

Fabbricante-Manufacturer-Fabricante-Fabricant-Hersteller: RHEIN 83 S.R.L. Via Zago, 10/ABC 40128 Bologna, Italy • Tel.+39051244510 • Fax +39051245238

Legenda dei simboli / Legend of the symbols / Levenda de los símbolos / Lègende des symboles / Legende der Symbole: Leggere le istruzioni per l'uso / Consult instructions for use / Consultar las instrucciones de uso / Consulter le manuel d'utilisation / Die Bedienungsanleitung lesen Non riutilizzare / Do not re-use / No reutilizar / Ne pas réutilizer / Nicht wiederverwendbar

LOT Código de lote / Code du lot / Chargencode Codice del catalogo / Catalog code / REF Numero de catalogo / Réference du catalogue / Produktcode Non usare se la confezione è danneggiata / Do not use if package is damaged/ No usar si el paquete está dañado /

Ne pas utiliser si l'emaballage est endommagé / Nicht verwenden, wenn die Verpackung beschädigt ist Fabbricante / Manufacturer / Fabricante / Fabricant / Herstelle Non sterile / Not sterile / No estéril / Non stérile / Nicht steril . Tenere al riparo dei raggi solari / Keep away from sunlight / Mantener alejado de la luz del sol / Conserver à l'abri du soleil / Vor Sonnenlicht schützer

### Istruzioni d'uso STARTER KIT

Descrizione del dispositivo e prestazione prevista: assortimento completo di attacchi ed accessori utili a medici e odontotecnici per la realizzazione di protesi dentarie. Precauzioni: La scelta dell'attacco è a carico dell'odontotecnico o dell'odontoiatra in base al tipo di progetto protesico. Sicurezza responsabilità e garanzia: Gli attacchi e componenti dentali Rhein'83 sono prodotti secondo norme sui dispositivi medici in accordo alle direttive Europee ed USA, Allo stato attuale delle conoscenze non esistono effetti collaterali indesiderati. La garanzia è quella vigente di legge. Conservazione, trasporto e pulizia: Conservare in luogo asciutto e pulito, nella confezione originale, Attenzione: non danneggiare l'imballaggio esterno durante il trasporto. Il prodotto non ha scadenza. Si consiglia al dentista la sterilizzazione del dispositivo prima dell'inserzione in bocca del paziente. Assistenza tecnica: In sede, sono sempre a disposizione odontotecnici per risposte tecniche al Num. Verde 800-901172 / e-mail: gianni.storni@rhein83.it.

Per maggiori dettagli relativi all'impiego dei componenti contenuti nello STARTER KIT consultare il catalogo/manuale ed i volantini. Manutenzione: Deve essere periodica e affidata all'odontojatra che per garantire il buon funzionamento e la sicurezza del dispositivo stabilisce la frequenza e le tipologie della manutenzione, comunicandole al paziente. Informazioni per il paziente: Deve osservare scrupolosamente le indicazioni fornite dall'odontoiatra e recarsi ai controlli periodici prescritti. Si consiglia una buona igiene quotidiana, così come consigliato dal dentista.

### SFERE SINGOLE CALCINABILI e SFERE IN TITANIO + TIN

Codice del lotto / Batch code

Caratteristiche Tecniche: Sfere Singole Calcinabili

2019/10/22

**Rev.05** 

D1591

 $\overline{\mathbb{R}}$ 

Sfera Normo Ø 2,5 mm, Sfera Micro Ø 1,8 mm

Sfere Singole In Titanio + TiN: Sfera mobile FLEX Ø 2,5 mm, Sfera fissa normo Ø 2,5 mm Sfera fissa micro Ø 1.8 mm

Base Guida Calcinabile: per Sfere singole in titanio

Istruzioni d'uso

Sfere Calcinabili: Queste sfere vanno montate in parallelo utilizzando l'apposita chiave fissata sul parallelometro ed unite alla struttura sottostante modellata in cera, per essere trasformate in metallo, con il sistema della fusione a cera persa. Per realizzare queste fusioni è consigliabile usare leghe con durezza Vickers elevata.

Sfere Singole in Titanio + TiN e Base Guida Čalcinabile: inserire la base quadrata della sfera in titanio nella base guida calcinabile. Collegarla in parallelo al modellato in cera, completare la modellatura e sfilare la sfera singola dalla quida prima di fondere. Fondere in metallo con il sistema a cera persa. A lavoro ultimato e lucidato inserire la sfera in titanio nella guida quindi bloccarla in modo solidale con cemento composito a due componenti o auto-indurente anaerobica. Per evitare un improvviso decadimento delle prestazioni delle sfere singole calcinabili in titanio + TiN gli attacchi si consiglia la sostituzione delle cappette ritentive a cadenza annuale.

## SFERE CAVE IN TITANIO

della cappetta ritentiva a cadenza annuale.

Caratteristiche Tecniche

SFERE CAVE RIVESTITE AI TIN; disponibili in tre dimensioni Ø1.8mm, Ø2.2 mm, Ø2.5 mm.

CAPPETTE ROSA; ritenzione Soft disponibili per i tre diametri dello sfere.

INSERITORE TRASPARENTE; realizzato in materiale plastico, disponibile per i tre diametri delle sfere, è provvisto di due lati che svolgono la funzione di inseritore.

