

RHEIN83



**MANUAL TÉCNICO
ILUSTRATIVO
PRÓTESES FIXAS E REMOVÍVEIS**

para dentistas e técnicos dentários





Gianni Storni

Diretor Executivo Rhein83
e Diretor Técnico



Nicolò Scaglia

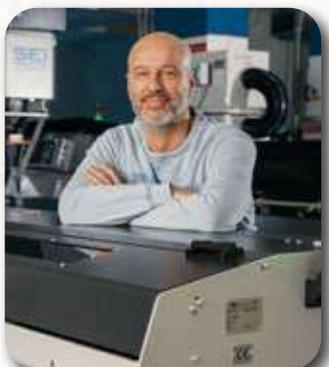
Gestor de exportação



Raffaele Lombardo

Diretor Comercial
Itália

A Rhein83 foi fundada em Bolonha em 1983 e estabeleceu a sua sede e local de produção em Bolonha. Mais de 30 funcionários trabalham com paixão e dedicação, levando a empresa a tornar-se líder de mercado em Itália e a exportar com sucesso para mais de 100 países. Um centro de formação, a Rhein83 Academy, recebe dentistas e técnicos de prótese dentária de todo o mundo, oferecendo um programa abrangente de cursos dedicados a próteses removíveis e fixas sobre attachments.



Os attachments de esfera existiam já há muitos anos: uma esfera de metal e uma cobertura de retenção, feita de metal. Mas esses attachments não foram bem aceites e não tiveram sucesso no mercado. Por isso nasceu a ideia de tornar este mecanismo elástico! Achar a cabeça da esfera e construir uma cobertura elástica. A ideia foi bem sucedida e hoje esta técnica está entre as mais utilizadas. Rhein83 existe desde 1983 e hoje esses produtos são copiados no mundo inteiro, as cópias em muitos casos refletem as formas dos objetos, mas não os materiais que os compõem, por isso muda significativamente o resultado funcional. A pesquisa visa estudar novos produtos, mas também melhorar constantemente o funcionamento daqueles já em uso há anos. Os attachments dentários são pequenos mecanismos continuamente sujeitos a movimentos e stresses imprevisíveis, portanto é necessária uma revisão periódica de manutenção. Alguns produtos do catálogo foram criados para manter e restabelecer a funcionalidade, em todas as próteses, diretamente na boca do paciente. Rhein83, com o seu conhecimento, continuamente enriquecido pelas contribuições dos dentistas e técnicos de prótese, compromete-se a melhorar os padrões atuais e desenvolver novos produtos com projetos originais.

Ezio Nardi
(fundador)



1983-2023

*Durante quarenta anos
escrevemos
juntos o futuro!*

Produção



A Rhein83 fabrica nas instalações de Bolonha. A oficina interna produz componentes para muitos fabricantes de implantes e peças individuais personalizadas a pedido.

Assistência técnica



Os técnicos de prótese dentária do laboratório interno prestam aconselhamento técnico por telefone e organizam cursos gratuitos presenciais e online.

Escritórios



Uma equipa jovem e competente responde diariamente aos clientes italianos e estrangeiros oferecendo conselhos para cada necessidade.

Armazenagem e embalagem



O armazém está sempre pronto a responder aos pedidos dos clientes, sendo capaz de expedir produtos num curto espaço de tempo.

Formação científica



São propostas diferentes abordagens, desde as técnicas tradicionais até às mais avançadas soluções digitais.

Cursos Ao vivo



O processo cirúrgico e protético em todas as suas fases, uma excelente ferramenta para facilitar a aprendizagem de novos protocolos



Investigação e Desenvolvimento



A inovação e a investigação é desenvolvida com a colaboração de numerosas universidades, italianas e estrangeiras.

Academia Rhein83



Conferências, eventos e cursos práticos, acolhendo profissionais de todo o mundo para formação em prótese fixa e próteses removíveis.



Ver calendário Cursos Rhein83



Consultar a literatura científica Rhein83



Ver vídeos Clínica Rhein83

Rhein83

A empresa Pag. 2

40 anos juntos Pag. 3

Formação Pag. 4

Índice

..... Pag. 5

Ot Equator

Um attachment para todos os tipos de próteses sobre implantes Pag. 6-7

Próteses fixas Ot Bridge

Pilares em titânio Pag. 8-9

Pilares calcináveis Pag. 10

Pilares de cicatrização, Transfer de Impressão e análogos Ot Equator Pag. 11

Prótese provisória com estrutura reforçada de arame Pag. 12

T-Bar barra telescópica para protocolos de carga imediata Pag. 13

Attachments para implantologia

Ot Equator e Smartbox Pag. 14-15

Sphero Block e Sphero Flex Pag. 16-17-18

Medidor de altura do colo, Mini paralelômetro Pag. 19

Broken screw extractor kit - Kit de extração de parafusos partidos Pag. 20-21

Barras CAD/CAM

CAD/CAM Line - Attachments roscados intercambiáveis Pag. 22-23

Seeger system - Conexão passiva de uma Barra Pag. 24-25

Ot Bar Multiuse - Barra calcinável Pag. 26-27

Overdenture

Ot Equator calcinável Pag. 28-29

Esferas individuais Ot Cap Pag. 30-31

Encaixes calcináveis Ot Box Pag. 32-33

Pinos diretos para sobredentaduras Pag. 34-35

Ot Lever - Alavanca universal Pag. 36

Implantes desconhecidos Pag. 37

Extracoronais

Ot Cap e Ot Cap Tecno - Attachments calcináveis extracoronários Pag. 38-39

Ot Strategy - Attachments vertical calcinável micro Pag. 40-41

Ot Strategy + Opcional Steady - Attachments vertical calcinável micro Pag. 42-43

Ot Unilateral - Attachment de retenção combinada para próteses monolaterais Pag. 44-45

Ot Vertical - Attachment extracoronário de cilindro duplo calcinável Pag. 46-47

Pino de bloqueio

Pino de bloqueio Ot Lock Pag. 48

Kit de reconstrução de esferas

Esferas reconstitutivas Pag. 49-50



Rhein83 criou o design Ot Equator em 2007 como um attachment de sobredentadura direta. Posteriormente, o attachment foi modificado através da criação de uma rosca no interior da esfera, de modo a que o attachment Ot Equator também pudesse ser utilizado para próteses aparafusadas, utilizando-o exatamente como um M.U.A. com todas as vantagens de ter várias alturas ajustáveis disponíveis. O Ot Equator mantém o seu tamanho reduzido ao longo de todo o trajeto transmucoso.

A ductilidade e a multifuncionalidade do attachment Ot Equator permitem aos utilizadores dispor de um único attachment **para todos os tipos de próteses sobre implantes.**

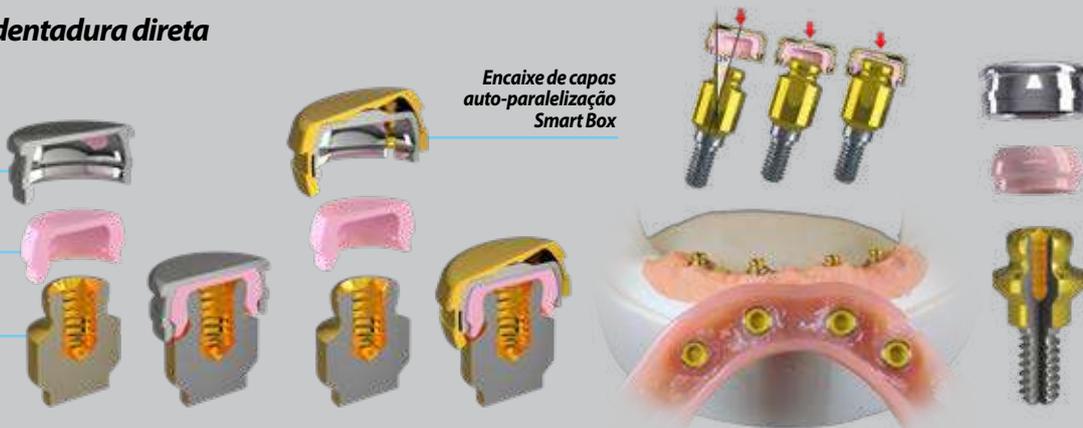
Prótese de sobredentadura direta

Encaixe em aço inoxidável

Capa de retenção

Attachment Ot Equator

Encaixe de capas auto-paralelização Smart Box



Próteses removíveis com estrutura dupla com estrutura primária e secundária

cilindro calcinável para seeger

Attachment Ot Equator

parafuso em titânio

elástico seeger auto-extraível

Attachment Ot Equator para mangas

Attachment Ot Equator para barras roscadas

Manga roscada em titânio



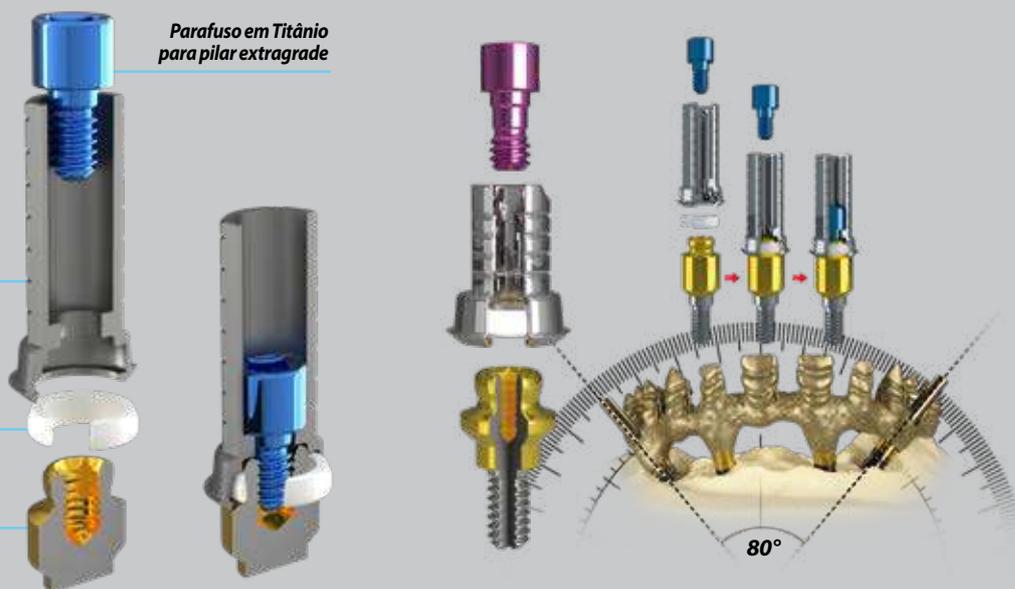
Próteses fixas aparafusadas tipo "toronto bridge"

Pilar extragrade para próteses fixas

Seeger com pino de manuseamento para próteses fixas

Attachment Ot Equator

Parafuso em Titânio para pilar extragrade



Algumas vantagens da utilização do attachment Ot Equator

Toda a equipa terá o trabalho muito facilitado na manipulação de um único componente durante todas as fases cirúrgicas e protéticas, reduzindo significativamente o tempo de trabalho. A verdadeira revolução oferecida pelo sistema, como a economia de materiais, instrumentos e tempo de trabalho, é um aspeto fundamental para a clínica e o laboratório, que também poderão utilizar o attachment Ot Equator com as mais modernas técnicas digitais compatíveis com os mais importantes softwares de cad-cam. O attachment Ot Equator é produzido para todos os fabricantes de implantes conhecidos e desconhecidos no mundo; portanto, permite que todas as plataformas protéticas sejam unificadas, possibilitando ao cirurgião utilizar até mesmo diferentes tipos de implantes no mesmo caso clínico.

