.5 мм



OT Special BOX

НОРМАЛЕН РАЗМЕР – зелено
МИКРО РАЗМЕР – червено



ОТПЕЧАТЪЧНО КЕПЕ
Нормален и микро размер

АНАЛОЗИ
SPHERO FLEX /
SPHERO BLOCK



ПРОТЕКТИВЕН
ДИСК

УНИВЕРСАЛЕН КЛЮЧ
+ КОНЕКТОР ЗА
НАКОНЕЧНИК



КОНТЕЙНЕРИ ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
И ТИТАН
Нормален и микро размер
за включване в протезата,
за заваряване или бондинг

ЕЛАСТИЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
Нормален и микро размер

Прозрачни • стандартна ретенция
Розови • мека ретенция
Жълти • свръхмека ретенция
Зелени • еластична ретенция
Черни • лабораторни

ТИТАНОВО КЕПЕ
Нормален и микро размер

СВРЪХРЕЗИЛЕНТИ КЕПЕТА
Златни • еластични
Сребърни • еластични и гъвкави

OT Classic BOX



АРМИРАЩИ СКЕЛЕТИ
НОРМАЛЕН РАЗМЕР =
зелено + жълто
МИКРО РАЗМЕР =
червено + жълто

0° 7° 14°

ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ
(НЕОБХОДИМИ СА ЗА ЛАБОРАТОРНИ
И КЛИНИЧНИ ПРОЦЕДУРИ)



КОНЕКТОР
за OT Box

НОВО
РЪЧЕН
ДИНАМОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ
За Sphero block - flex и Ot Equator
15/35 Ncm Здравина- Макс. торк 50 Ncm,
предложен 25 Ncm.

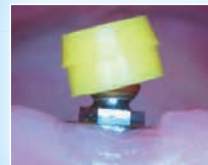


Задръжното приспособление за надимплантни протези Sphero Flex е съвместимо с всички имплантатни системи, налични на пазара по настоящем. То се характеризира с ротираща се сфера с диаметър 2.5 мм, която се завърта на 7.5° във всички посоки. Когато се използва с позициониращ пръстен 14°, Sphero Flex може да коригира дивергенция между два импланта до 43°. Sphero Flex създава пасивен път на поставяне, което редуцира риска от травмиране на импланта.

Sphero Block е „едночастово“ фрезозано имплантно задръжно приспособление с фиксирана сфера. Предлага се в размери 2.5 мм и 1.8 мм в диаметър. Sphero Block осигурява изключителна стабилност и коригира дивергенция до 28° между два импланта. Имплантните задръжни приспособления Sphero Block са съвместими с всички имплантатни системи, налични на пазара днес. Sphero Flex и Sphero Block се произвеждат с височини на гингивалния маншет от 1 мм до 7 мм.

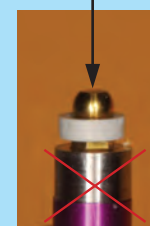
ЗАБЕЛЕЖКА: Задръжните приспособления Sphero Flex и Sphero Block са налични за платформи с всички диаметри.

КЛИНИКА

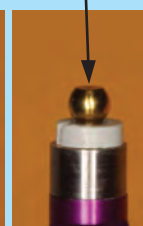


ПРАВИЛНО ПОСТАВЯНЕ НА ПОЗИЦИОНИРАЩИТЕ ПРЪСТЕНИ

Преди поставяне на отпечатъчната надстройка върху импланта, е препоръчително да се постави сив позициониращ пръстен (за системи с успоредност) или пръстен за ангилирани импланти, ако няма успоредност. Това ще задържи отпечатъчното кепе „на ниво“ по време на отпечатъка. Позициониращите пръстени имат само една посока на въвеждане.



Погрешно поставяне



Правилно поставяне



ЛАБОРАТОРИЯ



3 ЛЕСНИ СЪПКИ

1. Поставяне на позициониращите пръстени (тук са показани зелени и червени) върху сферите за нивелиране.
2. OT BOX позиционерите се поставят върху сферите за поддръжка на кутичния контейнер по време на изработването на скелета.
3. След залепване на двете части на елемента OT BOX, те се сепарират и се използват само необходимите за изработката на контейнера елементи.

ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ - SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

Ротиращи се и фиксирани сферични абътмънти за корекция на дивергенция

КЛИНИЧНИ ПРОЦЕДУРИ ЗА ПОЗИЦИОНИРАНЕ НА КЕПЕТАТА



Завинтване на ставния елемент към импланта. Препоръчва се развинтване и затягане на ставното задържко приспособление за най-добър резултат. Процедурата се изпълнява 3-4 пъти.



Избор и поставяне на правилните позициониращи пръстени върху сферите. Обръща се внимание на правилната позиция на пръстена върху платформата и да е в съосие с шестограма.



След поставяне на позициониращите пръстени се препоръчва снемане на ретенционните дискове върху сферите. Подмяна на ретенционните кепета като в изходната позиция след завършване.



Интраорална проба на протезната конструкция. Проверява се дали е налично достатъчно пространство за поставяне на ретенционните кепета. Запълване на гнездата със самополимеризираща пластмаса и позициониране на протезата върху кепетата и сферите в устната кухина на пациента.



След окончателната полимеризация на пластмасата, протезата се изважда от устата на пациента. Отстраняват се протективните дискове и излишъците от пластмасата.



Завършената протеза

СНЕМАНЕ НА ОТПЕЧАТЪК С ТРАНСФЕРИТЕ



Поставяне на позициониращия пръстен върху сферата с плоската страна надолу. Поставяне на отпечатъчното кепе върху сферата.



Ротиране на позициониращите пръстени за постигане на успоредност спрямо оклузалната равнина и снемане на отпечатък.



Снемане на отпечатъка. Позициониращите пръстени трябва да се отстранят от отпечатъка и сферите.



Поставяне на аналозите в отпечатъчните кепета и изпращане в лабораторията за отливане на модел.

ОТ BOX CLASSIC НОРМАЛЕН РАЗМЕР - ПЛАСТМАСОВА ПРОТЕЗА С ЛЯТ АРМИРАЩ СКЕЛЕТ СИЗПОЛЗВАНЕ НА ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ



Поставяне на позициониращите пръстени върху сферите. След това ОТ BOX се поставя върху позициониращите пръстени, за да осигури хоризонтална равнина. Свързване на елементите с пластмаса.



Конструираната субструктура ОТ BOX с армиращите щифтове отвосък, споставени отливни щифтове, готова за отливане от метал.



Отлятата субструктура на модела. Армиращите щифтове за всеки един зъб се поставят в съответствие със силиконовия ключ.



Завършената протеза с поставените кепета в отлятите контейнери ОТ BOX.



Завинтване на абътмънта към аналога. Важно е да се използва абътмънт с коректна височина на гингивалния маншет.



Позициониращите пръстени се поставят върху абътмънтите и трябва да са плътно прилегнали върху платформата. Пръстените се ротират докато не се получи успоредност в една и съща хоризонтална равнина.



Поставяне на найлоновите кепета в контейнерите от неръждаема стомана и върху позициониращите пръстени. Проверка за запазената позиция на кепетата в същата хоризонтална равнина.

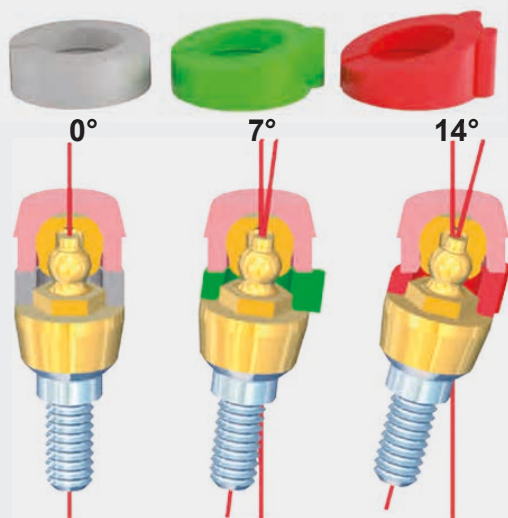


Завършената протеза с контейнерите от неръждаема стомана и ретенционните кепета в окончателната им позиция.

ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ

Компоненти и аксесоари

Позициониращи пръстени за корекция на ангулацията



SPHERO FLEX - SPHERO BLOCK

За постигане на пасивно пасване на окончателната конструкция със SPHERO FLEX и SPHERO BLOCK е препоръчително да се използват ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ. Ако те не се използват, съществува голям риск от неправилно позициониране на задръжните приспособления в протезата, което се дължи на неправилна позиция на кепетата. Тази липса на правилно подравняване ще даде като резултат прекомерно износване на кепетата, което води до допълнителна травма на импланта. ИЗБОР НА ПРАВИЛЕН ПОЗИЦИОНИРАЩ ПРЪСТЕН: Позицията и ангулацията на импланта определят кой позициониращ пръстен да се използва. При успоредни импланти се използва позициониращ пръстен 0°. При импланти с по-голяма дивергенция могат да се използват пръстени 7° и 14°.

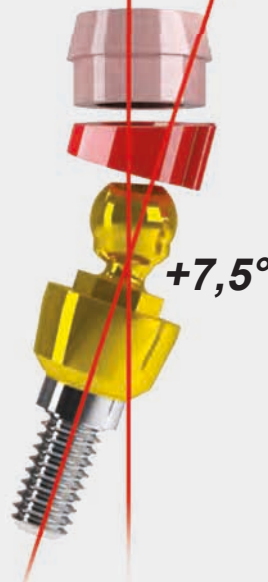
Позициониращите пръстени се поставят върху шестограма на задръжното приспособление с плоската страна надолу. След това се проверява дали пръстенът е прилегал напълно. Следва поставяне на ретенционните кепета върху сферата и ротиране на позициониращия пръстен докато кепето стане успоредно на останалите кепета в същата хоризонтална равнина. Това осигурява правилната позиция на ретенционните кепета в готовата протеза.