CALIBRATORE e PORTA STRIP: realizzato in materiale metallico provvisto di due lati che permette sia la rifinitura superficiale della sfera usurata ed anche la funzione di spatola Istruzioni d'uso:

INSERITORE TRASPARENTE; Questo accessorio è realizzato per facilitare l'alloggiamento delle sfere sulla barra e sulla corona. Le due estremità dell'inseritore sono opportunamente sagomate onde permettere l'alloggiamento della sfera cava sul perno usurato (lato A) oppure l'inserimento della sfera nella cappetta ritentiva (lato B)

SFERE CAVE RIVESTITE AL TIN; Ridurre il diametro della sfera usurata con una fresa diamantata cilindrica fino a permettere l'alloggiamento con gioco della sfera cava. Posizionare la sfera cava sul lato A dell'inseritore trasparente Incollare la sfera cava sulla sfera usurata precedentemente ridotta con cemento composita a due componenti (NON FOTOPOLIMERIZZANTE) Assicurarsi che la nuova sfera sia ben fissata prima di procedere all'inserimento della cannetta ritentiva

CALIBRATORE e PORTA STRIP; Ha la duplice funzione di spatola e di accessorio per la rifinitura delle sfere usurate. Inserendo uno striscia di carta abrasiva fine nei tagli laterali dell'estremità C del calibratore porta strip ed inserendolo nell'estremità della sfera usurata è possibile rendere più liscia la superficie che dovrà accogliere la sfera. E' possibile utilizzare il lato D del calibratore porta strip come spatola per distribuire omogeneamente il cemento composito Al fine di evitare un improvviso decadimento delle prestazioni della Sfera Cava in Titanio si consiglia la sostituzione

#### OT CAP - OT CAP TECNO & OT BOX MONO - CONTENITORI PREFABBRICATI - CONNETTORE Istruzioni d'uso:

OT CAP: Barra calcinabile per attacchi dentali barra sezionabile con due sfere. Progettata per essere fusa in metallo con sistema a cera persa senza retrazioni che permette alla massa metallica di solidificarsi in maniera uniforme. Se la barra viene usata come singolo attacco può essere sezionata, se invece viene usata come connessione tra due pilastri bisogna modellare la parte centrale della barra con la cera per uniformarla. Al bisogno può essere utilizzato il connettore calcinabile come accessorio per la realizzazione della struttura. Il tecnico sceglierà il rivestimento appropriato al tipo di espansione che si desidera ottenere. L'attacco può essere usato per ogni tipo di progetto protesico a discrezione dell'odontotecnico. Usare l'anello posizionatore per trovare l'esatta posizione del contenitore in acciaio il quale può essere incorporato nella resina. Inserire una cappetta ritentiva nel contenitore. Per modulare la stabilità della protesi si possono usare cappette ritentive a diversa ritenzione. Utilizzare l'analogo transfer per trasferire la posizione della sfera dalla bocca del paziente al modello in gesso ogni volta che la protesi abbia bisogno

OT CAP & OT BOX: Fondere le barre calcinabili al fine di ottenere la struttura voluta, utilizzare l'anello posizionatore per dare la giusta posizione al contenitore, inserire il contenitori in acciaio nella resina, inserire la cappetta ritentiva nel contenitore in acciaio. Al bisogno può essere utilizzato il connettore calcinabile come accessorio per la realizzazione della struttura

OT CAP TECNO: Fondere la barra calcinabile al fine di ottenere la struttura voluta, incollare le sfere cave sui perni della barra, utilizzare l'anello posizionatore per dare la giusta posizione al contenitore, inserire i contenitori in acciaio nella resina o saldarli alla struttura, inserire la cappetta ritentiva nel contenitore in acciaio, la confezione della barra tecno prevede l'impiego di una cappetta ad elevata ritentività (Titan Cap).

Al bisogno può essere utilizzato il connettore calcinabile come accessorio per la realizzazione della struttura.

CONTENITORI IN ACCIAIO: Sono dispositivi prefabbricati che possono essere saldati o inglobati nella resina. Utilizzare gli anelli posizionatori per posizionare correttamente i contenitori in acciaio sulle sfere

ANALOGO TRANSFER: Sono utilizzati per avere il riferimento della sfera nel caso si debba ribasare una protesi. Inserire una nuova cappetta (preferibilmente di colore giallo perché possiede una minore ritenzione) sulle sfere prima di prendere l'impronta. Consequentemente inserire i perni transfer nella cappetta ritentiva usata per prendere l'impronta e colare il modello (qualora le cappette ritentive rimanessero inserite sulle sfere dopo aver estratto l'impronta, reinserirle manualmente nella stessa). In questo modo si sarà riprodotta nel modello la reale situazione presente in bocca. Concludere la ribasatura della protesi mediante le comuni tecniche di laboratorio. Prima di concludere il lavoro inserire la cappetta della ritenzione appropriata al progetto protesico.

Per evitare un improvviso decadimento delle prestazioni della sistematica OT CAP OT TECNO e OT BOX si consiglia la sostituzione della cappetta ritentiva a cadenza annuale.

### ATTACCHI CALCINABILI OT VERTICAL

Caratteristiche tecniche

ATTACCHI OT VERTICAL: sono calcinabili, composti da un maschio BI-cilindrico e da una clips elastica che fornisce la ritenzione inserendosi in senso verticale. STEADY: (opzionale): è una accessorio da utilizzare per collegare l'attacco in posizione extracoronale.