1 Chave única para aparafusar todos os componentes no estúdio e no laboratório

1 Transfer único para a recolha de impressões

1 Único análogo de laboratório compatível com todas as casas de implantes



A investigação científica permitiu agora utilizar o attachment Ot Equator também em próteses fixas aparafusadas, graças à rosca situada no interior da esfera. Esta linha completa, alternativa às próteses cimentadas ou aparafusadas sobre M.U.A., revoluciona as próteses fixas aparafusadas graças à utilização do "Seeger", um anel de acetil que se insere no interior do pilar protético Extragrade, obtendo uma dupla vedação do encaixe Ot Equator, tanto mecânica como retentiva. A força de ancoragem deste anel Seeger, juntamente com os componentes aparafusados, permite a eliminação de 25% dos parafusos protéticos, obtendo-se uma enorme vantagem para a estética e higiene das próteses fixas

sobre implantes. Utilizando corretamente o pilar de titânio Extragrade, é possível superar divergências entre implantes superiores a 80° sem a utilização de componentes de fresagem ou M.U.A.s angulados.

Kit 42

O kit autoclavável 42 (BE42 + 42 Ot Equator como opção) permite ao médico ter sempre disponíveis todas as alturas de fixação Ot Equator para todos os casos de próteses implanto-suportadas: próteses removíveis directas, próteses removíveis com barra e estrutura dupla, próteses fixas aparafusadas, com especial indicação para quem realiza cirurgia de carga imediata.

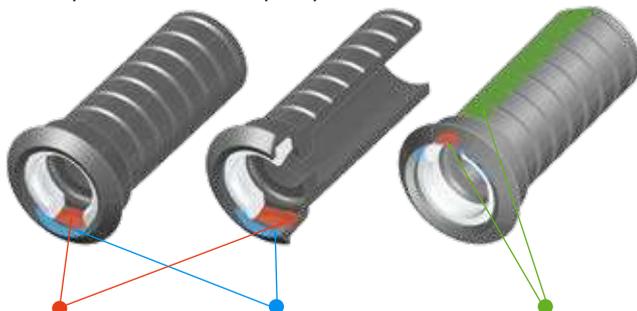
O kit 42 é produzido e expedido no prazo de 5 dias após a encomenda. Indicar: marca do implante, diâmetro e altura.

Alturas disponíveis para implantes hexagonais internos de 0,5 a 7 mm para implantes hexagonais externos de 2 a 7 mm



Sistema anti-rotacional Extragrade e Seeger

- Sistema Anti-Rotacional Seeger
- Sistema Extragrade
- Face plana de referencia para posicionamento



A antirotacionalidade do anel seeger é possível graças ao sulco no interior do pilar protético, que impede qualquer rotação do anel.

A antirotacionalidade do anel seeger é possível graças ao sulco no interior do pilar protético, que impede qualquer rotação do anel.

A face plana atua como ponto de referência e identifica a posição interna do Extragrade.



Em implantes divergentes, o pilar extragrade deve ser inserido com a face plana externa orientada para o menor ângulo do implante.

PRÓTESE FIXA OT BRIDGE

Pilar em Titânio + Manga calcinável

Pilares em titânio de parafuso passante e mangas calcináveis

Os pilares em titânio, de parafuso passante são utilizados em todas as próteses onde a divergência entre implantes não crie qualquer tipo de problema na zona estética para os furos dos parafusos. Os pilares de titânio extragrade estão disponíveis nos tamanhos Standard e Mini.

Pilar extragrade STANDARD



Pilares em titânio com angulação de 15° e mangas calcináveis

Os pilares Extragrade de titânio são usados para criar uma prótese fixa "SEEGER Bridge" mesmo em casos de grande divergência. Explorando o SEEGER e a zona inferior do pilar, conseguimos uma retenção e ancoragem por "snap" sem recurso a parafuso.

Pilar extragrade INCLINADO 15°



Pilar extragrade MINI



	Pilar Ot Equator		Chave de Torque		Pilar de leitura Ot Equator		Chave Quadrada 1.25mm Longa + transportador
							PARA SER UTILIZADA COM CHAVE DE TORQUE
	Seeger branco e rosa com pino de manuseamento		Insersor/Extrator + peça para testar para Seeger		Chave Quadrada 1.25mm + transportador		
	BRANCO STANDARD ROSA SUAVE		COM FERRAMENTA E CAIXA		PARA SER UTILIZADA COM CHAVE DE TORQUE		
	Chave Quadrada 1.25mm para contra-ângulo		Chave quadrada 1,25mm de contra-ângulo longa		Chave quadrada 1,25mm de contra-ângulo		
	PARA PEÇA DE MÃO DINAMOMÉTRICA E PARA ADAPTADOR DE CHAVE DE TORQUE PODE SER UTILIZADO COM TRANSPORTADOR		PARA PARAFUSOS DE PILARES ANGULADOS E PARA ADAPTADOR DE CHAVE DE TORQUE		PARA PARAFUSOS DE PILARES ANGULADOS E PARA ADAPTADOR DE CHAVE DE TORQUE		
	Adaptador chave quadrada de contra-ângulo		Barra de conexão Calcinável		Cimento OT Cem		
	UTILIZÁVEL COM CHAVE DE TORQUE				PARA UNIÃO DE METAL (COLA DE 2 COMPONENTES)		
	Parafuso em Titânio H11,5mm		Parafuso em Titânio H6mm		Parafuso em Titânio H2mm		Parafuso em Titânio
	PARA PILARES EXTRAGRADE		PARA PILARES EXTRAGRADE		PARA PILARES EXTRAGRADE MINI		PARA PILARES EXTRAGRADE
	Parafuso em Titânio esférico						
	PARA PILARES ANGULADOS						

LABORATÓRIO Pilares em titânio com e sem parafusos + Manga Calcinável



Análise do modelo com recurso do paralelmetro.



Análise da divergência entre implantes



Análise e montagem dos dentes. A prótese é realizada com pilares de titânio com parafuso e pilares de titânio angulados a 15° sem parafuso.



Parafuso longo aparafusado ao análogo OT Equator para verificar onde o furo de acesso se encontra na prótese.



Pilar Extragrade em titânio angulado a 15° com SEEGER branco. A parte aberta do SEEGER deverá alinhar com o sulco/bisel do pilar



Se o orifício do parafuso criar problemas estéticos, pode ser utilizado um pilar de titânio pré-angulado a 15° com o parafuso. Se o problema persistir, só pode ser utilizado com o Seeger, mas a percentagem de pilares sem parafuso de fixação deve ser limitada a 25% (neste caso, 1 em 4).



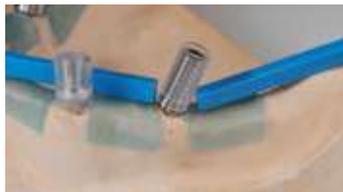
É importante posicionar o pilar de titânio com a parede plana no lado divergente, porque essa corresponde ao bisel chamado Extragrade, que permitirá ao pilar colmatar as divergência significativas entre os implantes.



O Seeger deve também ter o seu lado aberto no lado divergente, uma posição que é forçada por um degrau anti-rotativo no interior da garganta.



A manga calcinável permite construir a estrutura que mais tarde irá para fundição. Após este processo, a estrutura e o pilar extragrade serão colados passivamente.



A estrutura a ser fundida, deverá ser o mais passiva possível. Esta passividade é conseguida com o recurso das barras de conexão que podem ser adaptadas, cortadas e moldadas. Deverá ser deixado o mínimo de espaço possível entre os pilares e as barras.



A estrutura calcinável pronta para a fundição.



Antes de cimentar, testar a inserção. É importante cimentar os elementos um de cada vez. Recomendamos a utilização do cimento composto Ot Cem da Rhein83.



Coloque o pilar de titânio extragrade no pilar Ot Equator, certificando-se de que a parede fresada do pilar está virada para o rebaixo.



Aplique cimento tanto na parte exterior do pilar como na superfície interior do canal de ligação. Tenha o cuidado de aplicar vaselina no parafuso.



Certifique-se de que a parede fresada do pilar extragrade permanece na posição correcta.



Estrutura polida, montada, pronta a ser revestida com o material estético.

CLÍNICA

LABORATÓRIO Soluções digitais para a linha Ot Bridge

SOLUÇÃO A



Leitura dos Scan Body na boca. A parede fresada do corpo do Scan Body deve estar virada para o rebaixo do implante.



Digitalização dos Scan Body para o design em CAD. A parede fresada do pilar de digitalização corresponde à parte extragrade do pilar de titânio e tem de ficar virada para o rebaixo do implante.

SOLUÇÃO B



Digitalização direta do pilar de titânio para o design em CAD.