Sphero FLEX

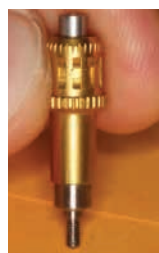
Sphero BLOCK

Нормален/Микро размер



ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА НА КЛЮЧА/ОТВЕРТКАТА ЗА НАДСТРОЙКИ

Отвертката за надстройки има плъзгащ механизъм, който я заключва върху сферичната надстройка. Необходимо е пълно захващане, за да се затегне правилно абътмънта, без да се повреди. За да се отхлаби отвертката след затягането на абътмънта в устата, трябва да се натисне върху сребристата част, за да се отдели от отвертката (Моля завинтете и развинтете надстройката 3/4 пъти за постигане на фино адаптиране на двете резби). След това затегнете надстройката с контролер на торка или с ръчен динамометричен ключ.



Застопоряващ механизъм

Ненапълно прилежала отвертка

Напълно прилежала отвертка

УНИВЕРСАЛНА „АНТИРАЗВИНТВАЩА СЕ“ СИСТЕМА С ЕЛАСТИЧНА ВТУЛКА

Препоръчва се за задръжни приспособления SPHERO FLEX, SPHERO BLOCK и ОТ EQUATOR с височина на гингивалния маншет над 5 мм. Тази система може да се използва и при единични винтове. (Core Vent, Branemark, Pitt Easy, Bona Fit)



ЕЛАСТИЧНА ВТУЛКА

Този компонент е изработен от биосъвместими материали с „еластична“ памет. При завинтване на задръжното приспособление, еластичната втулка се компресира. Когато задръжното приспособление с резба е завинтено, еластичната втулка се разширява и възвръща първоначалната си форма, която предотвратява ротацията и развинтването. Тази втулка се изработва в заводски условия по предварителна поръчка. Може да се използва с всеки винт с диаметър над 1.8 мм.

МИНИПАРАЛЕЛОМЕТЪР С ПОСТАВКА ЗА ЗАДЪРЖАНЕ НА МОДЕЛА

МИНИПАРАЛЕЛОМЕТЪР

НОВО

ПРЕДИМСТВА:

- ЛЕСЕН ЗА УПОТРЕБА
- КОМПАКТЕН
- ПРЕЦИЗЕН
- ЕВТИН



CH
Measurer

За определяне височината на тъканите над импланта и елиминиране на възможните грешки при избор на правилно задържащо приспособление се използва инструментът за определяне височината на гингивалния маншет.

Този инструмент е съвместим с всички импланти, които имат вътрешна или външна шестограмна свързка.

Инструмент за определяне височината на гингивалния маншет със завинтващ се щифт и сферичен индикатор.

Работата на зъболекаря и зъботехника е значително улеснена благодарение на цветовата кодировка за всеки милиметър, която позволява точното измерване на височината на тъканите между 0.5 и 7 мм. Сферичният индикатор показва къде ще бъде позиционирана ставната патрица над тъканите.

МИНИПАРАЛЕЛОМЕТЪРЪТ осигурява правилното позициониране на задържащите приспособления без необходимост от скъп фрез-апарат. **МИНИПАРАЛЕЛОМЕТЪРЪТ** е изключително полезен и икономически изгоден уред за зъботехника и може да се използва в ежедневната работа и за целите на обучението.

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Гипсовият модел се поставя върху въртящата се масичка. Тя се ротира докато се постигне идеалната позиция на модела. След това държателят се поставя в процеп на удължителното рамо на паралелометъра и се фиксира в правилната позиция чрез завинтването на винта. Настройването на височината се получава чрез местене на удължителното рамо нагоре и надолу. След като е избрана подходящата височина, рамото се затяга и застопорява в дадената позиция чрез завинтване на задния заключващ винт.

ИНСТРУМЕНТ ЗА ИЗМЕРВАНЕ НА ВИСОЧИНАТА НА ГИНГИВАЛНИЯ МАНШЕТ ПРИ ИМПЛАНТИ

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

1. Ротиране на златистата плочка до пълното отваряне на инструмента
2. Поставяне на инструмента върху импланта. Важно е той да бъде напълно прилегал върху импланта.
3. Инструментът се задържа здраво, а плочката се завърта по часовниковата стрелка докато опрے в билото на алвеоларния гребен.
4. Изваждане на инструмента и определяне на височината на гингивалния маншет според цветовата кодировка на пръстените, показана на щифта.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Ако цветният кодиращ пръстен е напълно закрит и се вижда само сребърната линия между цветовете, тогава се препоръчва да се използва следващият (по-високо стоящ) цвят.

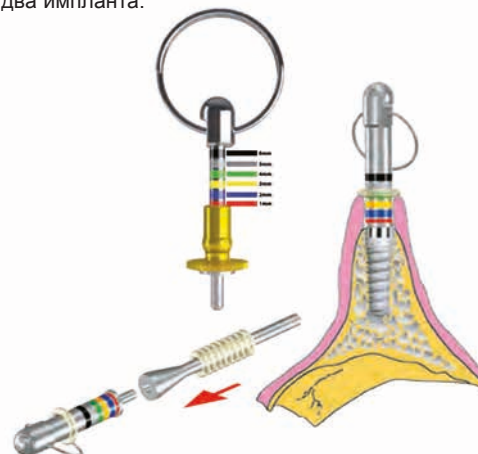
ВАЖНО:

Преди да поръчате задържащо приспособление е важно да уточните: производителя на импланта, вида на импланта, диаметър, вътрешна или външна шестограмна свързка, както и височината на гингивалния маншет. Последната се определя с помощта на инструмента за измерване на гингивалния маншет, на който има цветова кодировка. За имплант с вътрешно шестограмно свързване височината на гингивалния маншет е между 0.5 и 7 мм, а за имплант с външно шестограмно свързване – между 1 мм и 7 мм.



Инструмент за определяне височината на гингивалния маншет с фиксиран щифт

Инструментът за определяне височината на тъканите с фиксиран щифт предлага същата функция като инструментът със завинтващ се щифт, но може да бъде използван в случаи, при които има ограничено пространство между два импланта.



КОМПЛЕКТ ЗА ИЗВАЖДАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИ ИМПЛАНТНИ ВИНТОВЕ

За отстраняване на фрактурирани имплантни винтове

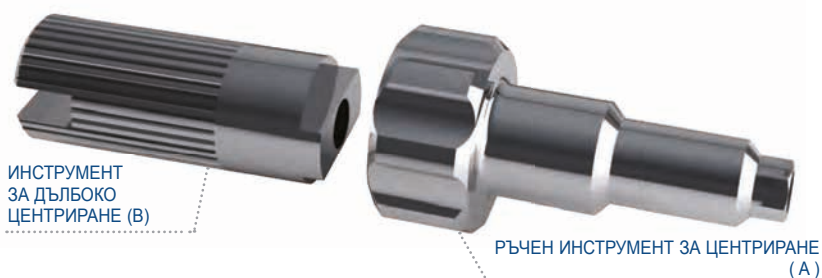
НОВО



СЪВМЕСТИМ С ИМПЛАНТАТНИ СИСТЕМИ CORE VENT И BRANEMARK. ТОЗИ КОМПЛЕКТ МОЖЕ ДА БЪДЕ ИЗРАБОТЕН ЗА ВСЯКА ЕДНА ИМПЛАНТАТНА СИСТЕМА С ВЪТРЕШНА ИЛИ ВЪНШНА ШЕСТОГРАМНА СВРЪЗКА.



Ноктовиден борер-разширител (C) въведен в позиционера (B) за ръчно отстраняване на фрактурирания винт.



ИНСТРУМЕНТ ЗА ДЪЛБОКО ЦЕНТРИРАНЕ (B)

РЪЧЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ЦЕНТРИРАНЕ (A)

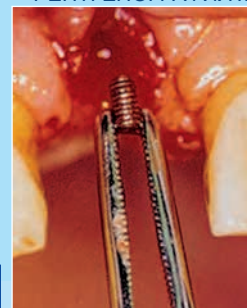
ЧАСТИ И АКСЕСОАРИ:

- A РЪЧЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ЦЕНТРИРАНЕ
- B ИНСТРУМЕНТ ЗА ДЪЛБОКО ЦЕНТРИРАНЕ
- C УДЪЛЖИТЕЛ ЗА БОРЕР
- D БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ

КЛИНИКА

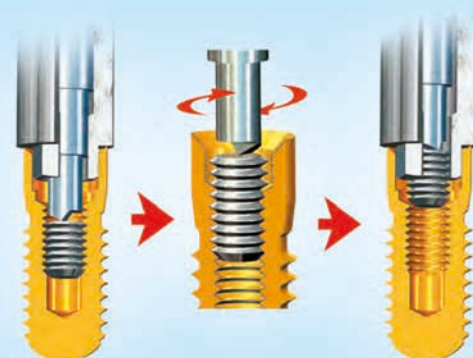


ФРАКТУРИРАН ВИНТ НА ИМПЛАНТА, ВИДИМ НА РЕНТГЕНОГРАФИЯТА



ОТСТРАНЯВАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИЯ ВИНТ

ОТСТРАНЯВАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИЯ ВИНТ С БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ



Този комплект на Rhein83 за извличане на фрактурирани имплантни винтове дава възможност за отстраняване от импланта на фрактуриран винт, който не е адхезивно фиксиран или наранен при предишни опити за неговото изваждане.