CLIPS RITENTIVE: bianca ritenzione STANDARD verde ritenzione SOFT.

Istruzioni d'uso:

Gli ATTACCHI OT VERTICAL vanno montati in parallelo uniti alle corone modellate in cera, utilizzando l'apposita chiave inserita nell'attacco e montata sul parallelometro. Nel caso in cui si voglia montare lo steady è necessario incollarlo nella parte posteriore dell'attacco

Completata la modellatura sfilare la chiave e inserire la barra di ceramica nel foro, fondere con il sistema a cera persa. Il foro verrà riprodotto nell'attacco in metallo, inserire nello stesso la chiave di plastica del parallelometro accorciare il gambo esterno e duplicare il modello in rivestimento. Il particolare di plastica può rimanere nel rivestimento o essere tolto. Modellare lo scheletrato e fondere. Finito lo scheletrato si riproduce il perno fuso in metallo che farà da centratore e bilanciatore. La CLIP ritentiva va inserita utilizzando l'apposito inseritore. L'attacco e la CLIP possono essere accorciati fino a 3.5 mm, ne è indicata la misura da una piccola traccia, nel retro degli attacchi e delle CLIPS.

## OT BOX CLASSIC OT BOX SPECIAL OT BOX MONO + CONNETTORE

Caratteristiche Tecniche

OT BOX Classic: normo/micro, due barre distinte + anelli posizionatori

OT BOX Special: normo/micro, unica barra + anelli posizionatori

OT BOX Mono: normo/micro, contenitore singolo + anello posizionatore SPAZIATORI normo e micro

CONNETTORE: barre di collegamento per Ot Box, di misura unica. Istruzioni d'uso

OT BOX Classic: Sono due componenti calcinabili di colore diverso, vanno sovrapposti ed incollati fra di loro e messi

in posizione sulle sfere con l'anello posizionatore. Fusi in metallo, con sistema a cera persa, il loro formato diventa un contenitore di cappetta ritentiva per attacchi OT Cap. OT BOX Special: È un unico componente a barra formato da due sedi che una volta fuso creerà due contenitori di

cappette ritentive per OT Cap. La tecnica di utilizzo è la stessa degli OT Box Classic. OT BOX Mono: È un particolare calcinabile che una volta fuso in metallo diventa un contenitore singolo di cappetta

ritentiva per attacchi Ot Cap CONNETTORE CALCINABILE: È un accessorio calcinabile che serve per collegare tra di loro i vari OT BOX, con

resina autoindurente, per costruire un rinforzo fuso in metallo, esteso all'interno delle protesi mobili in resina, senza duplicare il modello in rivestimento. Gli spaziatori servono a creare spazio tra la struttura portante e la sovrastruttura, ner creare resilienza e cedimenti alla protesi durante i carichi masticatori

## CAPPETTE E CLIPS RITENTIVE

Caratteristiche Tecniche:

CAPPETTE ritentive per OT CAP (normo e micro) / OT STRATEGY: permettono di gestire il grado di ritenzione della protesi di ogni attacco, disponibili in vari gradi di tenuta e distinguibili per colore (es: Standard bianca, Soft rosa, Extra Soft gialla, Elastica verde) per ulteriori dettagli fare riferimento al catalogo;

CAPPETTE NERE (normo e micro): senza ritenzione da utilizzare in laboratorio per i vari passaggi tecnici ( prova in cera e nolimerizzazione ) CAPPETTE SUPER RESILIENTI (normo e micro): di colore oro e argento. La parte interna della cappetta è stata

scavata in modo che si formi un cuscinetto d'aria per consentire una maggiore escursione assiale, adatta su progetti dove non si vuole sovraccaricare il pilastro e per progetti protesici particolarmente sbilanciati: CAPPETTE DR8 (normo micro) di colore arancione e verde acqua: sono cappette di diametro interno ridotto rispetto a

quelle normali. Le cappette arancione hanno una ritenzione inferiore rispetto alle cappette verde acqua

CLIPS ritentive per OT BAR MULTIUSE colore rosa e giallo: funzionano trattenute all'interno di un contenitore fuso in metallo, ottenuto da un precedente contenitore calcinabile prefabbricato che garantisce il funzionamento ritentivo meccanico, grazie alle tolleranze, oltre ad una tenuta elastica dovuta al materiale. Clip rosa ritenzione soft, gialle ritenzione media:

CLIPS ritentive per OT VERTICAL colore bianco e verde: hanno una tenuta per "adesione", sono trattenute in un contenitore fuso facilmente intercambiabili e reinseribili con l'apposito inseritore Istruzioni d'uso:

Le CAPPETTE RITENTIVE elastiche e le CLIPS possono essere montate nella pretesi in resina, nei contenitori fusi in metallo (OT BOX) o nei contenitori prefabbricati in acciaio o in titanio.

Nel caso di impiego dei contenitori prefabbricati posizionare e fissare il contenitore alla protesi in resina o alla struttura fusa mediante le normali tecniche di laboratorio. Inserire le cappette ritentive con l'ausilio dell'inseritore fino a percepire uno scatto di inserzione Nel caso di montaggio delle cappette ritentive nella protesi in resina ( solo per attacchi Ot-cap ) è necessario praticare

degli alloggiamenti sufficientemente grandi: fissare la cappetta con resina autopolimerizzante dopo aver protetto la sfera e la gengiva con il dischetto protettivo. Per non danneggiare la cappetta ritentiva o la clips durante l'inserimento si suggerisce l'utilizzo degli appositi inseritori.

per cappette ritentive.