Ver o vídeo Ot Bridge no Youtube

PRÓTESE FIXA OT BRIDGE

Pilares calcináveis

Pilar calcinável com parafuso passante e seeger



Pilar calcinável sem parafuso, apenas seeger



 Pilar Ot Equator	 Chave de Torque	 Chave Quadrada 1.25mm Longa + transportador PARA SER UTILIZADO COM CHAVE DE TORQUE	 Chave Quadrada 1.25mm + transportador PARA SER UTILIZADO COM CHAVE DE TORQUE	 Barra de conexão Calcínável
 SEEGER Branco com pino de manuseamento RETENÇÃO STANDARD	 SEEGER Rosa com pino de manuseamento RETENÇÃO SUAVE	 Insensor/Extrator + testador para Seeger COM CABO E CAIXA	 Ferramenta de inserção MINI PILAR DE IMPRESSÃO	 Broca especial PARA POLIMENTO DO ESPAÇO SEEGER
 Chave Quadrada 1.25mm para contra-ângulo PARA PEÇA DE MÃO DINAMOMÉTRICA E PARA ADAPTADOR DE CHAVE DE TORQUE PODE SER UTILIZADO COM HOLDE	 Adaptador chave quadrada de contra-ângulo UTILIZÁVEL COM CHAVE DE TORQUE	 Parafuso em Titânio H11,5mm PARA PILARES EXTRAGRADE	 Parafuso em Titânio H6mm PARA PILARES EXTRAGRADE	 Parafuso em Titânio H2mm PARA PILARES EXTRAGRADE

LABORATÓRIO Pilares Calcínáveis



Quando o espaço é limitado, pode ser utilizado o pilar calcínável Extragrade. Este também permite ultrapassar passivamente divergências consideráveis e, uma vez fundido, pode moldar-se para limitar as dimensões globais.



No pilar calcínável com parafuso, bem como no pilar de titânio com parafuso, pode ver o sulco denominado Extragrade.



A posição Extragrade é indicada pela face plana do pilar; Essa face deverá sempre ser posicionada para o lado de menor ângulo do implante.



Barra moldada com pinos de fundição prontos para o revestimento.



Pormenor do pilar calcínável após a fundição e o jato de areia.



Broca especial utilizada para limpar o óxido ou quaisquer pequenas bolhas no interior do pilar fundido.



Testar a precisão da fundição com o análogo do Ot Equator antes de proceder ao acabamento e polimento da estrutura.



Estrutura polida e pronta a ser acabada com revestimento estético.



Inserir o Seeger como na foto, colocando a secção aberta na posição Extragrade do pilar de titânio.



Trabalho acabado visto de baixo.



Vista vestibular. Observe que, graças aos pilares pré-angulados e ao Seeger, não há orifícios protéticos para parafusos vestibulares.



Prótese terminada.

CLÍNICA

Pilares de Cicatrização



Parafuso e Anel cicatrizador

Seeger OT Equator e Anel cicatrizador



Opção 1: Pilar de cicatrização aparafusado no OT Equator



Opção 2: OT Equator Seeger aparafusado no pilar OT Equator



Exemplo das duas opções lado a lado

CLÍNICA

Transfer de Impressão



Transfer de Impressão longo em titânio com parafuso para impressão em moldeira aberta

Transfer de plástico longo e mini



Transfer em titânio com parafuso de impressão



Transfers longos em plástico



Mini transfer em plástico, ideal em situações em que temos pouco espaço vertical ou cargas imediatas.

LABORATÓRIO

Análogos de aço inoxidável Ot Equator



Análogos de aço inoxidável Ot Equator

Ø 4 mm Ø 5 mm



Se os transfers destacáveis permanecerem na boca, destacá-los e ligá-los ao análogo de laboratório e reposicioná-los na impressão.



Com a ajuda do análogo de laboratório, reposicionar corretamente as transfers em plástico na impressão.



Impressão preparada para ser moldada em gesso.

LABORATÓRIO

Análogos OT Equator com parafuso para CAD CAM



Análogos em aço inoxidável com parafuso em titânio para Cad/Cam

Ø 4 mm Ø 5 mm



Modelo moldado com caixa triangular para análogo inox Cad/Cam.



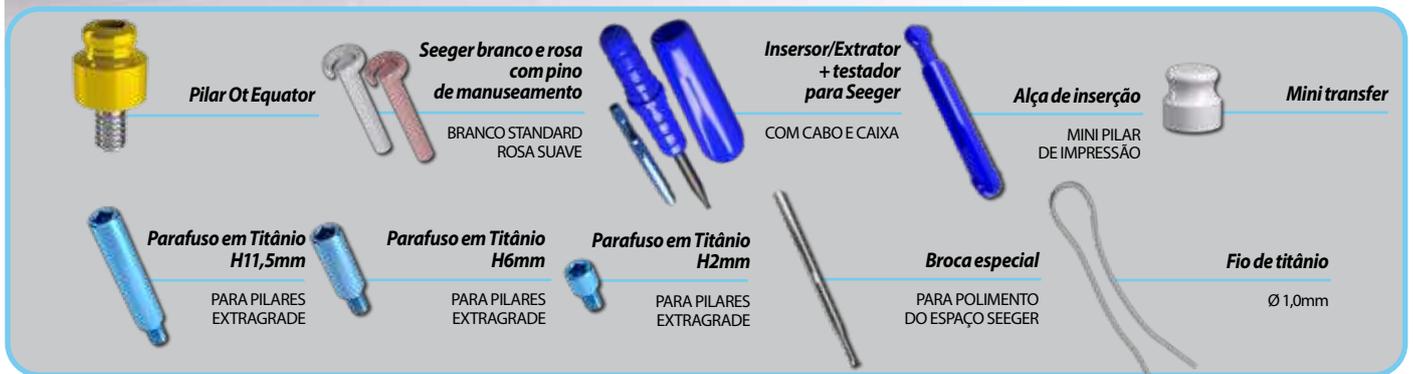
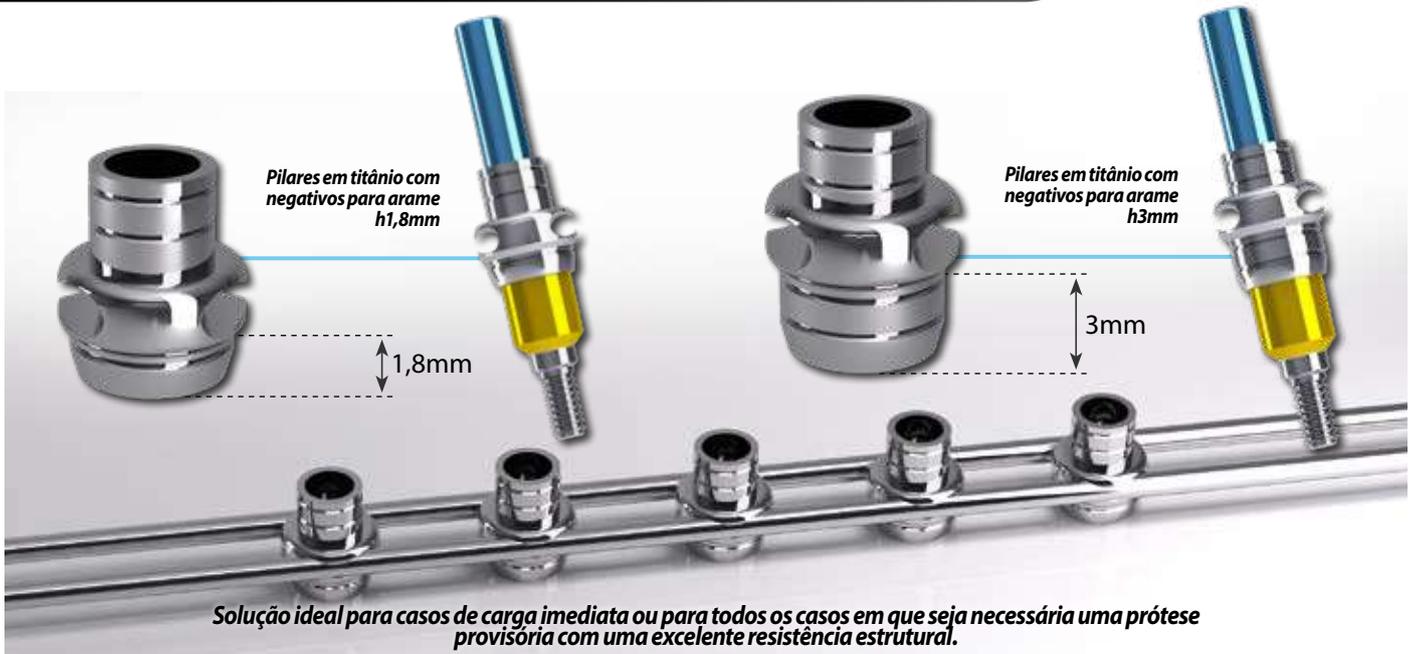
O análogo é seguro com um parafuso inserido por baixo.



Modelo acabado.

PRÓTESE FIXA OT BRIDGE

Prótese provisória com estrutura reforçada de arame



LABORATÓRIO Prótese provisória com estrutura reforçada de arame



Arame em titânio para construção das estruturas de reforço.



Arame de titânio colocado no negativo do pilar (Ø1.0mm)



Arame em titânio colocado em todos os negativos dos pilares.



Aparafuse os pilares de titânio, um de cada vez, e dobre o fio de titânio de forma a seguir o perfil gengival e protético correto.



Os dentes são posicionados e modelados de acordo com a máscara e os espaços disponíveis.



Os pilares de titânio com os negativos podem ser adaptados de acordo com os espaços disponíveis, sendo adequadamente opacificados e revestidos com resina autopolimerizável.



Os pilares de titânio com negativos para o arame de titânio, não possuem o sulco Extragrade; portanto, se for necessário pode ser feito manualmente, uma vez concluído o trabalho, prestando a máxima atenção ao fazê-lo sempre do lado divergente.



É fundamental posicionar os Seegers para que o seu lado aberto esteja do lado menos inclinado do implante.



Colocação dos Seeger em todos os pilares.



Mesmo com as próteses temporárias, os padrões de inserção devem ser seguidos de acordo com as divergências do implante, tanto no modelo quanto na boca do paciente.



No caso de fortes disparidades (como no "all-on-four"), é aconselhável inserir a ponte primeiro nos pilares mais inclinados, que são os que estão localizados na área anterior e depois para a área posterior, fazendo com que a dentadura se encaixe a posição correta.



A prótese com estrutura de reforço com arame de titânio, finalizada e entregue ao dentista em cerca de 2 horas.