Комплектът съдържа два типа борери: ноктовиден борер-разширител и обратно-режещ борер. Допълнително са включени и инструменти за ръчно и дълбоко центриране, които да поддържат борерите на място по време на процедурата по отстраняване на фрактурирания винт. В 90% от случаите фрактурираният винт може да бъде лесно отстранен с ноктовидния борер-разширител. В други случаи, когато фрактурираният винт не може да се раздвижи, се препоръчва използването на обратно-режещия борер.

Комплектът е наличен за системите Core Vent и Branemark. По поръчка може да бъде изработен комплект за повечето налични имплантатни системи с вътрешна или външна шестограмна свързка.

Моля, свържете се с вашия локален дистрибутор на Rhein83 за поръчка на индивидуално изработен комплект или за техническа поддръжка.

КОМПЛЕКТ ЗА ИЗВАЖДАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИ ИМПЛАНТНИ ВИНТОВЕ

За отстраняване на фрактурирани имплантни винтове

УПОТРЕБА НА ОБРАТНО-РЕЖЕЩИЯ БОРЕР ПРИ ОТСТРАНЯВАНЕ НА ФРАКТУРИРАНИ ИМПЛАНТНИ ВИНТОВЕ

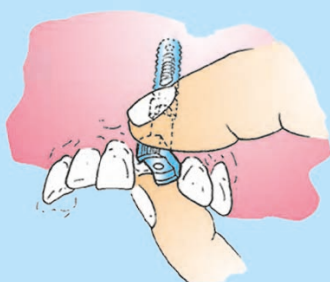
Поставя се обратно-режещият борер в обратния наконечник и се въвежда в съответния екстрактор. Преди стартирането на наконечника борерът трябва да е в контакт с фрактурирания винт. След това се стартира наконечникът с движения в посока, обратна на часовниковата стрелка и се упражнява налягане надолу по време на цялата процедура. Наконечникът е настроен за работа на обороти между 2000 и 6000. За предотвратяване на прегряването на импланта е необходимо обратно-режещият борер да се движи постоянно нагоре и надолу. След отстраняване на фрактурирания винт, имплантът трябва да се почисти щателно от остатъчни метални стружки, които остават след процедурата по изваждането.

ЗАБЕЛЕЖКА: Преди употреба поставете в долния отвор (страната с шестограма) на центриращото устройство вазелин. Освен като смазка, в някои случаи той служи за задържане на фрактурирания винт в екстрактора след отстраняване.

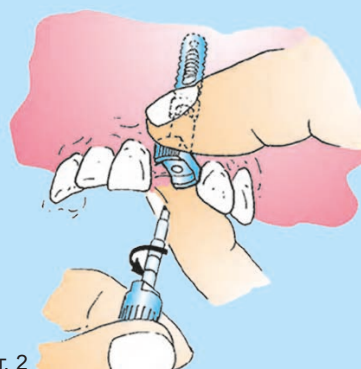


Оборотите не трябва да са по-малко от 2000 rpm

УПОТРЕБА НА НОКТОВИДНИЯ БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ С РЪЧНОТО ЦЕНТРИРАЩО УСТРОЙСТВО



Фиг. 1



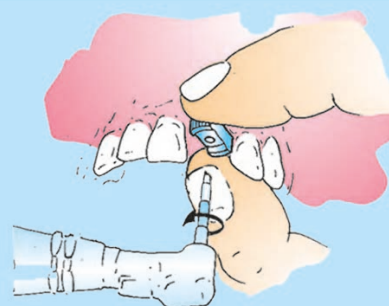
Фиг. 2

Докато се придържа ръчният центриращ инструмент здраво, се поставя приспособление (A) в импланта като се внимава шестограмът да е в плътен контакт с импланта.

Поставя се ноктовидният борер-разширител (D) в удължителя (C). Позициониране на борера-разширител в центриращото устройство докато попадне в контакт с фрактурирания винт. Следва ротиране обратно на часовниковата стрелка и упражняване на постоянно налягане надолу. След няколко завъртания се показва отново прореза на борера. След това центриращото устройство се отстранява ръчно, като в него е задържан фрактурираният винт. Ако това не се случи, той остава в импланта и може да бъде лесно отстранен с пинцети.



Фиг. 3



Фиг. 4

В някои случаи е по-лесно да се използва ноктовидният борер-разширител (D), поставен в обратния наконечник. Въвежда се борерът-разширител в центриращия инструмент (A) при изключен мотор, докато върхът на накрайника не докосне фрактурирания винт.

Докато се прилага налягане върху фрактурирания винт, следва включване на мотора по посока, обратна на часовниковата стрелка на ниски обороти. След няколко завъртания прорезът на борера отново се показва. След това центриращото устройство се отстранява ръчно, а за него е прикрепен фрактурираният винт. Ако това не се случи, той може да бъде лесно отстранен с пинцети.

ВАЖНО: Моля следвайте внимателно инструкциите, когато използвате комплекта за изваждане на фрактурирани винтове. Въпреки че обратно-режещият борер е с повишена твърдост от процес на закаляване, той винаги трябва да е вертикално позициониран (успореден на канала на винта) по време на процедурата, за да не се фрактурира. И двата борера подлежат на износване, затова преди всяка процедура трябва да се проверява дали са годни и при необходимост да се заменят. Освен това много важно е наконечникът да се настройва винаги на движение, обратно на часовниковата стрелка.



ПОДМЯНА НА РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА

Rhein83 препоръчва кепетата да се подменят на всеки 12 месеца. Дълготрайността им се влияе от много фактори: оригиналният дизайн, хигиената на пациента, цялостната поддръжка на протезата.



КАК СЕ ПОДМЕНЯТ КЕПЕТАТА

Когато протезата е с метални контейнери, кепетата могат да се отстранят с инструмента за отстраняване на кепета на Rhein83; но могат да се отстранят и с кръгъл борер на ниски обороти, като се внимава да не се повреди контейнера.

При протеза, в която кепетата лежат директно в пластмасата, те се отстраняват ръчно със заострен инструмент (например шпатула) или с инструмента за отстраняване на кепета на Rhein83. Ако все пак се използва борер, трябва да се внимава да се извади само кепето и да не се нарани пластмасата така, че да се промени формата, която остава в нея. В случай, че се нарани при отстраняването на кепето, тя може да се ребазира със самополимеризираща пластмаса преди поставяне на новото кепе. За въвеждане на кепето се използва съответно инструментът за поставяне на кепета.



ЗЕЛЕНИ ЕЛАСТИЧНИ КЕПЕТА

Тези кепета са високо еластични и имат средно ниво на ретенция. Ако протезата е с метални контейнери, се препоръчва да се постави малко секундно лепило (цианоакрилатно) по вътрешността на контейнера преди поставяне на кепето.



ТИТАНОВИ КЕПЕТА

Те са проектирани за използване върху задръжните приспособления **OT CAP TECNO** както и с тези с нормален и микро размер с машинно обработени титанови сфери.



ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА

Ако се използват кепета с висока ретентивност, се препоръчва те да се поставят директно в клиниката върху задръжното приспособление с помощта на инструмента за поставяне на кепета

OT CAP нормален и микро размер и **OT Reverse**.

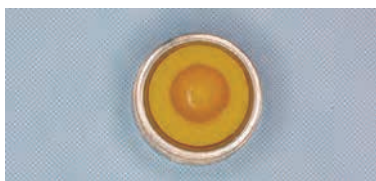


ПРОТЕЗИ С МНОЖЕСТВО ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

За балансиране на степента на ретенция при протези с голям брой задръжни приспособления е възможно да се използват кепета с различни степени на ретенция при окончателното разрешаване на случая. **РАЗШИРИТЕЛИ И ТЕСТЕРИ ЗА КЕПЕТАТА:** в случай, при който са налични само кепета с твърде висока степен на ретенция, се поставя разширител в кепетата и се завърта по посока на часовниковата стрелка. Само след няколко завъртания това ще износи периферията на кепето, което ще редуцира ретенцията. След това протезата се изпробва интраорално и ако все още е твърде ретенционна, описаната процедура с разширителя се повтаря. За да се предотврати твърде големият брой интраорални проби на протезата, се предлага сферичен тестер, с който може да се определи степента на ретенция.

КАК ФУНКЦИОНИРА РЕТЕНЦИОННОТО КЕПЕ

Кепетата на **Rhein83** се произвеждат с висока еластичност, която създава едновременно висока механична и фрикционна ретенция с резултат увеличена контактна зона между кепето и долната част на сферата. Малкото пространство между металния контейнер и кепето позволява на кепето да се разшири докато преминава през екватора на сферата. Когато кепето е напълно обхванало сферата, то възвръща първоначалната си форма.



ПОЛИРАНЕ НА „ОТЛЕТИТЕ“ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

За полиране на металните задръжни приспособления се препоръчват само стъклени перли или мек плат. За да се избегне рискът от нараняване на сферата при тези процедури, тя се покрива с ретенционно кепе, което може да бъде използвано отново за тази процедура.