#### PERNI CALCINABILI e in TITANIO + TIN

Caratteristiche Tecniche

Perni Calcinabili: Sfera normo Ø 2,5mm disponibile in 5 diverse lunghezze 7mm - 9mm - 10mm - 12mm - 14mm. Sfera micro Ø 1,8mm disponibile in 3 diverse lunghezze 7mm - 9mm - 10mm. Pivot Flex: A sfera mobile di Ø 2.5mm rivestita al TiN disponibile in 3 lunghezze diverse 6.50mm - 7.50mm -

9mm

A sfera fissa normo di Ø 2.5mm disponibile in 3 diverse lunghezze 7mm - 9mm - 10mm. Pivot Block:

A sfera fissa micro Ø 1,8mm disponibile in 3 diverse altezze 7mm - 9mm - 10mm. Anello in lega nobile inossidabile da sovra fusione prefabbricato utilizzato per tutte le tipologie di Coping Cover: perni in titanio sopra elencate

Istruzioni d'uso Perni Calcinabili: L'impronta dei canali radicolari che il dentista manda al laboratorio contiene i perni in plastica. Il

laboratorio toglie dal modello colato in gesso il perno calcinabile e al suo posto utilizza una sfera singola calcinabile, che monterà in posizione ideale e in parallelo con eventuali altre sfere. Completata la modellazione si fonde con il

Pivot Flex - Perni in Titanio + TiN a Sfera Mobile: Si fissano direttamente alle radici in combinazione con le cappette elastiche ritentive. L'inclinazione della sfera in tutti i sensi di 7.5° attutisce i traumi dell'inserzione e disinserzione della protesi favorendo il parallelismo. Pivot Block - Perni in Titanio a Sfera Fissa: Si fissano direttamente in bocca al paziente. Se il perno rimane liscio

ed integro si può usare come attacco provvisorio, poiché sarà facile estrarlo successivamente. Se utilizzati come attacchi definitivi, è opportuno sabbiare o rendere ritentiva con piccole tacche la parte conica che va all'interno della radice. Per la preparazione del canale radicolare si suggerisce l'uso della fresa Mooser della misura adequata A001MOG (per i perni in titanio e le prime tre misure dei perni calcinabili) e A03MOB (per le ultime due misure dei nerni calcinabili), la scelta del cemento è annannaggio del dentista

Coping Cover: É un accessorio in lega nobile utilizzato per costruire un cappuccio fuso sulla radice e unirlo al perno di titanio

Per evitare un improvviso decadimento delle prestazioni dei perni calcinabili e in titanio si consiglia la sostituzione della cappetta ritentiva a cadenza annuale

## ATTACCHI CALCINABILI OT STRATEGY + STEADY

Caratteristiche Tecniche

sistema della cera nersa

Patrici a Sfera - dispositivo prefabbricato in plastica calcinabile, Ø sfera 1,8mm; base disponibile in 2 lunghezze; Cappette Ritentive - per tecnica di duplicazione, di vari colori e ritenzione; Cappette Ritentive - modello per contenitore inox di vari colori e ritenzione:

Contenitore OT Strategy - realizzate in acciaio inox ;

Steady - Accessorio prefabbricato in plastica calcinabile (Optional a richiesta);

Posizionatori OT Strategy - Accessori in plastica per il laboratorio;

Perni Transfer - Accessorio in acciaio per laboratorio;

Patrici a Sfera OT STRATEGY - Le basi di due misure si possono montare indifferentemente a seconda dei casi. Gli

attacchi sono progettati per trasformarsi in metallo con il sistema della cera persa, senza subire retrazioni, grazie alla distribuzione uniforme degli spessori che consentono alla massa metallica allo stato fuso, di raffreddarsi in modo bilanciato. Vanno montati in parallelo uniti alle corone modellate in cera utilizzando l'apposita chiave montata sul parallelometro. L'odontotecnico deve scegliere il rivestimento adeguato.

Steady - È un accessorio calcinabile a forma conica, che s'incolla dietro le patrici OT Strategy. L'odontotecnico lo può utilizzare per ottenere contrattacchi, bilanciamenti o apportare soluzioni tecniche personalizzate. Quando si usa lo STEADY, in rapporto alla forma della gengiva, può essere utile un attacco con la base, standard o lunga. Cappette Ritentive per tecnica di duplicazione - Questo tipo di cappetta va inserita sulla sfera fusa in metallo, per

duplicare assieme al modello in rivestimento. Modellando lo scheletrato il formato in rivestimento della cappetta va ricoperto di cera e si ottiene il contenitore direttamente nella fusione, nel quale va inserita la cappetta, che viene Cappette Ritentive per contenitore - Queste cappette hanno una forma adatta ad essere inserite in un contenitore

prefabbricato, in metallo, I contenitori si possono saldare allo scheletrato o essere incorporati nella resina, I contenitore inox va fissato con precisione utilizzando il posizionatore di plastica inserito nella sfera. Contenitore OT STRATEGY - Sono dei dispositivi che hanno la funzione di alloggiare la cappetta ritentiva, si possono

saldare allo scheletrato o possono essere inglobati nella protesi in resina. Vengono messi in posizione nella protes utilizzando i posizionatori in plastica strategy. Perni transfer - Sono utilizzati per avere il riferimento della sfera nel caso si debba ribasare una protesi, inserire una

nuova cappetta (preferibilmente di colore giallo perché possiede una minore ritenzione) sulle sfere prima di prendere l'impronta. Conseguentemente inserire i perni transfer nella cappetta ritentiva usata per prendere l'impronta e colare il modello (qualora le cappette ritentive rimanessero inserite sulle sfere dopo aver estratto l'impronta, reinserirle manualmente nella stessa). In questo modo si sarà riprodotta nel modello la reale situazione presente in bocca.