Barra telescópica concebida para carga imediata com a qual se podem criar estruturas aparafusadas sem tensão sobre implantes; disponível com inserções (opcionais) para a retenção de dentes por meio de adesão sem fundição e soldadura.



O sistema também pode ser utilizado para pontes aparafusadas. Disponível em aço de grau médico e titânio de grau 5. Na versão em titânio é possível soldar as uniões aos pilares Extragrade.



União de aço ou de titânio



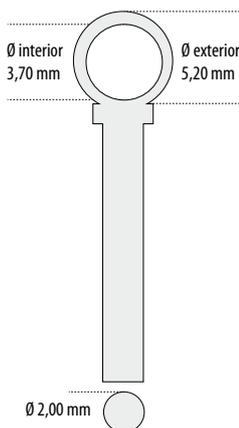
Cilindro em aço ou titânio



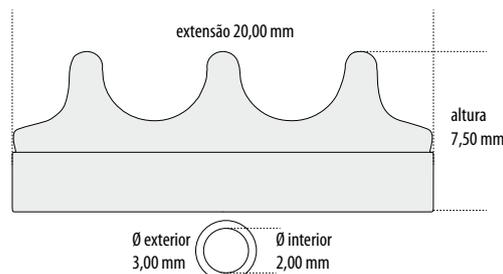
Cilindro de retenção aço ou titânio



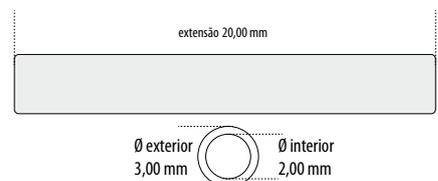
União



Cilindro com inserções de retenção



Cilindro



OT EQUATOR PARA IMPLANTES

Attachment de baixo perfil em titânio



Attachment Ot Equator

ALTURA DO COLO GENGIVAL
ESTÁ DISPONÍVEL A PARTIR DE
0,5 A 7mm



**Transfer de Impressão
Moldeira Aberta**



**Transfer de Impressão
Moldeira Fechada**



**Análogo de
Laboratório**



**Chave Quadrada
de 1,25mm
+ OT Equator Transportador**

PARA APERTO DO PILAR AO
IMPLANTE COM CHAVE
DETORQUE MANUAL



**Chave para aperto
do pilar ao implante com
contra-ângulo**

QUADRADA DE 1,25mm



OT Equator Transportador



**Espaçados
para encaixe**

OT EQUATOR



Discos de proteção



**Chave
de torque Manual
para Sphero Block,
Sphero Flex
e OT Equator**



**Ferramenta para
Inserção e extração de
capas de retenção**

DO INTERIOR DOS ENCAIXES
METÁLICOS ALTURA



Encaixe OT Equator auto-parallelismo



Núcleo de Rotação em metal metal

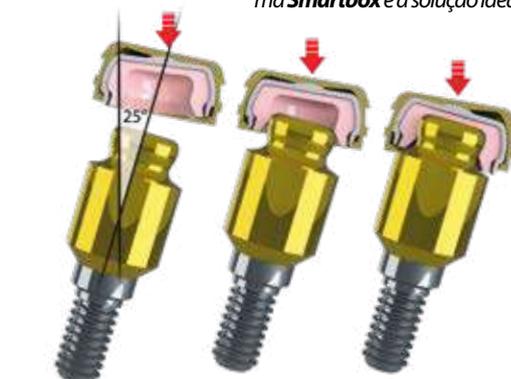
Encaixe em titânio

Forro em titânio

Capa de retenção

**A inserção passiva
reduz trauma**

**Corrige divergências
até 50°**



Encaixe em aço inoxidável

Encaixe em titânio

Encaixe de titânio Smartbox

COM CAPA PRETA

Capa preta de
posicionamento Smartbox

Capa Violeta

retenção forte:
2700g

Capa Transparente

retenção standard:
1800g

Capa Rosa

retenção suave:
1200g

Capa Amarela

retenção extra suave:
600g

Capa Preta

de trabalho

Capas água com diâmetro interno reduzido

retenção forte:
1300g

Capas laranja de diâmetro interno reduzido

retenção muito elástica:
350g

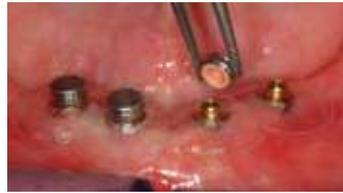
As geometrias do encaixe Ot Equator juntamente com a caixa de capa tradicional permitem que a prótese tenha uma retenção superior à do encaixe esférico tradicional, corrigindo divergências até 15° entre implantes, sem afetar a função das capas de retenção. Nos casos em que as divergências são superiores a 15° e inferiores a 25°, o sistema Smartbox é a solução ideal.

CLÍNICA

Colocação das capas de retenção em clínica



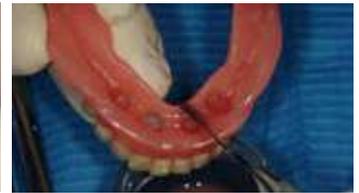
Selecione o pilar OT Equator com a altura de colo apropriada para o caso. Aparafuse o pilar ao implante.



Coloque o disco de proteção sobre o OT Equator, depois coloque o encaixe com a capa de retenção no pilar.



Verificar o posicionamento correto da prótese antes de bloquear os encaixes metálicos.



Na prótese, preencha os espaços dos encaixes metálicos com acrílico autopolimerizável e coloque em posição na boca do paciente.



Remova a prótese e verifique que o posicionamento dos attachments está correto.



Remova os discos de proteção



Com cuidado remove o excesso de acrílico



Prótese terminada.

CLÍNICA

Transfer de Impressão



Coloque o pilar de impressão nos attachments OT Equator.



Insira o análogo nos transfer de impressão para vazar o gesso

LABORATÓRIO

Construção de reforço no modelo mestre



Adicione os gitos à estrutura e remova do modelo. Verifique que os encaixes metálicos não ficam no enceramento.



A estrutura finalizada com os encaixes metálicos colados em posição.

CLÍNICA

Fixação da Smartbox na boca do paciente



Aparafusar o attachment OT Equator adequado à altura da margem gengival.



Colocar primeiro os discos de proteção e depois a Smartbox no OT Equator.



Colocar uma gota de resina no espaço preparado para acomodar a Smartbox e inserir a prótese na boca.



Quando a polimerização estiver concluída, retirar a prótese com as Smartbox incorporadas, tendo o cuidado de retirar também os discos de proteção.



Termine a prótese mantendo a capa preta que protege a Smartbox.



Quando a prótese estiver terminada, retire a capa preta. O mecanismo Smartbox está agora livre para se movimentar.



Introduzir a capa de retenção pretendida com o ferramenta de inserção.



Trabalho terminado



Ver o vídeo Ot Equator no Youtube



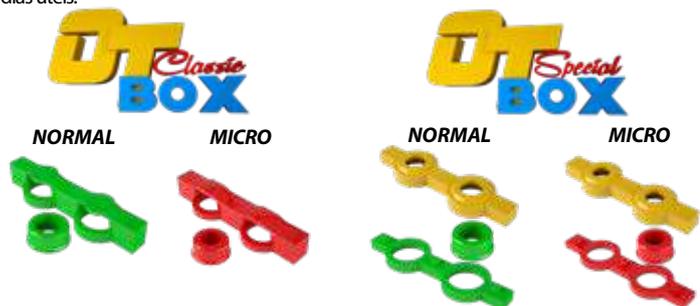
Ver o vídeo do Ot Equator Smartbox no Youtube

SPHEROFLEX/SPHERO BLOCK

Titânio + TiN (mais de 1600 Vickers) para soluções paralelas



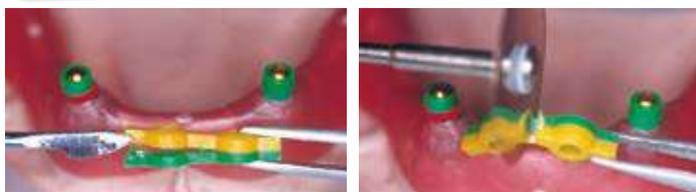
Os attachments SPHERO FLEX são os únicos attachments esféricos com uma cabeça inclinável em todas as direcções até 7,5°, explorando a elasticidade da capa de retenção. A inserção da prótese é possível mesmo em situações de disparelismo pronunciado, com traumatismo mínimo. Utilizando a chave de aperto adequada e seguindo as indicações de torque de aparafusamento fornecidas pelo fabricante do implante, os attachments SPHERO FLEX e SPHERO BLOCK serão firmemente aparafusados no implante, o que evitará o desaparafusamento espontâneo. No caso de a indicação do torque ser desconhecida, aparafuse o acessório até ao fim do curso e depois desaparafuse-o, repetindo esta operação várias vezes (4-5). Desta forma, garante-se um bom ajuste das superfícies roscadas. Os acoplamentos SPHERO FLEX e SPHERO BLOCK são fabricados a pedido para todo o tipo de implantes. Quando encomendar, por favor especifique exactamente: A marca e o diâmetro do implante e a altura do rebordo de cicatrização B.D.G. disponível de 1 a 7 mm. As ligações mais comuns estão disponíveis imediatamente, as outras demoram 4-5 dias úteis.