ДЕМОНСТРАЦИОННИ МОДЕЛИ

КАТАЛОЖЕН НОМЕР

ОПИСАНИЕ



06P

Модел на горна протеза със ставни елементи ОТ CAP нормален и микро размер:
1 ОТ CAP нормален размер
1 ОТ CAP микро размер
1 Армиращ скелет от елементи ОТ BOX MONO
5 Пластмасови зъби



07P

Модел на долна протеза с ОТ STRATEGY
1 ОТ STRATEGY
1 ОТ STRATEGY + STEADY
1 Скелет с ретенционни кепета и дублирани контейнери
5 Пластмасови зъби



04P

НАЗЪБНА ПРОТЕЗА ВЪРХУ ЕСТЕСТВЕНИ ЗЪБИ
Модел на долна протеза тип „OVERDENTURE“:
1 PIVOT FLEX титанов щифт
1 лят щифт с ОТ CAP сфера
1 Цяла протеза с 14 зъба
1 лят армиращ скелет от ОТ BOX, включен в протезата

04P/A

Същият модел като 04P. Протеза с фабрични контейнери от неръждаема стомана за ретенционните кепета.



09P

МОДЕЛ НА ДОЛНА ПРОТЕЗА С ОТ VERTICAL
1 ОТ VERTICAL
1 ОТ VERTICAL + STEADY
1 бюгел с клипсове и дублиран контейнер
6 Пластмасови зъби



031

МОДЕЛИ С ИМПЛАНТИ
Модел на долна протеза с абътмънти SPHERO FLEX:
2 имплантни аналога
1 SPHERO FLEX
1 SPHERO BLOCK
1 цяла протеза с 14 зъба
1 лят армиращ скелет от ОТ BOX, включен в протезата

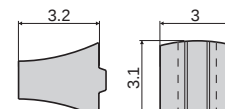
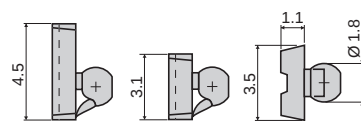
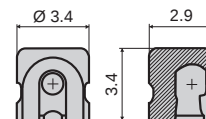
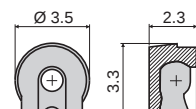
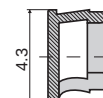
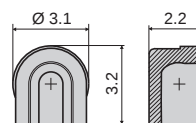
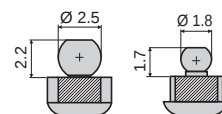
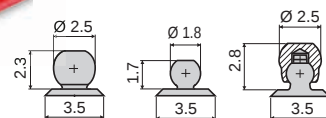
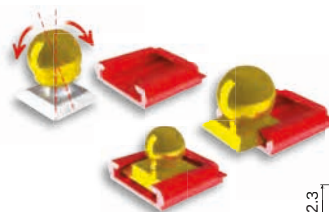
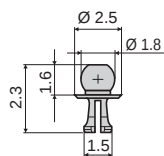
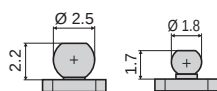
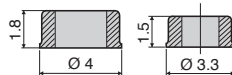
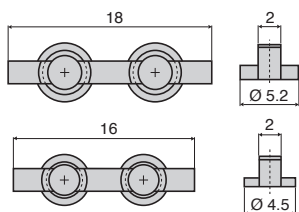
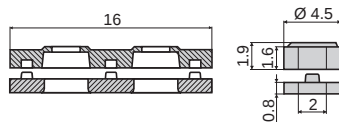
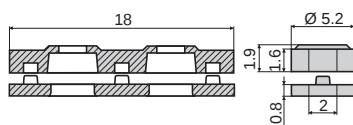
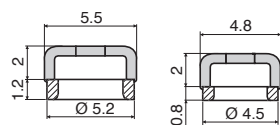
031/A

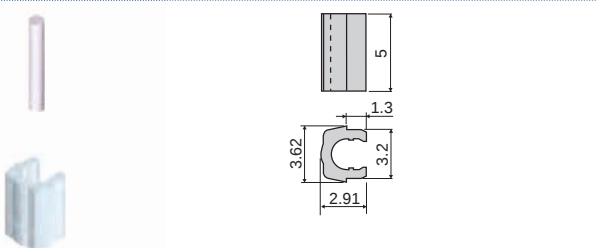
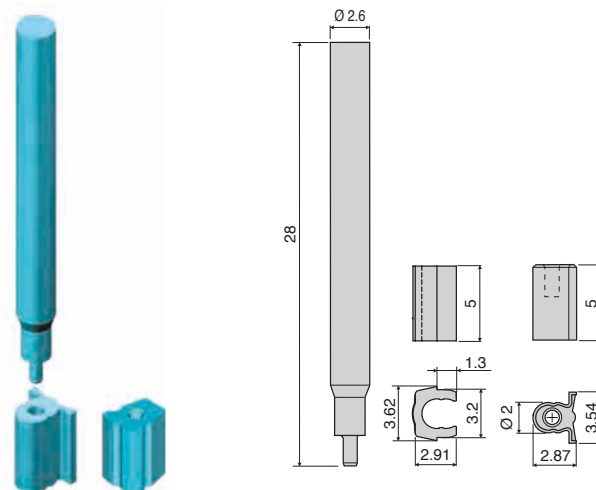
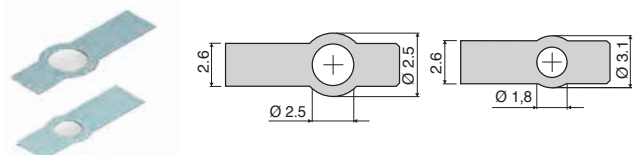
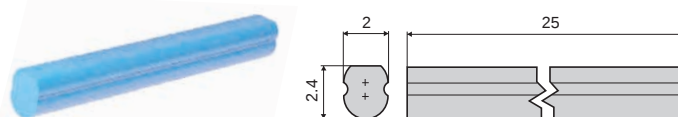
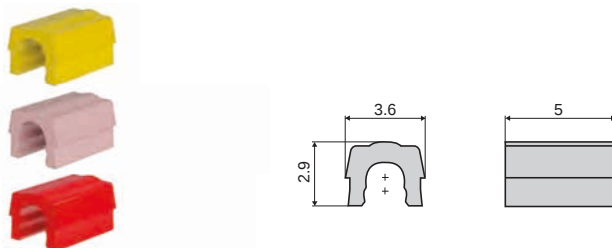
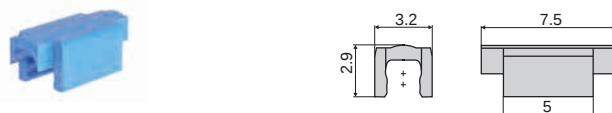
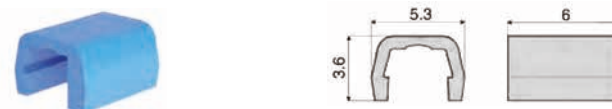
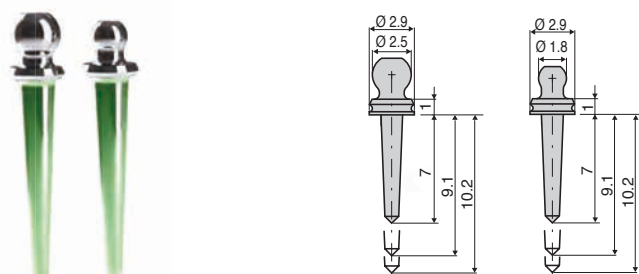
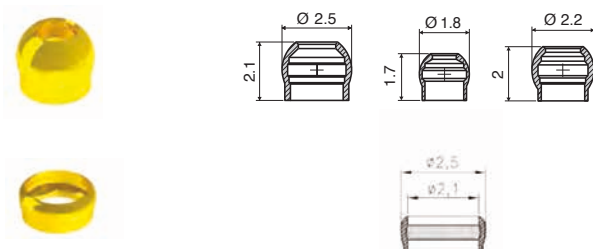
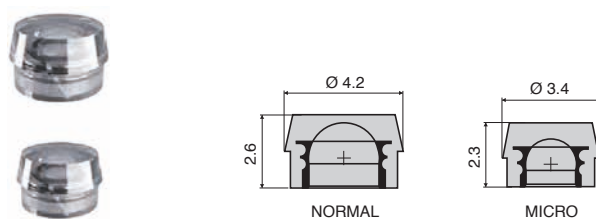
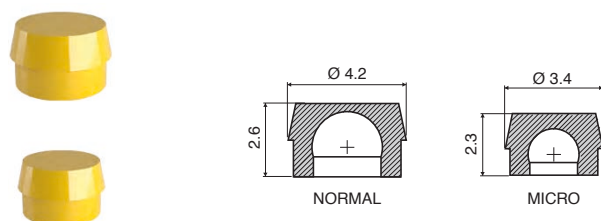
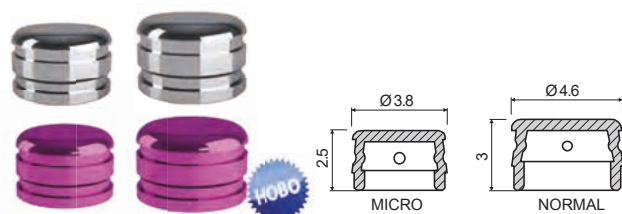
Същият модел като 031, протеза с фабрични контейнери от неръждаема стомана.