Concludere la ribasatura della protesi mediante le comuni tecniche di laboratorio. Prima di concludere il lavoro inserire Per evitare un improvviso decadimento delle prestazioni della sistematica OT STRATEGY si consiglia la sostituzione delle cappette ritentive a cadenza annuale.

#### ATTACCHI CALCINABILI OT BAR MULTIUSE Caratteristiche Tecniche

la cappetta della ritenzione appropriata al progetto protesico

OT BAR Multiuse - barra calciabile a due lati funzionali A e B, per creare collegamenti fra pilastri ed ottenere la ritenzione rigida o resiliente, della protesi mobile sovrastante. Box Calcinabili - per le clips ritentive.

Posizionatori per box in plastica - per lato A ner lato B.

Clips ritentive - di ritenzione diversa e stesso formato, rigida (gialla) e soft (rosa)

Raccordo Gengivale - da incollare in modo solidale su uno dei due lati dell'OT BAR all'occorrenza

La barra tagliata a misura si può usare per unire due o più pilastri o impianti. Se si usa la barra dal lato A si ottiene un

funzionamento RIGIDO, se utilizzata dal lato B. il funzionamento sarà RESILIENTE o ammortizzato. All'occorrenza si può incollare il raccordo gengivale sotto la barra, per colmare lo spazio tra questo e la gengiva. Modellata la struttura si passa alla fusione con sistema della cera persa. La scelta del tipo di lega metallica da utilizzare, come pure il rivestimento, va fatta dall'odontotecnico. Con i BOX calcinabili ed i POSIZIONATORI si costruisce una sovrastruttura fusa con le sedi dove inserire le CLIPS ritentive. Questa seconda fusione si modella direttamente sul modello master senza duplicarlo in rivestimento. Montare i posizionatori (A o B) sulla barra fusa ed eliminare i sottosquadri con della cera. Mettere i BOX calcinabili nella giusta posizione, unirli fra di loro con resina autoindurente, completare la modellatura, sfilare la sovrastruttura e fonderla, Sabbiare e rifinire la fusione, inserire le CLIPS ritentive con l'apposito inseritore. Queste rimarranno trattenute nella sede predisposta. Per evitare un improvviso decadimento delle prestazioni della sistematica OT BAR MULTIUSE si consiglia la

sostituzione delle clips ritentive a cadenza annuale. È da considerarsi improprio l'utilizzo del dispositivo OT BAR MULTIUSE al di fuori di quello previsto nelle presenti

Per rimuovere le cappette ritentive inserite nei contenitori in acciaio e in titanio si suggerisce l'utilizzo del l'estrattore istruzioni d'uso e nella letteratura prodotta dalla Rhein'83.

## Instructions for use STARTER KIT

exclusive competence the choice of suited attachments for specific prosthetic projects. Safety and Warranty: Rhein 83's attachments and components are manufactured according to CE and US/FDA rules concerning medical devices' use. No undesired side effects have been lately known or reported. Basic warranty rules are current. Storage, transportation and cleaning: Store in a dry and clean place possibly into original boxes. Attention: do not damage packaging during shipping. Product does not expire. Dentists are suggested to sterilize metal products before placing into patient's mouth. Technical Support: For technical support you can call at our phone numbers (shown above) or e-mail to: gianni.storni@rhein83.it in order to consult a certified dental technician or gualified dental professionals who can address you properly. You can also have more detailed info on the products contained in the set by consulting our General Catalogue/Technical Manual, Periodic care: Needs to be performed by Dentists at least once a year. Patient's Guidelines: Patients are suggested to follow carefully their Dentists' advices and get proper periodical check ups. A good hygiene needs to be performed daily as per Dentist' directions. CASTABLE AND TITANIUM+TIN SINGLE SPHERES Technical Specs

Device's description and expected performance: Rhein 83's Starter kit comes with a complete assortment of

attachments, tools and accessories for dentists and dental technician. Precautions: It is dentist or dental technician's

## Single castable spheres: Sphere normo ø 2,5 mm - sphere micro ø 1,8 mm.

Titanium + tin single spheres: Swivel sphere flex only normo size ø 2,5 mm. Fixed sphere block normo size ø 2,5 mm or micro size ø 1,8 mm

Castable sliding base for titanium single spheres (either flex and block). Castable Sliding base: for Titanium single Spheres

Instructions for use:

SINGLE CASTABLE SPHERES: These prefabricated castable spheres need to be positioned in parallel over waxed up structure by using proper paralleling mandrel. They can be cast by lost wax technique. A minimum 300 Vickers

hardness allov is suggested for casting these spheres. TITANIUM + TIN SINGLE SPHERES AND CASTABLE SLIDING BASE: Slide a Titanium sphere into castable base

(shaped appositely to receive the sphere squared base) and wax it up over main structure in parallel. Before casting the whole structure, remove the titanium sphere from the base and cast by lost wax technique. Sliding

base will be duplicated on casting and ready to receive back the titanium sphere after polished. Cement the sphere for permanent use by dual-paste anaerobic cement. To avoid the quick loss of the performances of the Castable and Titanium Single Spheres attachments, replacement

of retentive caps once a year is suggested.