	Análogos SPHERO FLEX/SPHERO BLOCK
	Copings de impressão NORMAL / MICRO
	Anéis direcionais descartáveis TECNICAMENTE INDISPENSÁVEL
	Chave de torque reversível
	Conetor calcinável CONETOR UNIVERSAL PARA UNIR CAIXAS OT BOX
	Disco de proteção
	Chave universal E INSERTO DA PEÇA DE MÃO
	Ferramenta para inserção e extração de capas de retenção NORMAL/MICRO - OT EQUATOR

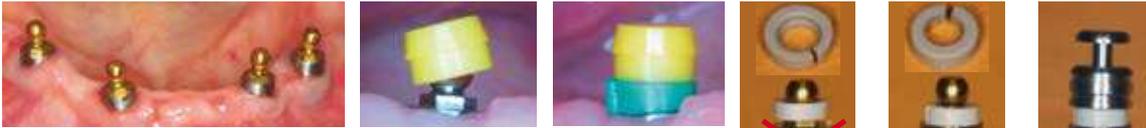
	Encaixes em aço inoxidável Para acrílico e soldadura
	Encaixes em titânio Para acrílico e soldadura - A anodização fúcsia melhora a camuflagem em próteses de acrílico
	Espaçados es para encaixe NORMAL/MICRO
	Capas brancas standard: NORMAL 1300g / MICRO 1100g
	Capas rosa suave: NORMAL 900g / MICRO 800g
	Capas amarelas extra suave: NORMAL 500g / MICRO 450g
	Capas verdes muito elástica: NORMAL 350g / MICRO 200g
	Capas douradas extra-resiliente ligeiramente elástica: NORMAL 500g / MICRO 450g
	Capas prateadas extra-resiliente elástico e gomoso: NORMAL 350g / MICRO 200g
	Capas pretas apenas para uso em laboratório
	Capas titânio NORMAL 1500g / MICRO 1300g
	Capas água com diâmetro interno reduzido rígida: NORMAL 1300g / MICRO 1100g
	Capas rosa com diâmetro interno reduzido suave: NORMAL 900g
	Capas amarelas com diâmetro interno reduzido extra suave: NORMAL 500g
	Capas laranja com diâmetro interno reduzido muito elástica: NORMAL 350g / MICRO 200g

LABORATÓRIO



Anéis direcionais (verdes) na base do acessório. Anel de posição verde OT BOX inserido na parte superior. Corte o excesso da barra da OT BOX, pois apenas uma parte é usada para a capa de retenção

CLÍNICA Posicionamento correto dos anéis direcionais



Antes de colocar a coifa de moldagem no implante, é uma boa ideia colocar um anel direcional cinza (para implantes paralelos) ou um anel angulado para implantes não paralelos. Isso manterá o transfer de impressão "nivelado" durante a moldagem. Os anéis direcionais têm apenas uma direção de inserção.

Posicionamento incorreto

Posicionamento correto

CLÍNICA Fixação de capas na boca do paciente com anéis direcionais



Aparafuse o attachment no implante correspondente respeitando a indicação de torque. Se necessário desapertar e aparafusar, repetindo a operação 4-5 vezes.

Inserir os anéis direcionais pelo lado correto, inserir as capas de retenção nas esferas, rodar os anéis direcionais até ver as capas paralelas entre si.

Por razões de segurança, é aconselhável retirar as capas de retenção, colocar os discos de proteção e voltar a colocar as tampas de retenção.

Experimentar a prótese e verificar se os espaços para as capas no acrílico são suficientemente grandes. Preencher com acrílico autopolimerizável e colocar a prótese na boca.



Quando o acrílico polimerizar, retira a prótese. Remova os discos de proteção assim como excessos de acrílico.



Prótese acabada.

Ver o video do Sphero Flex e Sphero Block no Youtube

CLÍNICA Toma de impressão com transfer



Posicione os anéis direcionais na inclinação correcta e, em seguida, coloque os transfer de impressão.

Rode os anéis até alcançar paralelismo no plano oclusal e tire a impressão.

Remova a impressão. Os anéis direcionais deverão ser removidos quer permaneam nas esferas ou na impressão.

Introduzir os análogos nos pilares de impressão e fazer o modelo. Assim de terá a transferência e posição dos attachments.

LABORATÓRIO Ot Box Classic - prótese de acrílico com reforços e anéis direcionais



Fase de moldagem da OT BOX que é fixada e ligada aos outros componentes.

Reforço moldado, acabado também com cera e pinos de reforço para evitar a quebra dos dentes.

Reforço fundido no modelo com pinos de reforço metálicos para cada dente.

Prótese acabada com as capas de retenção inseridas nas capas metálicas fundidas.

LABORATÓRIO Construção de prótese somente em acrílico com anéis direcionais



Aparafusar os attachments no modelo, escolhendo o pilar com a altura adequada.

Instale os anéis direcionais e gire-os até obter o paralelismo ideal

As capas de retenção elásticas têm a melhor funcionalidade dentro das capas de aço inoxidável. No entanto ainda é possível incorporá-las diretamente no acrílico.

Prótese acabada em acrílico, com capas de aço inoxidável contendo as capas de retenção.

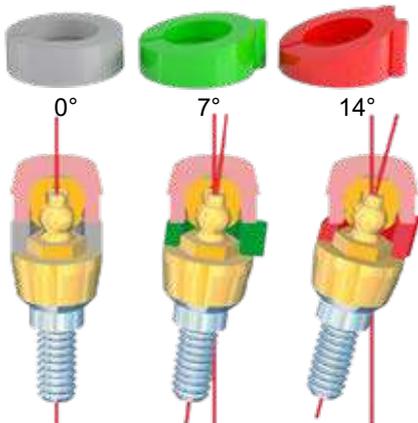
SPHEROFLEX/SPHERO BLOCK

Titânio + revestimento de TiN (mais de 1600 Vickers) sistemas para soluções paralelas

CLÍNICA

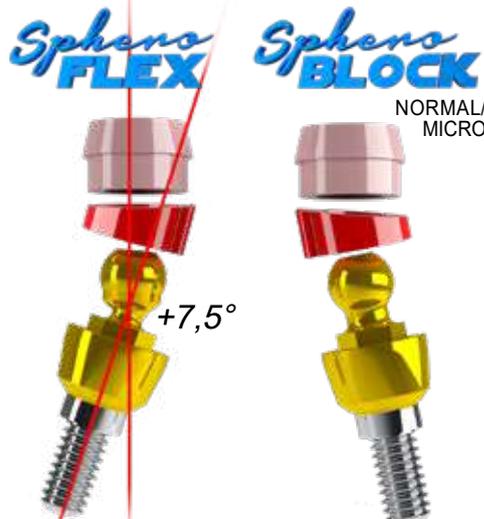
Sphero flex - Sphero block

TECNICAMENTE INDISPENSÁVEL ANÉIS DIRECIONAIS DESCARTÁVEIS



Para fixar as capas de retenção nos attachments de esferas "SPHERO FLEX e SPHERO B LOCK" é essencial usar os "anéis direcionais" para estabilizar, tanto quanto possível e com segurança, uma linha de inserção paralela da prótese removível. Se não forem usados os "Anéis direcionais", é possível incorrer em erro de fixação das capas, mesmo na direção oposta ao eixo, agravando quaisquer problemas já existentes devido à falta de paralelismo e aumentando o risco de trauma no uso da prótese. Escolha "o anel direcional" de acordo com a direção dos implantes. Quando são paralelos à visão, use o

anel a 0°, em outros casos, dependendo do disparelismo, aplique o anel a 7° ou 14°. Introduzir o orifício maior do anel direcional na esfera, de modo a que este "assente" completamente no hexágono do attachment (o hexágono encaixará todo na ranhura no interior do anel). Coloque a capa de retenção na esfera e rode o anel direcional até as capas ficarem o mais paralelas possível entre si, tendo em conta que o topo das capas também deve ficar o mais paralelo possível ao plano de mastigação do antagonista. Desta forma, as capas de retenção ficam corretamente alinhadas dentro da prótese removível.



CLÍNICA

Instruções sobre o uso da chave universal



mecanismo de bloqueio



chave não totalmente acoplada



Chave totalmente acoplada

A chave para SPHERO FLEX e SPHERO BLOCK tem um mecanismo deslizante (dourado) que abre e fecha para bloquear o conjunto esfera hexágono do pilar. Este mecanismo deve ser totalmente apertado no hexágono, de modo a apertar o acoplamento sem danificar o próprio hexágono. É aconselhável seguir as indicações de torque de aperto fornecidas pelo fabricante do implante, apertando com a chave de torque manual ou com o conector da peça de mão dinamométrica que se liga à cauda da chave. Se a indicação de torque for desconhecida, apertar até ao fim do curso e depois desapertá-lo, repetindo esta operação várias vezes (4-5). Desta forma, garante-se um bom assentamento das superfícies roscadas. Para retirar a chave, pressionar o êmbolo prateado, segurando a chave como se fosse uma seringa.

CLÍNICA

Medidor de esferas



A Rhein83 sempre atenta aos pedidos dos dentistas e técnicos de prótese dentária, concebeu uma cabo muito simples mas que em alguns casos é indispensável. O medidor de esfera permite verificar com facilidade e segurança o diâmetro dos acessórios de esfera através de quatro orifícios que correspondem às medidas mais comuns: 1,6-1,8 2,2-2,5 mm.



CLÍNICA

Reforço elástico

SISTEMA UNIVERSAL "ANTI-DESENROSCAMENTO" COM CAVILHA ELÁSTICA



Fabricado em material inerte e biocompatível. Auto-roscante quando aparafusar. No final do curso, a sua memória elástica expande-se e tende a retomar a sua forma inicial, travando as tensões que levam ao desenroscamento dos pilares. A cavilha é aplicável APENAS A PEDIDO, a todos os parafusos de Ø não inferior a 1,8 mm.

CH
Measurer



Instrumentos para medir visualmente a profundidade gengival de um implante (hexágono interno ou externo), para solicitar o acessório de sobredentadura Rhein83 com a altura exata do rebordo de cicatrização.

DISPOSITIVO UNIVERSAL DE MEDIÇÃO COM HASTE DE COR FIXA, GRADUADA E MILIMÉTRICA.

- Mantenha a placa rotativa do medidor aparafusada na parte superior, longe do pino com a base do perímetro que suporta o sistema.
 - Insira o caule do medidor no sistema, até que a base do perímetro seja colocada. A placa rotativa estará localizada longe da gengiva.
 - Segure o medidor em posição e com os dedos gire a placa no sentido horário, que abaixará em direção à gengiva.
 - Quando a base da placa rotativa tocará a gengiva, ela delimitará a altura da borda da gengiva.
 - Retire o medidor da boca, leia a cor. O setor de cores onde o medidor pára, indica a altura da fixação que deve ser arredondado para o milímetro. Quando uma cor está completamente ou quase coberta, para encomendar o attachment é preferível referir-se à cor acima.
- EXEMPLO:** Para encomendar um encaixe, especifique o tipo e a marca do sistema e do diâmetro, a cor da altura indicada. Esta cor corresponde a um código milimétrico, a partir da base do implante meça a altura das bordas de cura dos attachments, variando de 0,5 a 6 mm para implantes de hexágono internos. Para implantes com hexágono externo, a altura varia de 1 mm a 6 mm dependendo do tamanho do hexágono no sistema.