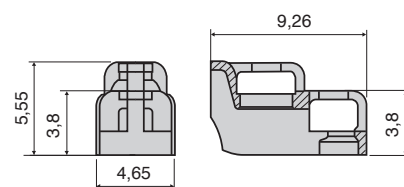
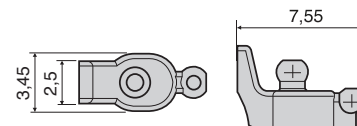
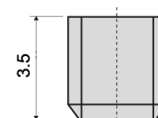
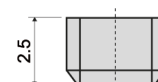
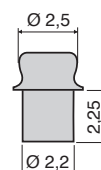
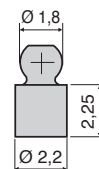
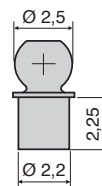
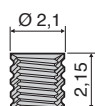
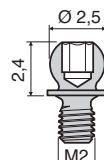
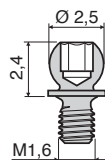
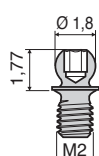
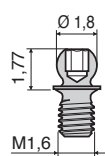
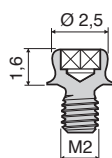
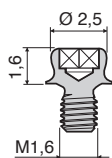
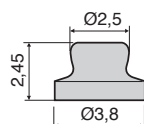
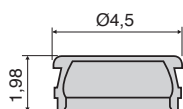
08B

ПРОТЕЗИ ВЪРХУ ТРАВЕРСИ
Модел на долна протеза с ОТ BAR MULTIUSE:
2 имплантни аналога
1 отлятата траверса с кепета
1 ОТ BAR MULTIUSE
1 отлята супраструктура с два ретенционни клипса
1 цяла протеза с 14 зъба





СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТИТЕ



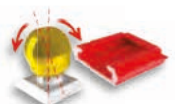


Кат. № 005SKLUS
СТАРТОВ КОМПЛЕКТ
ЗА ЛАБОРАТОРИЯТА
Съдържа различни
задръжни приспособления
и инструменти



Кат. № 011SPL
S.P.L. СТАРТОВ КОМПЛЕКТ
Съдържа различни титанови
щифтове BLOCK, щифтове за
отливане, ретенционни кепета и
два инструмента за регулиране

СИСТЕМА ОТ СТАВНИ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ОТ SAP



Кат. №
038STF

**TITANIUM FLEX ЕДИНИЧНА СФЕРА
НОРМАЛЕН РАЗМЕР + ТИТАНОВ НИТРИД**
Комплектът съдържа:
2 ЕДИНИЧНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ
2 РОЗОВИ КЕПЕТА – МЕКА РЕТЕНЦИЯ
1 ДЪРЖАТЕЛ ЗА СФЕРА
2 ПЛЪЗГАЩИ СЕ ОСНОВИ ЗА ОТЛИВАНЕ



Кат. №
038STN

**ЕДИНИЧНА ТИТАНОВА СФЕРА
НОРМАЛЕН РАЗМЕР + ТИТАНОВ НИТРИД**
Комплектът съдържа:
2 ЕДИНИЧНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ
2 РОЗОВИ КЕПЕТА – МЕКА РЕТЕНЦИЯ
1 ДЪРЖАТЕЛ ЗА СФЕРА
2 ПЛЪЗГАЩИ СЕ ОСНОВИ ЗА ОТЛИВАНЕ



Кат. №
038STM

**ЕДИНИЧНА ТИТАНОВА СФЕРА
МИКРО РАЗМЕР + ТИТАНОВ НИТРИД**
Комплектът съдържа:
2 ЕДИНИЧНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ
2 РОЗОВИ КЕПЕТА – МЕКА РЕТЕНЦИЯ
1 ДЪРЖАТЕЛ ЗА СФЕРА
2 ПЛЪЗГАЩИ СЕ ОСНОВИ ЗА ОТЛИВАНЕ



Кат. №
093TCN
NORMAL

OT SAP ТЕСНО - НОРМАЛЕН / МИКРО РАЗМЕР
Комплектът съдържа:
2 УДЪЛЖЕНИЯ СЪС ЗАДАДЕНА
АНГУЛАЦИЯ ЗА ОТЛИВАНЕ
2 ЕДИНИЧНИ ТИТАНОВИ
СФЕРИ С РЕЗБА
2 ТИТАНОВИ РЕЗБОВАНИ ВТУЛКИ
ЗА АДХЕЗИВНО ФИКСИРАНЕ



Кат. №
093TCM
MICRO



Кат. №
092CAN

OT SAP НОРМАЛЕН РАЗМЕР
Комплектът съдържа:
4 ЕДИНИЧНИ СФЕРИ
4 РОЗОВИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
4 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА
СТОМАНА (2 за пластмаса и 2 за запояване)
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНИРАЩИ
ПРЪСТЕНИ



Кат. №
092CAM

OT SAP MICRO SIZE
Комплектът съдържа:
4 ЕДИНИЧНИ СФЕРИ
4 РОЗОВИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
4 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА
СТОМАНА (2 за пластмаса и 2 за запояване)
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНИРАЩИ
ПРЪСТЕНИ



Кат. №
196BCN

**„ИКОНОМИЧЕН“ OT SAP
НОРМАЛЕН РАЗМЕР**
Комплектът съдържа:
1 ГРЕДА ЗА ОТЛИВАНЕ
1 СКОСЕНА ГРЕДА ЗА ОТЛИВАНЕ
4 ПРОЗРАЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
(стандартна ретенция)



Кат. №
197BCM

„ИКОНОМИЧЕН“ OT SAP МИКРО РАЗМЕР
Комплектът съдържа:
1 ГРЕДА ЗА ОТЛИВАНЕ
1 СКОСЕНА ГРЕДА ЗА ОТЛИВАНЕ
4 ПРОЗРАЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
(стандартна ретенция)



Кат. №
099BSN

**OT SAP & MONO OT BOX ЗА АРМИРАЩ
СКЕЛЕТ НОРМАЛЕН РАЗМЕР**
Комплектът съдържа:
2 БЛОКА ЗА ОТЛИВАНЕ (1 прав и 1 скосен)
4 ПРОЗРАЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
4 CASTABLE MONO OT BOX
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНИРАЩИ
ПРЪСТЕНИ



Кат. №
099BSM

**OT SAP & MONO OT BOX ЗА АРМИРАЩ
СКЕЛЕТ МИКРО РАЗМЕР**
Комплектът съдържа:
2 БЛОКА ЗА ОТЛИВАНЕ (1 прав и 1 скосен)
4 ПРОЗРАЧНИ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
4 CASTABLE MONO OT BOX
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНИРАЩИ
ПРЪСТЕНИ



Кат. №
058BSN

OT BOX SPECIAL НОРМАЛЕН РАЗМЕР + КОНЕКТОРИ
Комплектът съдържа:
2 OT BOX SPECIAL BARS (блокчета)
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНЕРИ
4 КОНЕКТОРИ



Кат. №
058BSM

OT BOX SPECIAL МИКРО РАЗМЕР + КОНЕКТОРИ
Комплектът съдържа:
2 OT BOX SPECIAL BARS (блокчета)
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНЕРИ
4 КОНЕКТОРИ



Кат. №
153BCN

OT BOX CLASSIC НОРМАЛЕН РАЗМЕР + КОНЕКТОРИ
Комплектът съдържа:
2 ГОРНИ БЛОКЧЕТА
2 ДОЛНИ БЛОКЧЕТА
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНЕРИ
4 КОНЕКТОРИ



Кат. №
153BCM

OT BOX CLASSIC МИКРО РАЗМЕР + КОНЕКТОРИ
Комплектът съдържа:
2 ГОРНИ БЛОКЧЕТА
2 ДОЛНИ БЛОКЧЕТА
4 ПЛАСТМАСОВИ ПОЗИЦИОНЕРИ
4 КОНЕКТОРИ



Кат. №
087CRS

КОНКАВНА РЕКОНСТРУКТИВНА СФЕРА
Комплектът съдържа:
2 КОНКАВНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ С ПОКРИТИЕ
ОТ ТИТАНОВ НИТРИД
2 РОЗОВИ КЕПЕТА С МЕКА РЕТЕНЦИЯ
1 ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ
1 КАЛИБРАТОР И ДЪРЖАТЕЛ ЗА ЛЕНТА
Наличен в следните размери:
1.8 мм, 2.2 мм, 2.5 мм в диаметър



Кат. №
087CRE

CONCAVE REPAIR OT EQUATOR
Комплектът съдържа:
2 КОНКАВНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ С ПОКРИТИЕ
ОТ ТИТАНОВ НИТРИД
2 РОЗОВИ КЕПЕТА С МЕКА РЕТЕНЦИЯ
1 ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ
1 КАЛИБРАТОР И ДЪРЖАТЕЛ ЗА ЛЕНТА



Кат. №
089SRS

СОЛИДНИ РЕКОНСТРУКТИВНИ СФЕРИ
Комплектът съдържа:
2 СОЛИДНИ ТИТАНОВИ СФЕРИ С
ПОКРИТИЕ ОТ ТИТАНОВ НИТРИД
2 РОЗОВИ КЕПЕТА С МЕКА РЕТЕНЦИЯ
2 ПРОТЕКТИВНИ ДИСКОВЕ
1 КЛЮЧ
Налични в размер 1.8 мм в диаметър



Кат. №
064ACN
нормален

КОМПЛЕКТ ОТ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА-АСОРТИ
КОМПЛЕКТ – НОРМАЛЕН РАЗМЕР И
КОМПЛЕКТ – МИКРО РАЗМЕР
6 ПРОЗРАЧНИ КЕПЕТА – СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ
6 РОЗОВИ КЕПЕТА – МЕКА РЕТЕНЦИЯ
6 ЖЪЛТИ КЕПЕТА – СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ
6 ЗЕЛЕНИ КЕПЕТА – МНОГО ЕЛАСТИЧНА РЕТЕНЦИЯ