#### TITANIUM CONCAVE SPHERES Technical Specs:

retentive caps once a year is suggested

TITANIUM CONCAVE SPHERES TIN COATED - Available in three diameters Ø 1.8mm, Ø 2.2 mm, Ø 2.5 mm. PINK CAPS - Soft Retention- available for the three diameters spheres

CLEAR INSERTOR TOOL - In plastic material, available for the three diameters spheres, dual sided functionality

for insertion of caps Spatula and sand-paper strip holder tool - Metallic Tool with dual sided functionality: refining of worn sphere's surface

and spatula Instructions for use

CLEAR PLASTIC INSERTOR: This tool has been realized to snap the sphere either over the bar or inside the cap.

The two different ends of the tool are shaped to allow insertion of the sphere over the worn out abutment (concave side A - also strip holder) or to insert spheres into retentive caps (convex side B).

TITANIUM CONCAVE SPHERES: Prepare worn out sphere reducing diameter by grinding with a cylindrical diamond

bur until new concave sphere can fit comfortable over it. Insert the concave sphere on side A of clear tool, and glue it over the old one using a NON LIGHT-CURING cement. Wait several minutes before snapping a retentive cap

Spatula and sand-paper strip holder: This tool has a dual sided functionality: refining of worn sphere surface and spatula. Inserting a sand paper strip into the side C fixtures and pushing down the worn sphere the tool, it is possible to manually refine the sphere surface in preparation of receiving the new concave sphere. Using the side D of the tool

will work as a spatula to better distribute the cement on the sphere before gluing. To avoid the quick loss of the performances of the Titanium Concave Spheres, replacement of retentive caps once

a vear is suggested

# OT CAP - OT TECNO - OT BOX CASTABLE ATTACHMENTS AND PREFABRICATED STAINLESS STEEL HOUSINGS

OT CAP: cast spheres as denture's attachments. Are bars with two spheres that can be sectioned. Designed to be

reproduced in metal with the system of lost wax casting, without any retraction, thanks to the uniform distribution of the thicknesses that permit the metallic mass in the molten state, to solidify in a uniform manner. Break the bar if you use it as a single attachment. If you use the bar as connection between abutments you must model the central part of the bar with wax in order to make it uniform. A castable connector can be used to be hold a metal structure if needed. The laboratory technician is enstrusted with the choice of the appropriate investment and to make sure of the proper expansion. Upon the discretion of the laboratory technician the attachments may be utilized with all types of prostheses. Using the positioner rings set right position of metal boxes and cure them into resin. Insert retentive caps into metal boxes. The stability of the prosthesis can be regulated through the use of retentive caps with

different holding strengths. The purpose of the transfer posts is to have a metal sphere in the stone model in case the prosthesis must be repaired or modified OT CAP & OT BOX MONO: Are castable housings for the caps retention. They serve to form the cast housings, by means of duplicating the model in investment, where the caps are snapped into position and guarantee it a retentive and mechanical function as well as elastic. Cast bar positioned as the prosthetic project's structure. Using

the positioner rings set right position of metal boxes and cure them into resin. Insert retentive caps into metal boxes. A castable connector can be used to be hold a metal structure if needed OT CAP TECNO: Cast bar positioned as the prosthetic project's structure. Cement concave spheres over cast pins on the bar. Using the positioner rings set right position of metal boxes and cure them into resin. Insert retentive caps into metal boxes, TECNO BAR works with a highly retentive cap (Titan Cap).

A castable connector can be used to be hold a metal structure if needed STAINLESS STEEL HOUSINGS: Are prefabricated, they can be welded to a frame or be incorporated into resin. They

are put in position onto the spheres using the OT Box positioning rings.

TRANSFER POST: They are used to transfer the position of a sphere into the stone model for repair or reline. Snap a soft retentive yellow cap on the spheres in the patient's mouth and take the impressions (if the retentive caps do not follow the impression after removing re-insert them manually into the impression). Insert transfer posts into retentive caps and pour the stone and automatically the post will give the sphere position on the stone model as it was in the patient's mouth. Reline denture as per your common lab procedure. Snap your choice of retentive cap into the denture when finished

To avoid the quick loss of the performances of the OT CAP OT TECNO or OT BOX attachments, replacement of

OT VERTICAL: They are mounted in parallel and united to a crown modeled in wax, utilizing the special tool on a parallelometer. In case you want to connect the STEADY is necessary to glue in the back of the attachments. When the modeling is completed, remove the tool and insert the ceramic bar into the hole, then cast using the lost wax casting system. The hole will be reproduced in the metal version of the attachment, insert the plastic tool of the parallelometer into it, shorten the external shaft and duplicate the model in investment. The plastic piece can remain in the investment or be removed. Model the frame and then melt it down. Once the frame is finished, the metal post is reproduced which will serve as a centering and balancing device. The retention CLIPS are inserted utilizing the special tool. The