Ver o vídeo Medidor de borda gengival no Youtube

KIT DE EXTRAÇÃO DE PARAFUSOS PARTIDOS

A solução para extrair parafusos de implantes partidos

Um parafuso partido num implante é um problema grave, embora não muito frequente. Com o sistema KIT EXTRACTOR DE PARAFUSOS PARTIDOS, um parafuso partido pode ser removido do implante se não tiver sido cimentado ou se as roscas no interior do implante não tiverem sido danificadas numa tentativa de remoção anterior.

Em 90% dos casos, o parafuso partido pode ser facilmente desaparafusado, mas a operação deve ser efectuada com grande habilidade, paciência e atenção. O tempo necessário para a remoção pode depender de muitos factores, incluindo a posição do implante, que podem tornar a operação mais fácil ou mais complicada.

CUIDADO:

Durante a utilização, é obrigatório arrefecer o EXTRATOR MANUAL, a BROCA COM GARRA e a BROCA CORTE INVERSO com água em abundância para não sobreaquecer o implante; isto protegerá o osso de qualquer risco de sobreaquecimento e necrose.

A eficácia da BROCA COM GARRA e a BROCA CORTE INVERSO é óptima para três extracções de um parafuso partido. A BROCA CORTE INVERSO é extremamente dura mas frágil à flexão; para evitar que se parta, é absolutamente necessário que o EXTRATOR MANUAL não se mova durante toda a operação. Para alguns tipos de conexão, o KIT EXTRACTOR DE PARAFUSOS PARTIDOS está disponível em stock; para outros tipos de conexão é necessário iniciar a produção e os tempos de produção aumentam para um máximo de 10 dias úteis.



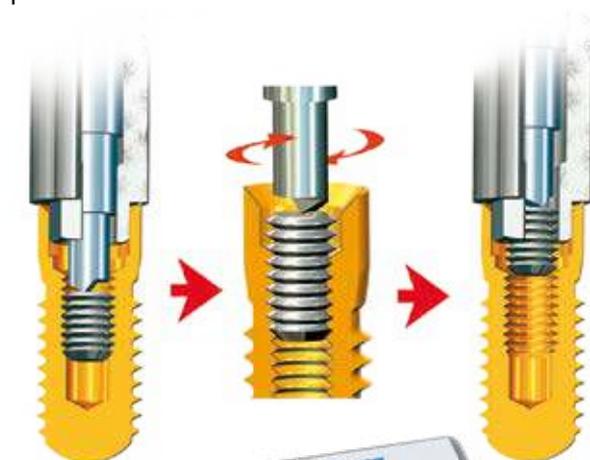
Radiografia do fragmento de parafuso partido



Parafuso partido extraído



Parafuso partido sendo removido



DISPONÍVEL PARA:

- Sistemas com HEXAGON INTERNO (tipo SCREW VENT e similares)
- Sistemas com HEXAGON EXTERNO (tipo BRANEMARK e similares)



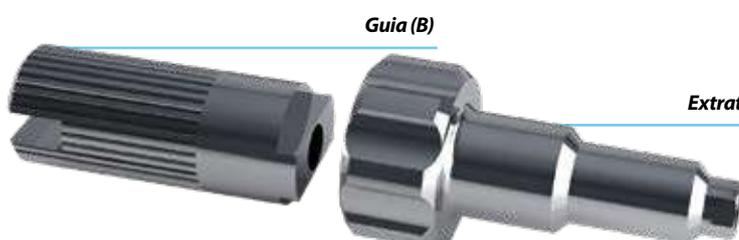
Broca com garra (C) inserida na Guia (B) para remoção manual do parafuso partido



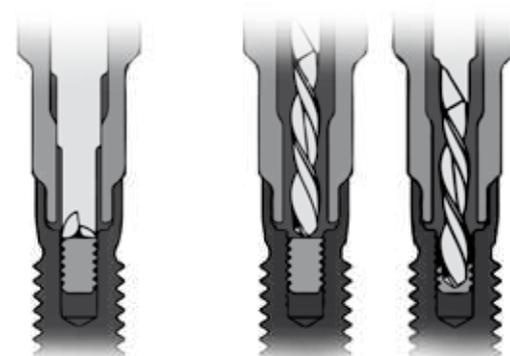
Broca de corte inverso (D)



Broca com garra para remover o parafuso (C)



Extrator manual (A)



Broca com garra (C)

Broca de corte inverso (D)

COMPONENTES E ACESSÓRIOS:

- A EXTRATOR MANUAL
- B GUIA
- C BROCA COM GARRA
- D BROCA DE CORTE INVERSO

KIT DE EXTRAÇÃO DE PARAFUSOS PARTIDOS

A solução para extrair parafusos de implantes partidos

CLÍNICA

Kit extrator de parafusos partidos - Broca com dente e para utilização manual



Parafuso partido dentro do implante



Inserir a Broca com garra no Extrator manual com a Guia.



Introduzi-los no implante e, com uma pressão constante sobre o parafuso partido, utilizando a GUIA, desapertá-lo e retirá-lo do implante rodando-o no sentido anti-horário.

CLÍNICA

Kit extrator de parafusos partidos - Broca com dente e encaixe para contra-ângulo



Utilizar a broca com garra em conjunto com a peça de mão contra-ângulo para o caso de o parafuso ficar preso no interior do implante.



Inserir a BROCA COM GARRA no contra-ângulo de implantologia 20:1. Definir o programa de inserção do implante no sentido anti-horário e pressionar o parafuso partido para o achatar.



Utilize uma velocidade entre 10 e 30 rpm e prepare-o para a BROCA DE CORTE INVERSO que o vai destruir.

CLÍNICA

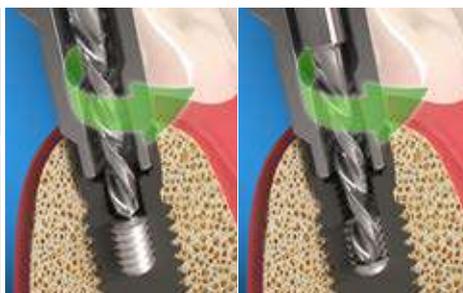
Kit extrator de parafusos partidos - Broca de corte inverso com encaixe manual e para contra-ângulo



Introduzir a BROCA DE CORTE INVERSO no contra-ângulo de implantologia 20:1. Ajustar o programa no sentido anti-horário com uma velocidade entre 500 e 600 rpm.



Arrefecer com água abundante durante esta operação. Introduzir a BROCA DE CORTE INVERSO no EXTRATOR MANUAL, iniciar a rotação, mantê-lo durante 3 segundos, no máximo, sobre o parafuso partido e soltá-lo. Este movimento alterado facilita a entrada de água para arrefecer o implante e a BROCA.



É imperativo que o EXTRATOR MANUAL não se mova durante toda a operação. Se o EXTRATOR MANUAL se mover, a BROCA DE CORTE INVERSO partir-se-á. Quando todas as gravações laser da BROCA DE CORTE INVERSO desaparecerem no EXTRATOR MANUAL, a operação está concluída e o parafuso está completamente destruído. Uma vez destruído o parafuso, as aparas podem ser retiradas da cavidade com ar, água e aspiração.

O KIT DE PARAFUSOS PARTIDOS PODE TER PROBLEMAS DE OBSTÁCULOS NA PARTE DE TRÁS QUE IMPEDIRIAM O SEU FUNCIONAMENTO. É IMPORTANTE AVALIAR A SUA UTILIZAÇÃO QUANDO ESTA CONDIÇÃO OCORRER.



Ver o vídeo do Kit de extração de parafusos partidos no Youtube

ATTACHMENTS ROSCADOS INTERCAMBIÁVEIS

Attachments para barras já rosçadas com passo standard de 2mm

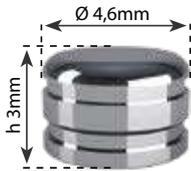


NORMAL/MICRO

**ESFERA NORMAL
CHAVE
HEXAGON 1.3 mm**



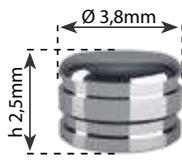
rosca 2mm
standard



**ESFERA MICRO
CHAVE
HEXAGON 0.9 mm**



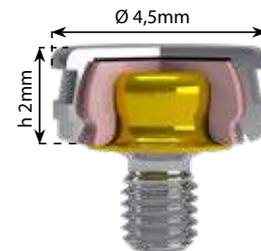
rosca 2mm
standard



**OTEQUATOR
CABEÇA QUADRADA**



rosca 2mm
standard



Espaçados es de manga Ot Cap

NORMAL/MICRO



Chaves hexagonais

HEXAGON 1.27mm/HEXAGON 0.9mm



Encaixes em aço inoxidável

Para resina e solda



Encaixes em titânio

Para resina e soldadura - A anodização fúcsia melhora a camuflagem em próteses de acrílico



Capas brancas

standard:
NORMAL 1300g / MICRO 1100g



Capas rosa

suave:
NORMAL 900g / MICRO 800g



Capas amarelas

extra suave:
NORMAL 500g / MICRO 450g



Capas verdes

muito elástica:
NORMAL 350g / MICRO 200g



Capas pretas

apenas para uso em laboratório



Espaçados para manga

OT EQUATOR



Chave Ot Equator

COM TRANSPORTADOR INTERCAMBIÁVEL



Encaixe em aço inoxidável



Encaixe em titânio



Capa Violeta

retenção forte:
2700g



Capa Transparente

retenção standard:
1800g



Capa Rosa

retenção suave:
1200g



Capa Amarela

retenção extra suave:
600g



Capa Preta

de Trabalho



**Ferramenta para
Inserção e extração de
capas de retenção**

NORMAL/MICRO - OT EQUATOR



Chave de paralelómetro



Cimento OT Cem

PARA UNIÃO DE METAL
(2 COMPONENTES)

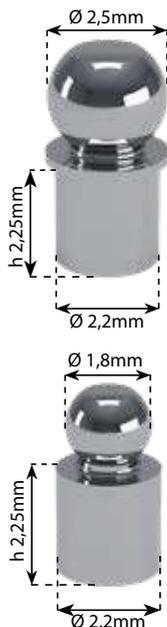
ATTACHMENTS ROSCADOS INTERCAMBIÁVEIS

Com manga rosca para colar



ESFERA NORMAL
CHAVE
HEXAGON 1.3 mm

ESFERA MICRO
CHAVE
HEXAGON 0.9 mm



OTEQUATOR
CABEÇA QUADRADA



LABORATÓRIO Montagem de attachments e colagem de manga rosca



Quando a barra estiver ligada, crie o espaço onde será posicionado o attachment rosca com manga.