Кат. №
064ACM
микро

КОМПЛЕКТ ОТ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА-АСОРТИ
КОМПЛЕКТ – НОРМАЛЕН РАЗМЕР И
КОМПЛЕКТ – МИКРО РАЗМЕР
6 ПРОЗРАЧНИ КЕПЕТА – СТАНДАРТНА РЕТЕНЦИЯ
6 РОЗОВИ КЕПЕТА – МЕКА РЕТЕНЦИЯ
6 ЖЪЛТИ КЕПЕТА – СВРЪХМЕКА РЕТЕНЦИЯ
6 ЗЕЛЕНИ КЕПЕТА – МНОГО ЕЛАСТИЧНА РЕТЕНЦИЯ

S.P.L. ЩИФТОВЕ – ПОКРИВНО КЕПЕ



Кат. №
033PSF

PIVOT FLEX - ТИТАНОВ ЩИФТ С ВЪРТАЩА СЕ СФЕРА НОРМАЛЕН РАЗМЕР (Ø 2.5 мм) ЗА ДИРЕКТНИ НАЗЪБНИ ПРОТЕЗИ (налични са 3 размера)

Комплектът съдържа:
1 ТИТАНОВ ЩИФТ С ВЪРТАЩА СФЕРА (адаптира се към покривното кепе)
1 КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА ЗА ПЛАСТМАСА
2 РОЗОВИ КЕПЕТА
Нормален размер – мека ретенция
1 АЛУМИНИЕВ ДИСК
3 ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ

Нормален размер Ø 2,5
Микро размер Ø 1,8



Кат. №
036PTN

ТИТАНОВ ЩИФТ нормален размер, адаптиран към покривното кепе
Комплектът съдържа:
5 ТИТАНОВИ ЩИФТОВЕ със сфери 2.5 мм

Кат. №
036PTM

ТИТАНОВ ЩИФТ микро размер, адаптиран към покривното кепе
Комплектът съдържа:
5 ТИТАНОВИ ЩИФТА със сфери 1.8 мм



Кат. №
010PSP

ЩИФТОВЕ ЗА ОТЛИВАНЕ НОРМАЛЕН РАЗМЕР



Кат. №
012PSM

ЩИФТОВЕ ЗА ОТЛИВАНЕ МИКРО РАЗМЕР



Кат. №
A01MOG

БОРЕР НА MOOSER
Разширител за щифтове 7 мм, 9 мм, 10 мм



Кат. №
A03MOB

БОРЕР НА MOOSER
Разширител за щифтове 12 мм, 14 мм



Кат. №
085IAC

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА ОТ CAP НОРМАЛЕН И МИКРО РАЗМЕР



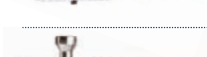
Кат. №
74AC01

КЛЮЧ ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР ЗА ОТ CAP НОРМАЛЕН РАЗМЕР



Кат. №
74AC02

КЛЮЧ ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР ЗА ОТ CAP МИКРО РАЗМЕР



Кат. №
74AC03

КЛЮЧ ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР ЗА ОТ CAP ТЕСНО НОРМАЛЕН РАЗМЕР И МИКРО РАЗМЕР



Кат. №
080RCN

РИЙМЪР/РАЗШИРИТЕЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА КЕПЕТА ОТ CAP НОРМАЛЕН РАЗМЕР



Кат. №
080RCM

РИЙМЪР/РАЗШИРИТЕЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА КЕПЕТА ОТ CAP МИКРО РАЗМЕР



Кат. №
082ATN

ИНСТРУМЕНТ ЗА ТЕСТВАНЕ НА РЕТЕНЦИЯТА НА КЕПЕТА ОТ CAP НОРМАЛЕН РАЗМЕР



Кат. №
083ATM

ИНСТРУМЕНТ ЗА ТЕСТВАНЕ НА РЕТЕНЦИЯТА НА КЕПЕТА ОТ CAP МИКРО РАЗМЕР



Кат. №
124ICP

ИНСТРУМЕНТ ЗА ТЕСТВАНЕ НА КЕПЕТАТА ИНТРАОРАЛНО ОТ CAP НОРМАЛЕН И МИКРО РАЗМЕР И ОТ REVERSE

Кат. №
078AUB

КОМПЛЕКТ ЗА СТОМАТОЛОГА СЪДЪРЖА: КАТАЛОЖНИ №: 080RCN - 080RCM - 085IAC - 086ICS - 084ICP

ОТ STRATEGY ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Кат. №
098SSSUS

ОТ STRATEGY КЕПЕТА ЗА ТЕХНИКА С ДУБЛИРАНЕ
Комплектът съдържа:
4 ПАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
2 стандартни + 2 високи
2 STEADY ЗА ОТЛИВАНЕ
4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



Кат. №
098CALUS

ОТ STRATEGY КЕПЕТА ЗА ТЕХНИКА С ДУБЛИРАНЕ
Комплектът съдържа:
4 ПАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
2 стандартни + 2 високи
2 STEADY ЗА ОТЛИВАНЕ
4 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
2 ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНИ
4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



Кат. №
047ACS

КОМПЛЕКТ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА ОТ STRATEGY-АСОРТИ ЗА ТЕХНИКА С ДУБЛИРАНЕ
Комплектът съдържа:
4 ЖЪЛТИ КЕПЕТА – свръхмека ретенция
4 РОЗОВИ КЕПЕТА – мека ретенция
4 ПРОЗРАЧНИ КЕПЕТА – стандартна ретенция



Кат. №
045ACS

КОМПЛЕКТ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА ОТ STRATEGY - АСОРТИ ЗА КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА Комплектът съдържа:
4 ЖЪЛТИ КЕПЕТА – свръхмека ретенция
4 РОЗОВИ КЕПЕТА – мека ретенция
4 ПРОЗРАЧНИ КЕПЕТА – стандартна ретенция



Кат. №
086ICS

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА ОТ STRATEGY



Кат. №
75AC04

КЛЮЧ ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР ЗА ОТ STRATEGY



Кат. №
081RCS

РАЗШИРИТЕЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА КЕПЕТА ОТ STRATEGY

ОТ BAR MULTIUSE ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Кат. №
021OBM

ОТ BAR MULTIUSE
Комплектът съдържа:
2 ТРАВЕРСНИ БЛОКА
4 ПОЗИЦИОНИРАЩИ КЛИПСИ А
4 ПОЗИЦИОНИРАЩИ КЛИПСИ В
4 БЛОКЧЕТА
4 РЕТЕНЦИОННИ РОЗОВИ КЛИПСОВЕ
4 РЕТЕНЦИОННИ ЖЪЛТИ КЛИПСОВЕ
2 КОНЕКТОРИ
1 ГИНГИВАЛЕН КОНЕКТОР



Кат. №
029OIC

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЛИПСОВЕ ОТ BAR



Кат. №
028OCP

КЛЮЧ ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР ЗА ОТ BAR MULTIUSE

ОТ VERTICAL ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Кат. №
071OBV

ОТ VERTICAL
Комплектът съдържа:
4 ПАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
4 STEADY ЗА ОТЛИВАНЕ
4 РЕТЕНЦИОННИ БЕЛИ КЛИПСОВЕ
2 РЕТЕНЦИОННИ ЗЕЛЕНИ КЛИПСОВЕ
4 КЕРАМИЧНИ ЩИФТА
4 КЛЮЧА ЗА ПАРАЛЕЛОМЕТЪР + ЩИФТ



Кат. №
072ICV

ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЛИПСОВЕ ЗА ОТ VERTICAL



ОТ EQUATOR CASTABLE - ЗА ОТЛИВАНЕ



Кат. №
092ECQ

ОТ EQUATOR CASTABLE

- Комплектът съдържа:
- 2 МАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
 - 2 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
 - 4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА

ОТ EQUATOR ЗА ИМПЛАНТИ



Кат. №
130

ОТ EQUATOR ЗА ИМПЛАНТИ

- Комплектът съдържа:
- 1 ОТ EQUATOR
 - 1 КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
 - 1 ПРОТЕКТИВЕН ДИСК
 - 4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА



Кат. №
030

- 1 ОТ EQUATOR АБЪТМЪНТ
- *Съвместим с всички имплантни системи

ОТ EQUATOR BAR – ЗА ТРАВЕРСА



Кат. №
160EQB

ОТ EQUATOR С РЕЗБОВАНА ВТУЛКА За адхезивно свързване (бондинг)

- Комплектът съдържа:
- 2 РЕЗБОВАНИ ОТ EQUATOR – резба 1.6 мм
 - 2 РЕЗБОВАНИ ВТУЛКИ – резба 1.6 мм
 - 2 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
 - 2 ПОЗИЦИОНЕРА ЗА ВОСЪК
 - 8 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА
 - 2 ЖЪЛТИ – СВРЪХМЕКИ
 - 2 РОЗОВИ – МЕКИ
 - 2 ПРОЗРАЧНИ – СТАНДАРТНИ
 - 2 ЧЕРНИ – ЛАБОРАТОРНИ



Кат. №
039SFE2

- 1 РЕЗБОВАН ОТ EQUATOR
- 2 мм универсална резба

ОТ EQUATOR ELASTIC SEEGER – ЕЛАСТИЧЕН ЗЕГЕР

Пасивна траверсна връзка



Кат. №
158EQS

ЕЛАСТИЧЕН ЗЕГЕР

- Комплектът съдържа:
- 2 ЦИЛИНДРИЧНИ КОНТЕЙНЕРА ЗА ОТЛИВАНЕ за зегера
 - 3 ЧЕРВЕНИ ПЛАСТМАСОВИ ЗЕГЕРИ за лабораторията
 - 3 РЕТЕНЦИОННИ ЕЛАСТИЧНИ ЗЕГЕРИ за заключване на траверсата
 - 2 РЕЗБОВАНИ ЗАКЛЮЧВАЩИ СИСТЕМИ за ОТ Equator