OT VERTICAL ATTACHMENTS: are castable, composed of a Bicylindrical male and an elastic CLIP, that provides the

STEADY (Optional): is an accessory available to join the attacments in extracoronal position

RETENTIVE CLIPS: white STANDARD retention - green SOFT retention.

attachment and the CLIP can be shortened to as much as 3,5 mm in length, this measurement is indicated by a small mark on the rear side of the attachments and CLIPS. To avoid the quick loss of the performances of the castable attachments OT VERTICAL replacement of the retentive caps once a year is suggested. OT BOX Classic - OT BOX Special - OT BOX Large - OT BOX Mono + CONNECTOR CASTABLE ATTACHMENTS Technical Specs:

### OT BOX Classic: normal/micro, two distinct bars + positioning rings OT BOX Special: normal/micro, single bar + positioning rings

OT BOX Large: normal/micro, single housing + positioning rings

OT BOX Mono: normal/micro, + positioning rings + connecting bar SPACERS, normal and micro

CONNECTOR: Connecting bar for OT Box, one size. Instructions for use:

OT VERTICAL CASTABLE ATTACHMENTS

retention when inserted in vertical position

Technical Specs

Instructions for use

OT BOX Classic: there are two different coloured castable components, they are placed one over another and glued together and placed into position on the spheres using the positioning ring. Cast in metal, using the lost wax casting technique, their form becomes the housing for the retentive caps for the OT Cap attachments.

OT BOX Special: is a single bar component formed of two sites that will create two housings for the OT Cap retentive

caps after it is fused. The technique used is the same as that for the OT Box Classic OT BOX Large: Is a single bar component formed of two sites that, after the casting, will create a two wide housing,

where it's possible to place the retentive caps in the right position fixing them with resins autopolymer OT BOX Mono: is a castable component that after it is fused in metal becomes a single housing for the retentive caps for OT Cap attachments. Castable connector: is a castable accessory that is used to connect a series of OT BOXES together with self-

hardening resin, for constructing a cast metal reinforcement, they are placed on the inside of the mobile prosthesis, made of resin, without duplicating the model in investment. Spacers are used to create a space between load bearing structures and the superstructure, for creating resilience to the prosthesis when subjected to masticatory forces.

CAPS AND CLIPS Technical Specs OT CAP (normo and micro) retentive CAPS / OT STRATEGY: different degrees of retention for any special need in four different colours (white Standard - pink Soft - vellow Extra Soft - green Elastic Soft:

Normo and micro BLACK PROCESSING CAPS: for lab procedures only; Normo and micro EXTRA RESILIENT CAPS: silver or gold. An over sized top portion of their internal siege provides vertical freedom movements of unbalanced dentures. Good for prosthetic projects where abutment's overload is not

possible like unstable roots Normo and micro DR8 CAPS: light green or orange colours. Undersized caps with narrower internal siege for worn out

attachments. Orange caps have a soft retention. Light green caps have tighter retention; OT BAR MULTIUSE RETENTIVE CLIPS: to be inserted in an over-casting structure previously obtained by assembled prefabricated castable components. They deliver both elastic and mechanical retention due to their

composition materials and to a system lee ways provided by hosting metal structure. Two different degrees of retention: pink Soft, yellow Medium. OT VERTICAL RETENTIVE CLIPS: To be snapped into an over-casting structure, these clips retain the attachment

fitting the whole surface. Easy to be replaced using proper inserting tool.

Instructions for use

Retentive caps and clips are inserted into dentures by Dentists or Dental. Technicians either cured into denture's resin. If inserted into prefabricated or cast metal boxes ontion, professionals need the proper inserting tools

When caps are cured into dentures with resin, always make holes in the denture's area where caps will be positioned. Snap caps on attachments in the patient's mouth previously isolate the gingival margin using protective disks. Fill out

holes in the denture with self curing resin and have the patient close the mouth. Caps will be incorporated into the holes and when resin has completely cured, polish and refine denture from exceeding At least once a year replacement of caps and clips is strictly suggested. To remove old caps use extractor tool (if into

metal boxes) or drill them away (if cured alone into resin). New caps can be inserted using inserting tool or just cured back into resin (see procedure mentioned in this section)

#### CASTABLE and TITANIUM + TIN POSTS (S.P.L.) SYSTEM Technical Specs CASTABLE POSTS: Normal sphere Ø 2.5 mm (5 root lengths: mm 7, 9, 10, 12, 14) - micro sphere Ø 1.8 mm (3

root lengths. mm 7, 9, 10) PIVOT FLEX - TITANIUM + TIN: Normal swivel sphere Ø 2.5 mm (3 root lengths: mm 6.50, 7.50, 9).

PIVOT BLOCK - TITANIUM: (fixed sphere) Normal sphere Ø 2.5 mm (3 root lengths: mm7, 9, 10) - micro sphere Ø

1.8 mm (3 root lengths: mm7 9 10)

COPING COVER: Prefabricated ring made in over-casting alloy adaptable to any of the above mentioned types of posts).

Instructions for use

Castable Posts: the impression of the root canal that the dentist sends to the laboratory contains the plastic post. The laboratory removes the post from the model after poured and cuts off the sphere at the top of the post. They will

replace it using a single castable sphere that will be mounted properly and in parallel with any other spheres that might be present in the same case. After wax up is completed, casting is performed by lost wax technique.