Escolher o espaçador do attachment (normal, micro, ot equador) depois de o isolar, posicione-o com a chave apropriada.



Completar a modelagem com os espaçadores no lugar



Retirar os espaçadores e fundir a barra.



Aparafusar o attachment na manga rosca.



Colocar o attachment montado com a manga rosca na chave e aplicar compósito adesivo metal-metal na manga e no orifício.



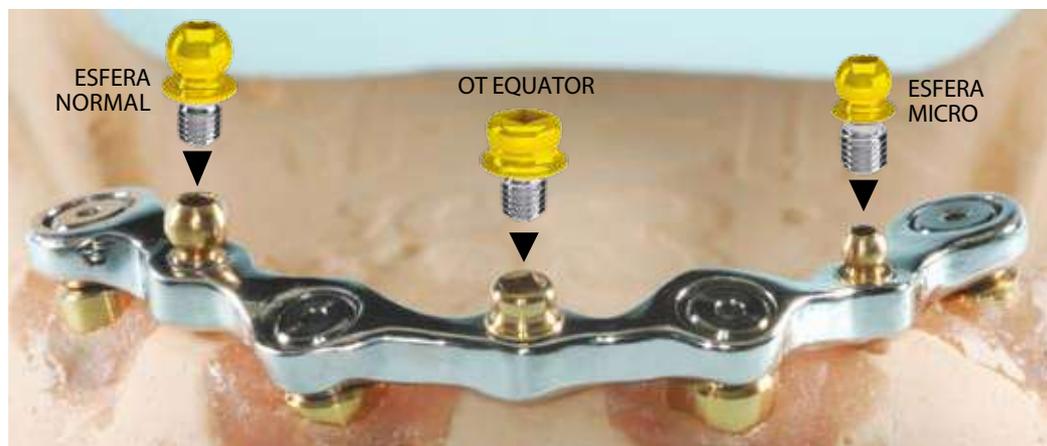
Aguardar que o compósito endureça, depois proceder ao acabamento.



Depois de endurecido desparafuse o attachment para verificar a aderência perfeita do material compósito.



Barra acabada com os attachments colocados. A intercambiabilidade do attachment é garantida pela manga rosca colada na barra.



A técnica é a mesma para os três modelos de attachments



BARRAS CAD-CAM SEEGER SYSTEM

Conexão passiva de uma Barra

OT EQUATOR

New
SEEGER

O sistema seeger foi concebido para permitir a construção de barras sobre implantes, com ligação passiva. O seeger elástico branco auto-extraível corrige as imperfeições criadas durante as etapas técnicas ou durante a transfer da posição de fixação.



Parafuso de bloqueio em titânio

Anel seeger auto-extraível

EM PEEK

Cilindro calcinável

PARA O ANEL SEEGER

Ot Equator

ATTACHMENT EM TITÂNIO +TIN



Ot Equator Seeger

PARA ANEL AUTO-EXTRAÍVEL
EM PEEK OU ANEL
ANEL DE CURA EM TITÂNIO



**Chave Quadrada
de 1,25mm
+ OT Equator Transportador**

UTILIZÁVEL COM CHAVE DE
TORQUE MANUAL



**Análogo de
Laboratório**



**Extrator de capas
com ferramenta
multiusos**

UTILIZÁVEL COM
FERRAMENTA METÁLICO CURVO
PARA INSERÇÃO DE SEEGER

Opção Ot Equator Seeger



CLÍNICA Posicionamento da barra com o sistema "elastic seeger"



Attachments OT EQUATOR em titânio, aparafusados aos implantes nos quais será montada a barra de união, utilizando o método SEEGER.



A barra fundida e em posição. Inserção dos anéis de parada SEEGER no, agora, cilindro contenedor em metal.



Utilizar o ferramenta de inserção de SEEGER, empurrar o anel elástico PEEK até ultrapassar o equador da semiesfera OT Equator.



Anel SEEGER em posição e parafuso de bloqueio em titânio pronto a ser aparafusado.



Apertar o parafuso de bloqueio de titânio até ao fim. Para o parafuso de titânio, o binário sugerido é de 15 Ncm.



Barra aparafusada. O parafuso de titânio juntamente com o "ELASTIC SEEGER" em PEEK, cria uma compressão que, para além de ligar passivamente os implantes, impede-os de se desenroscarem.



Prótese concluída. Para melhores resultado aconselhamos sempre o uso de uma estrutura de reforço



No caso de um futuro check-up, a forma interna do anel SEEGER em PEEK permite a auto-extração juntamente com o parafuso de bloqueio de titânio.

LABORATÓRIO Construção de barras e contra-barras diretamente no modelo mestre



Aparafusar os attachments OT Equator nos análogos do modelo de gesso.



Colocar o cilindro calcinável vermelho, seguido do seeger em peek e do parafuso de bloqueio que deve ser apertado sem forçar.



Attachments OT EQUATOR calcináveis, montados numa barra de ligação para estabilizar a superestrutura móvel. Para este tipo de fundição utilizar ligas metálicas de elevada dureza Vickers.



Unir os cilindros calcináveis com cera ou acrílico. Attachments OT EQUATOR calcináveis em posição.



A barra fundida em posição no modelo de gesso



Esqueleto em posição, as capas de aço inoxidável serão fixadas passivamente por meio de material compósito.



O ajuste da retenção da prótese pode ser gerida utilizando as capas de retenção com diferentes graus de retenção.



Prótese finalizada

LABORATÓRIO Ot Equator Seeger



Inserção do seeger OT Equator no interior do anel auto-extraível em peek já em posição.



Tal como o parafuso de fixação de titânio, o OT Equator também remove o anel auto-extraível em peek durante o desaparafusamento.



2x OT Equator com rosca para cada cam e 2x OT Equator seeger em posição, em caso de divergência (o seeger do OT Equator segue a direção dos implantes), sugere-se a utilização de capas Smart box.



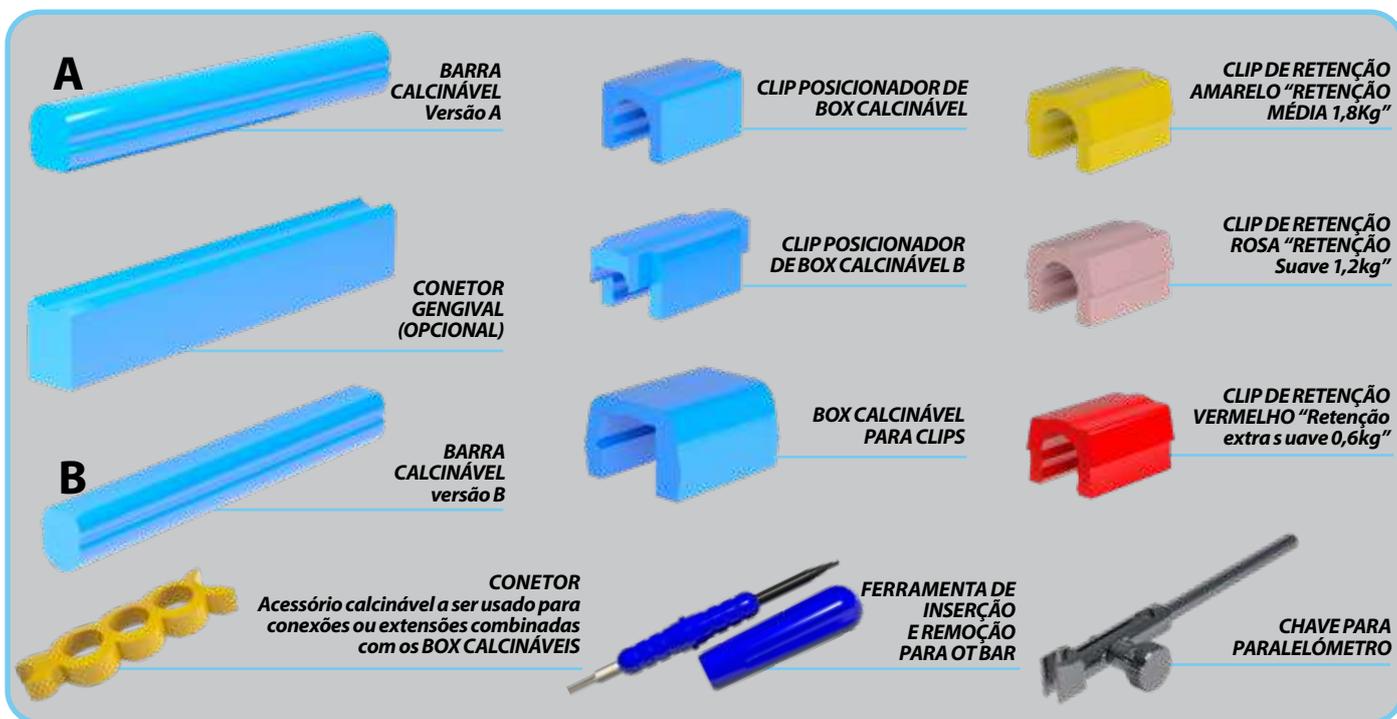
Ver o vídeo Seeger New no Youtube

OT BAR MULTIUSE - BARRA CALCINÁVEL

Fundir a superestrutura sem duplicar o modelo no revestimento



OT BAR é uma barra de dois lados, um lado plano e um lado redondo, que pode ser utilizada conforme necessário. Se for necessária uma ancoragem resiliente, montar a barra com o lado redondo virado para a mucosa. Se for necessária uma ancoragem rígida, montar a barra com o lado plano virado para a mucosa. Quando a barra é montada numa secção linear, por exemplo entre dois caninos, pode ser utilizado qualquer um dos lados. Se tivermos criado uma ancoragem rígida, teremos um movimento oscilante com cedência apenas na área edêntula distal. Se tivermos criado uma ancoragem resiliente, teremos uma cedência vertical tanto na zona incisal como na distal. Uma grande vantagem desta fixação é pela possibilidade de criar a estrutura de reforço com os clips de retenção diretamente no modelo MASTER sem utilizar a técnica de duplicação. A Box calcinável permite que o clip de retenção tenha a tolerância correcta, o que garante a sua funcionalidade a longo prazo.