ИНСТРУМЕНТИ



Кат. №

- ▶ 74AC01 • ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ НОРМАЛЕН



Кат. №

- ▶ 774CHE • КВАДРАТНА ОТВЕРКА ЗА ОТ EQUATOR 1.25 мм



Кат. №

- ▶ 760CE • ОТ EQUATOR ИНСТРУМЕНТ ЗА ТОРКА 1.25 мм



Кат. №

- ▶ 124ICP • СИН ПЛАСТМАСОВ УНИВЕРСАЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ (използва се с метални водачи)



Кат. №

- ▶ 085SIS • МЕТАЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА ЗЕГЕРИ

Използва се с универсалния държател 124ICP



Кат. №

- ▶ 191ECS • СТОМАНЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА КЕПЕТА

Използва се с универсалния държател 124ICP

АКСЕСОАРИ



Кат. №

- ▶ 044CAIN • 2 ОТПЕЧАТЪЧНИ ТРАНСФЕРА (за задържане в отпечатъка)



Кат. №

- ▶ 144MTE • 2 ОТПЕЧАТЪЧНИ ТРАНСФЕРА



Кат. №

- ▶ 144AE • 2 АНАЛОГА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА за ОТ Equator



Кат. №

- ▶ 185IAC • МЕТАЛЕН ИНСТРУМЕНТ ЗА ПОСТАВЯНЕ НА КЕПЕТА

(използва се със универсалния държател 124ICP)

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

КОМПЛЕКТ РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА-АСОРТИ



Кат. №

- ▶ 192ECE

- Комплектът съдържа:
- 1 КОНТЕЙНЕР ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
 - 1 ЧЕРНО КЕПЕ – ЛАБОРАТОРНО
 - 4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА:

1 ЖЪЛТО – свръхмека ретенция,
1 РОЗОВО – мека ретенция,
1 ПРОЗРАЧНО – стандартна ретенция,
1 ВИОЛЕТОВО – ригидно,
1 ЧЕРНО – лабораторно,
1 ПРОТЕКТИВЕН ДИСК.

ОТ CAP / ОТ EQUATOR ОТПЕЧАТЪЧНИ КЕПЕТА



- Кат. №
► **044CAIN** • 2 ОТПЕЧАТЪЧНИ КЕПЕТА ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
за ОТ CAP нормален размер и ОТ EQUATOR
- Кат. №
► **044CAI22** • 2 ОТПЕЧАТЪЧНИ КЕПЕТА ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
Ø 2,25 мм Сфери със сменяеми кепета
- Кат. №
► **044CAIM** • 2 ОТПЕЧАТЪЧНИ КЕПЕТА ОТ
НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
за ОТ CAP микро размер

ИНСТРУМЕНТИ



- Кат. №
► **772CSF** • ШЕСТОГРАМНА ОТВЕРТКА - 0.9 мм
За микро сфери с резба

ЕДИНИЧНИ СФЕРИ С РЕЗБА

С РЕЗБОВАНА ВТУЛКА, КОЯТО Е ЗА
АДХЕЗИВНО СВЪРЗВАНЕ (БОНДИНГ)



- Кат. №
► **139KSFN**
- Резбована сфера от титан и титанов нитрид с
втулка за бондинг – НОРМАЛЕН РАЗМЕР
- Комплектът съдържа:
- 2 ТИТАНОВИ ЕДИНИЧНИ РЕЗБОВАНИ СФЕРИ
1.3 мм шестограм , 1.6 мм резба
 - 2 ТИТАНОВИ РЕЗБОВАНИ ВТУЛКИ
За бондинг/ адхезивно свързване
 - 2 ВОСЪЧНИ ПОЗИЦИОНЕРИ/
ДИСТАНЦИОНЕРИ
За сферата с резба – Нормален размер



- Кат. №
► **139KSFM**
- Сфера от титан и титанов нитрид с резба и с
втулка за адхезивно фиксиране (бондинг) –
МИКРО РАЗМЕР
- Комплектът съдържа:
- 2 ТИТАНОВИ ЕДИНИЧНИ СФЕРИ С РЕЗБА
0.9 мм шестограм, 1.6 мм резба
 - 2 ТИТАНОВИ РЕЗБОВАНИ ВТУЛКИ
За бондинг
 - 2 ВОСЪЧНИ ПОЗИЦИОНЕРИ/
ДИСТАНЦИОНЕРИ
За сферата с резба – микро размер

НОВО

СЪДЪРЖА: ОТ CAP & ОТ BOX - ОТ STRATEGY - ОТ BAR - ОТ VERTICAL - ОТ UNILATERAL - ОТ EQUATOR

ОСНОВЕН ПРОМОЦИОНАЛЕН КОМПЛЕКТ ЗА ЛАБОРАТОРИЯТА



- Кат. №
► **005SKLBUS**

Комплектът съдържа:

ОТ CAP - ОТ BOX:

- 16 ЩИФТА ЗА ОТЛИВАНЕ
Нормален и микро размер
- 4 СФЕРИ ЗА ОТЛИВАНЕ
Нормален и микро размер
- 2 ОТ CAP BARS ТРАВЕРСИ ЗА ОТЛИВАНЕ
Нормален и микро размер
- 2 ОТ BOX BARS CLASSIC КЛАСИЧЕСКИ ТРАВЕРСИ
ЗА ОТЛИВАНЕ Нормален и микро размер
- 1 ОТ BOX SPECIAL BARS СПЕЦИАЛНИ ТРАВЕРСИ
ЗА ОТЛИВАНЕ Нормален и микро размер
- 6 КОНЕКТОРА ОТ BOX
- 4 ОТ BOX MONO HOUSING КОНТЕЙНЕР
Нормален и микро размер
- 8 ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНА
Нормален и микро размер
- 28 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА ОТ CAP
Нормален и микро размер
жълти, розови, прозрачни, зелени
- 9 ЧЕРНИ КЕПЕТА - ЛАБОРАТОРНИ
Нормален и микро размер
- 4 КОНТЕЙНЕРА ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
ЗА ПЛАСТМАСА Нормален и микро размер

ОТ STRATEGY:

- 4 ОТ STRATEGY ПАТРИЦИ -
2 СТАНДАРТНА ОСНОВА, 2 ДЪЛГА ОСНОВА
- 2 STEADY ЗА ОТЛИВАНЕ
- 6 КЕПЕТА ОТ STRATEGY ЗА КОНТЕЙНЕРИ
ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
жълти, розови и прозрачни
- 2 КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
ОТ STRATEGY
- 2 ОТ STRATEGY ПЛАСТМАСОВИ
ПОЗИЦИОНИРАЩИ ПРЪСТЕНА
- 6 КЕПЕТА ОТ STRATEGY ЗА ТЕХНИКА С
ДУБЛИРАНЕ жълти, розови, прозрачни
- 4 ЧЕРНИ КЕПЕТА - ЛАБОРАТОРНИ
(за въсърчен моделаж или техника с дублиране)

ОТ EQUATOR:

- 2 МАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
- 2 КОНТЕЙНЕРИ ОТ НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА
- 4 РЕТЕНЦИОННИ КЕПЕТА -
2 РОЗОВИ, 2 ПРОЗРАЧНИ
- 2 ЧЕРНИ КЕПЕТА - ЛАБОРАТОРНИ

ОТ UNILATERAL:

- 1 СТАВЕН ЕЛЕМЕНТ ЗА ОТЛИВАНЕ
С КОМБИНИРАНИ СФЕРИ
- 1 UNI BOX ЗА ОТЛИВАНЕ
- 1 ПОЗИЦИОНИРАЩ ПРЪСТЕН микро размер
- 2 ОТ CAP КЕПЕТА МИКРО РАЗМЕР –
1 РОЗОВО, 1 ЧЕРНО
- 2 ОТ STRATEGY КЕПЕТА – 1 РОЗОВО,
1 ЧЕРНО За техника с дублиране
- 1 КОНЕКТОР

ОТ BAR MULTIUSE:

- 1 ТРАВЕРСА ЗА ОТЛИВАНЕ
- 1 УДЪЛЖИТЕЛ ЗА ТРАВЕРСА
- 4 ПОЗИЦИОНИРАЩИ КЛИПСА (тип А и тип В)
- 2 КУТИИ ЗА ОТЛИВАНЕ
- 4 КЛИПСА – 2 РОЗОВИ, 2 ЖЪЛТИ

ОТ VERTICAL:

- 2 МАТРИЦИ ЗА ОТЛИВАНЕ
- 2 ЕЛЕМЕНТ STEADY ЗА ОТЛИВАНЕ
- 4 КЛИПСА – 2 БЕЛИ, 2 ЗЕЛЕНИ
- 2 ПАРАЛЕЛОМЕТРИЧНИ КЛЮЧА + ЩИФТ
- 2 КЕРАМИЧНИ ЩИФТА

ЕДИНИЧНИ СФЕРИ С РЕЗБА

НОРМАЛЕН И МИКРО РАЗМЕР



- Кат. №
► **039SFN2** • 1 СФЕРА ОТ ТИТАН И ТИТАНОВ НИТРИД
С РЕЗБА - НОРМАЛЕН РАЗМЕР
1.3 мм шестограм, 2.0 мм резба