Titanium Pivot Flex + TiN with Swivel Sphere: these posts are cemented directly into root's canal and deliver retention

cementing; this will create undercuts for a permanent retentive surface. Root channel preps as well as the choice of

in combination with the elastic retention caps snapping over their sphere. The inclination of the sphere is 7.5° in every direction: it reduces traumas during denture's insertion or removal. Titanium Pivot Block with Fixed Sphere: the dentist cements them directly into root's canal. If post's surface is left smooth and intact it can be used as a temporary attachment, since it will be easily removed later on. If they need to be used as a permanent attachment, it is suggested to rough post's surface by making notches or sandblasting, before

COPING COVER: is an accessory used to cast a sort of sealing lid in precious alloy to cover root's portion and fit perfectly the Titanium post without removing it.

cement to be used, is up to the dentist.

To avoid the quick loss of the performances of the Castable and Titanium Posts, replacement of the retentive caps once a year is suggested.

retentive caps and pour the stone and automatically the post will give the sphere position on the stone model as it

### SPHERICAL MALES - Plastic castable devices Ø 1.8mm - with two different lengths of bases.

OT STRATEGY - STEADY CASTABLE ATTACHMENTS RETENTIVE CAPS - shape for duplication - white color - standard retention - vellow, pink, etc.

RETENTIVE CAPS - shape for stainless steel housing METAL HOUSING - stainless steel made;

STEADY - Plastic Castable optional device POSITIONER RINGS - Plastic accessories for lab procedures.

TRANSFER POSTS - in stainless steel for laboratory.

STRATEGY MALES ATTACHMENTS - the two bases can be waxed up independently. The attachments are

designed for the purpose of being transformed into metal using wax casting technique, without undergoing any

retraction, thanks to the uniformity of their construction that allows the cast metallic mass to cool down uniformly.

They are mounted in parallel and linked to the waxed crowns utilizing the special mandrel tool for parallelometer. The

laboratory technician must choose the proper investment. The transfer posts are necessary to have a metal sphere in

the stone model, which will be useful in any case where the denture must be repaired or re-lined.

STEADY - is a castable accessory with a conical form to be glued right on the back of the OT Strategy male's base. The dental technician can use it to obtain counter attachments, balancing rests or to produce a personalized technical

solution. When the STEADY is used, depending upon the shape of the gum, an attachment with either a standard

or long base can be chosen RETENTIVE CAP FOR DUPLICATION USE - this type of cap is inserted over the cast metal sphere to be duplicated together with the investment model. When waxing up the denture's frame work, the investment cap shaped, is

covered with wax in order to obtain the metal housing directly after casting which will host in place a retentive cap. RETENTIVE CAP FOR METAL HOUSING - these caps are shaped to fit into a prefabricated housing in stainless

Technical Specs

steel. The housing can be welded to the frame work or be cured into resin. The stainless steel housing needs to be positioned precisely, using the plastic positioner ring inserted over the sphere. METAL HOUSINGS - Metal devices shaped to host and retain retentive caps. They can be welded to the frame work

or be cured into resin. The stainless steel housings need to be positioned into dentures using the plastic positioner

TRANSFER POSTS - They are used to transfer the position of a sphere into the stone model for repair or reline Snap a soft retentive vellow cap on the spheres in the patient's mouth and take the impressions (if the retentive caps do not follow the impression after removing re-insert them manually into the impression). Insert transfer posts into

was in the patient's mouth. Re-line denture as per your common lab procedure. Snap your choice of retentive cap into the denture when finished To avoid the quick loss of the performances of the OT STRATEGY SYSTEM attachments, replacement of retentive

caps once a year is suggested.

OT BAR MULTIUSE CASTABLE ATTACHMENTS Technical Specs: OT BAR Multiuse - Castable bar with dual sided attachment surface A and B for different retentions; side A RIGID RETENTION, side B RESILIENT RETENTION. Used as a connection bar between implants in order to retain

dentures Castable Housing - box container for retentive clips side A and B.

Retentive Clips - different retention strength, yellow color tight retention - pink color soft retention. Gingival Connector - (optional) to be glued on one side of the bar.

Instructions for use:

Cut enough bar as destre to connect two implants or abutments. A rigid retention will be delivered by the bar surface

to retain the over-denture if bar is used on side A. If otherwise side B is used, retention delivered will be a resilient

one or also called shock-absorbing. Eventually a gingival connector is also available to fill open space left below bar margin and tissues. Cast assembled structure by lost wax technique. Use your choice of investment and alloy to cast structure ( a minimum 300 Vickers hardness alloy is suggested). A cast over-structure, hosting the retentive

clips, can be set up assembling prefabricated castable boxes and clips positioners directly on master model without investment dunlication Put positioner's (A or B) on cast bar levelling undercuts up with wax or just using adhesive tape. Position castable

boxes over and join them by pattern resin, finish waxing up, sprue and remove such assembled structure for casting. Sandblast and refine casting, insert retentive clips using proper inserting tool. They will click in place being retained by pre-marked undercuts To avoid the quick loss of the performances of the OT BAR Multiuse attachments, replacement of retentive clips

once a year is suggested Any improper and/or hazardous procedure of Rhein 83's OT BAR Multiuse System not illustrated on manuals and instructions is to be considered at your own risk