- Кат. №
► **039SFM2** • 1 СФЕРА ОТ ТИТАН И ТИТАНОВ НИТРИД
С РЕЗБА - МИКРО РАЗМЕР
0.9 мм шестограм, 2.0 мм резба

ОТ LOCK

КОМПЛЕКТ ОТ LOCK



- Кат. №
► **880CLT**
- Комплектът съдържа:
- 1 ОТ LOCK
 - 1 МЕСИНГОВ ПОЗИЦИОНЕР
 - 1 КЕРАМИЧЕН ЩИФТ

КОМПЛЕКТ РЕГУЛИРУЕМ ОТ LOCK



- Кат. №
► **880CLR**
- Комплектът съдържа:
- 1 РЕГУЛИРУЕМ ОТ LOCK
 - 1 УДЪЛЖЕН МЕСИНГОВ ПОЗИЦИОНЕР
 - 1 КЕРАМИЧЕН ЩИФТ
 - 9 ПРЪСТЕНА-ДИСТАНЦИОНЕРИ
ЗА ОТЛИВАНЕ

ОТ LOCK РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ



- Кат. №
► **882CG** • КОНИЧЕН ВОДАЧ

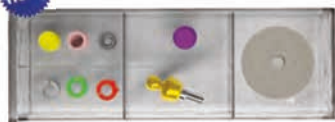


- Кат. №
► **882CAS** • ИНСТРУМЕНТ ЗА ОТКЛЮЧВАНЕ

ИМПЛАНТОЛОГИЯ

SPHERO FLEX - БЛОК СИСТЕМА ТИТАНОВИ ЗАДРЪЖНИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА НАДИМПЛАНТНИ ПРОТЕЗИ

НОВО



- SPHERO FLEX**
- 1 титанов абътмънт със самоподравняваща се сфера 2.5 мм
 - 2 розови кепета – мека ретенция
 - 1 контейнер от неръждаема стомана
 - 1 протективен диск
 - 3 позициониращи пръстена

Кат. №
109

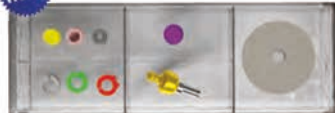
НОВО



- SPHERO BLOCK нормален размер**
- 1 титанов абътмънт с фиксирана сфера 2.5 мм
 - 2 розови кепета – мека ретенция
 - 1 контейнер от неръждаема стомана
 - 1 протективен диск
 - 3 позициониращи пръстена

Кат. №
002

НОВО



- SPHERO BLOCK микро размер**
- 1 титанов абътмънт с фиксирана сфера 1.8 мм
 - 2 розови кепета – мека ретенция
 - 1 контейнер от неръждаема стомана
 - 1 протективен диск
 - 3 позициониращи пръстена

Кат. №
003

СПОМАГАТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ:

14 cm височина



Кат. №
00PB

МИНИПАРАЛЕЛОМЕТЪР
С УНИВЕРСАЛНА НАКЛАНЯЩА СЕ ПОСТАВКА ЗА МОДЕЛА (ЗА УПОТРЕБА В ЗЪБОТЕХНИЧЕСКАТА ЛАБОРАТОРИЯ, ЗА КУРСОВЕ И Т.Н.)



Кат. №
OC

ОТ СЕМ е само- и фото-полимеризиращ цимент. Разработен е за постоянно фиксиране на метал към метал при използване на задръжни приспособления

ИНСТРУМЕНТИ ЗА SPHERO FLEX / SPHERO BLOCK



Кат. №
771CEF

УНИВЕРСАЛЕН КЛЮЧ ЗА SPHERO FLEX И SPHERO BLOCK - Нормален и микро размер шестограм 2.3 мм



Кат. №
760CBM

ШЕСТОГРАМНА ОТВЕРТКА ЗА ТОРК-КОНТРОЛЕР/ ДИНАМОМЕТРИЧЕН КЛЮЧ ЗА ОБРАТЕН НАКОНЕЧНИК



Кат. №
760CBR

ОТВЕРТКА ЗА РЕЗБОВАНА СФЕРА ОТ REVERSE НОРМАЛЕН РАЗМЕР шестограм 1.3 мм

СПЕЦИАЛНИ ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИМПЛАНТИ



Кат. №
008MBG

ИНСТРУМЕНТ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ВИСОЧИНАТА НА ГИНГИВАЛНИЯ МАНШЕТ

- Комплектът съдържа:
- 1 ПЛЪЗГАЧ ЗА ВИСОЧИНАТА НА ГИНГИВАЛНИЯ МАНШЕТ
 - 1 ФИКСИРАН ШИФТ С МАРКИРОВКА ЗА ГИНГИВАЛНИЯ МАНШЕТ
 - 1 ДИСПЕНСЪР ЗА СИЛИКОНОВИ ПРЪСТЕНИ
 - 20 СИЛИКОНОВИ ПРЪСТЕНА



Кат. №
680

BROKEN SCREW EXTRACTOR KIT
Комплект за отстраняване на фрактурирани имплантни винтове

- Комплектът съдържа:
- 1 УСТРОЙСТВО ЗА РЪЧНО ЦЕНТРИРАНЕ
 - 1 ПОЗИЦИОНЕР
 - 1 НОКТОВИДЕН БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ
 - 1 ОБРАТНО-РЕЖЕЩ БОРЕР

- Комплектът съдържа:
- 1 НОКТОВИДЕН БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ
 - 1 ОБРАТНО-РЕЖЕЩ БОРЕ

Кат. № 680FS 1 ОБРАТНО-РЕЖЕЩ БОРЕР
Кат. № 680FL 1 БОРЕР-РАЗШИРИТЕЛ

ИМПЛАНТОЛОГИЯ

АКСЕСОАРИ ЗА ИМПЛАНТИ

За информация за абътмънтите или други имплантатни системи, моля свържете се с Rhein83



Кат. №
108CV

Screw Vent абътмънт за отливане – не се ротира, с титанов винт бял – прецизен шестограм 3.5 мм диаметър



Кат. №
108AVB

Screw Vent абътмънт – за отливане – не се ротира, с титанов винт червен – коничен шестограм за свързване с траверси 3.5 мм диаметър



Кат. №
108BRK

Абътмънт Branemark – за отливане – ротиращ, с титанов винт 3.75 мм - 4.0 мм диаметър



Кат. №
108BRK-NR

Абътмънт Branemark – за отливане – не се ротира, с титанов винт 3.75 мм - 4.0 мм диаметър



Кат. №
108PE

Абътмънт – за отливане – не се ротира с титанов винт 3.25 мм - 3.75 мм - 4.0 мм диаметър



Кат. №
108BFT

Абътмънт Straumann ITI - за отливане – ротиращ с титанов винт за връзка с траверси



Кат. №
113BFT

Стоманен трансферен абътмънт за имплант Straumann ITI с титанов винт



Кат. №
FA004

Стоманен аналог за имплант Straumann ITI

Rhein83 произвежда абътмънти за отливане и титанови винтове, съвместими с повечето имплантатни системи. За имплантатни системи, които не са описани в този каталог, моля свържете се с **Rhein83** за допълнителна информация.



ГЛОБАЛНА ВИЗИЯ С ОБЩА ЦЕЛ

Нашата мисия е да предложим на професионалистите от денталната сфера, различни качествени решения, позволяващи постигането на комфорт и удовлетворение у пациента, независимо от социалното и финансовото му положение. Това е възможно благодарение на безценната помощ на нашите партньори по целия свят.

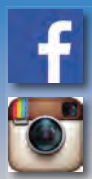
466 Main Street - Lower Level • New Rochelle, NY 10801 • Toll Free 877-778-8383 • Tel. 914-235-0096 • Fax 914-633-6363



Подразделението Rhein83 USA/ САЩ е активно в този регион от 2000-ната година чрез поддържане на разпространителска мрежа в цялата страна, включително различни региони в Латинска Америка. Rhein83 USA/САЩ е разположен в Ню Рошел (New Rochelle) (на няколко минути от NYC-Ню Йорк), залагайки на интензивна програма за развитие чрез курсове, предназначени за зъболекари и зъботехници. Курсовете позволяват на участниците да получат кредити за следдипломно обучение / квалификация с лектори-членове на Националния Съвет за Сертифициране по Зъботехника.



Уникални отличителни черти на денталния бранш са различни техники, познания, и процедури, прилагани от денталните специалисти. Това е причината в Rhein83 да се получават и публикуват всеки ден клинични случаи от над 100 държави в света. Споделете вашия талант и страст с нас и научете нови интересни работни протоколи от най-добрите експерти!



Rhein Attachments

rhein83_attachments



Rhein Attachments

@RheinDental

rhein83 ita

Rhein83 се гордее с участието си като партньор в научното изследване довело до публикуването на първата международна книга, посветена на комбинираното протезиране. Двадесет и седем автори участват (в това число зъболекари и зъботехници) в представянето на интересни клинични случаи с новаторски протетични решения. Професори от 3 различни дентални университета са участвали в написването на книгата: *Universita Vita-Salute SAN Raffaele di Milano University, Torino Dental School University, Siena Dentistry University.*





Официален дилър за България

Офис:

Ботевград , кв. Чеканица 1
ИЗ "Микроелектроника"

Петя Велчева

тел.: 0723 / 66303

моб. тел.: 0885 62 13 25

e-mail: petya@vop-bg.com

Магазин:

гр. София, бул. "Цар Борис III" № 41

Мишел Мишев

моб. тел.: 0887 88 77 45

e-mail: mishev@vop-bg.com

<http://www.rhein83.com>

Дистрибутор



UNI EN ISO 9001:2008
UNI CEI EN ISO 13485:2012