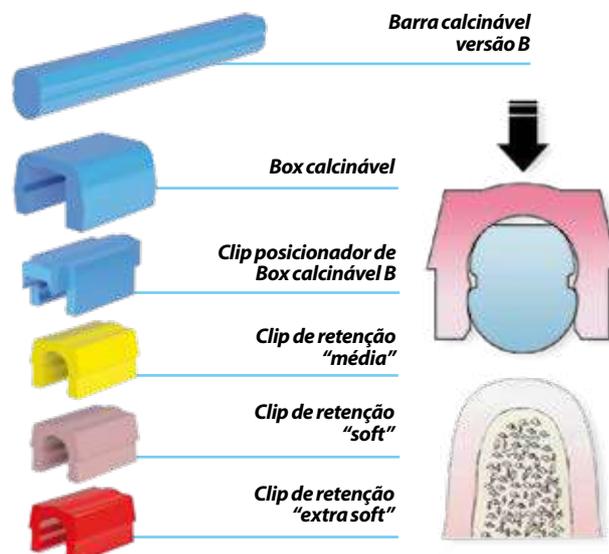
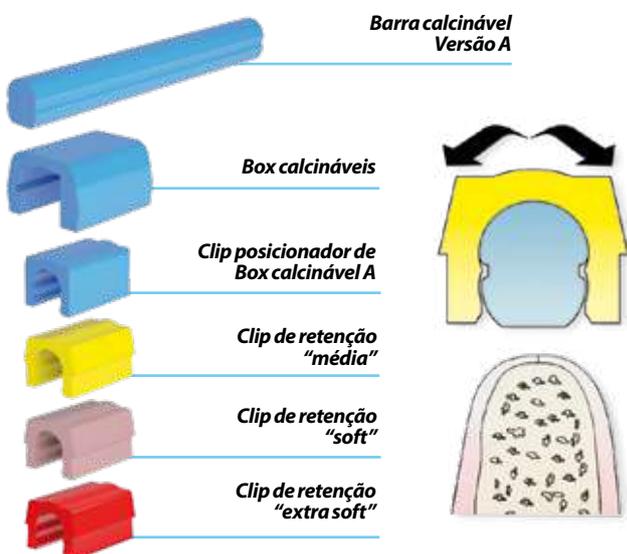
LABORATÓRIO

VERSÃO A

A barra em versão "RÍGIDA" é particularmente adequada para as ligações entre dois pilares onde se requiere um movimento basculante antero-posterior e em casos com vários pilares em que a base protética de um plano rígido assenta sobre gengiva "ATRÓFICA".

VERSÃO B

A barra montada em versão "RESILIENTE" é aplicável em várias soluções, particularmente útil em casos com mais de dois pilares onde a prótese apoia sobre a parte gengival "HIPERTRÓFICA".



CLÍNICA



LABORATÓRIO Modelação da superestrutura no modelo "Master" sem duplicação do modelo em revestimento



LABORATÓRIO Versão A "Rígida"



Aplicar a barra do lado A com a chave apropriada e completar a moldagem com cera ou resina.

Barra fundida e acabada, com cuidado para não se desgastar no polimento a área retentiva da barra.

Preencher os entalhes inferiores com cera e inserir os clips posicionadores A no sítio.

Para isolar, colocar fita de Teflon nos clips posicionadores A e na barra fundida e, em seguida, inserir as Box calcináveis.



Unir as Box calcináveis. A fita de teflon impede infiltrações.

Completar a modelação com cera, utilizar conectores calcináveis para as extensões, aplicar jitos de cera e fundir.

Fundição acabada, inserção dos clips de retenção.

Prótese acabada com reforço fundido incorporado, com clips de retenção inseridos.

LABORATÓRIO Versão B "Resiliente"



Aplicar a barra do lado B com a chave apropriada e completar a moldagem com cera ou resina.

Barra fundida e acabada, com cuidado para não se desgastar no polimento a área retentiva da barra.

Inserir os clips posicionadores B, preencher os entalhes inferiores com cera e colocar uma camada de cera sobre o teto da barra, para permitir a cedência vertical.

Para isolar, colocar fita de Teflon nos clips posicionadores B e na barra fundida e, em seguida, inserir as Box calcináveis.



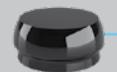
Unir as Box calcináveis. A fita de teflon impede infiltrações.

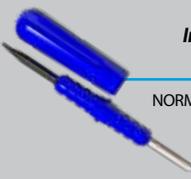
Completar a modelação com cera, utilizar conectores calcináveis para as extensões, aplicar jitos de cera e fundir.

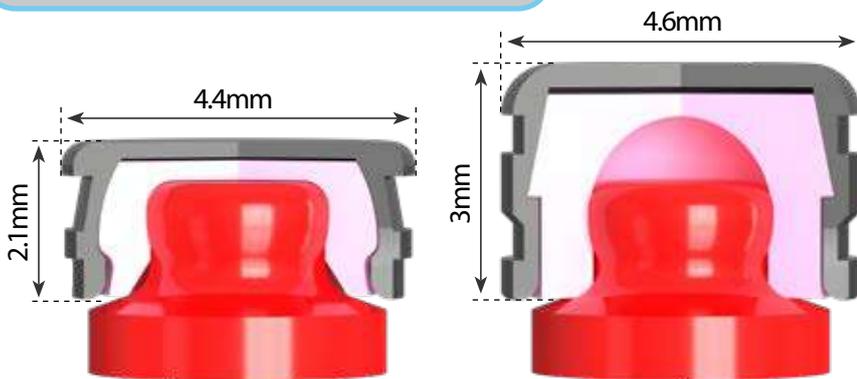
Fundição acabada, inserção dos clips de retenção.

Prótese acabada com reforço fundido incorporado, com clips de retenção inseridos.



	Encaixe em aço inoxidável
	Encaixe em titânio
	Capa Violeta retenção forte: 2700g
	Capa Transparente retenção standard: 1800g
	Capa Rosa retenção suave: 1200g
	Capa Amarela retenção extra suave: 600g
	Capa Preta de trabalho

	Attachment Ot Equator MACHO CALCINÁVEL
	Espaçados para encaixe OT EQUATOR
	Pilar de Impressão Moldeira Aberta
	Transfer de Impressão Moldeira Fechada
	Análogo de Laboratório
	Ferramenta para Inserção e extração de capas de retenção NORMAL-MICRO-OT EQUATOR



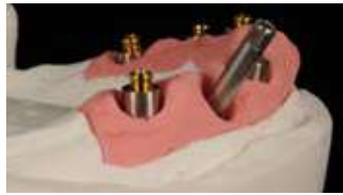
Se a prótese removível necessitar de mais resiliência, recomendamos a utilização das capas elásticas de retenção e capas de aço inoxidável da linha OT CAP, que permitirão a mesma estabilidade, mas com uma ligação menos rígida. A dimensão do attachment será maior.

CLÍNICA



Ver o vídeo
Ot Equator calcinável
no Youtube

LABORATÓRIO



Quando o espaço é limitado, o calcinável OT Equator pode ser posicionado em combinação com o pilar UCLA.



LABORATÓRIO

Ot Equator calcinável = Monofunção



Modelo de gesso: isolar os canais com isolante gesso-acrílico. Utilizar pinos calcináveis para rabasar os canais.



Utilizar pinos calcináveis mais compridos do que os canais para facilitar a remoção, rebasando com acrílico autopolimerizável para maior precisão.



Retirar os pinos rebasados assim que o acrílico endureça na superfície (isto impede-os de se fixarem no modelo) e cortá-los ao nível do plano da raiz.



Montar os calcináveis OT Equator na posição óptima com a chave apropriada para o paralelómetro.



OT EQUATOR no sítio, completar a modelação em cera.



Attachments fundidos, utilizar uma liga com uma dureza superior a 240 Vickers.

LABORATÓRIO

Construa a estrutura directamente no modelo "Master"



Modelo em gesso com análogos OT EQUATOR no local, capas de aço inoxidável com capas pretas inseridas.



Colocar uma folha de cera calibrada (0,5 mm) sobre o modelo, preencher os entalhes das capas metálicas com cera e posicionar os conetores.



Unir os componentes com resina, mesmo sobre as capas de aço inoxidável.



Adicione os gitos à estrutura e retire-a, certificando-se de que nenhuma capa de aço inoxidável permaneça no interior, proceder agora ao revestimento.



Estrutura metálica fundida, acabar e controlar a posição correcta no modelo.



Utilize compósito bi-componente (anaróbio ou autopolimerizante) para fixar as capas de aço inoxidável no interior da estrutura.



Estrutura metálica com as capas em aço inoxidável fixadas no sítio.



Prótese acabada com estrutura metálica no interior, as capas pretas serão substituídas por definitivas com a retenção adequada.



ESFERAS CALCINÁVEIS INDIVIDUAIS

NORMAL

Cor: verde.
Ø 2,5mm



MICRO

Cor: vermelho.
Ø 1,8mm



PINOS DE PLÁSTICO

Apenas para imprimir canais radiculares

NORMAL



MICRO



As geometrias da esfera combinadas com a elasticidade das capas permitem que a prótese de sobredentadura ceda verticalmente durante a função mastigatória. Esta subsidência combina-se com a resiliência da gengiva para garantir uma excelente estabilidade sem criar traumas às estruturas anatómicas subjacentes.



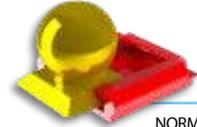
ATENÇÃO

Estes attachments devem ser fundidos com metais de elevada dureza Vickers; além disso, para evitar o risco de perda de retenção não devem ser polidos.



ESFERAS SIMPLES TITÂNIO + TIN

(mais de 1600Vickers)
para ser colado ou soldado



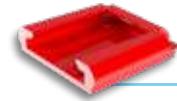
Esfera Titânio

NORMAL Ø 2,5mm



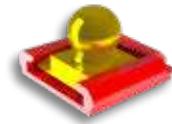
Esfera Titânio

MICRO Ø 1,8mm



Base deslisante

CALCINÁVEL



	Pilar de Impressão NORMAL/MICRO
	Pinos análogos NORMAL/MICRO Os pinos análogos de esferas são utilizados em todos os casos em que é necessária uma esfera metálica no modelo: revestimento, reparações, etc.
	Encaixes em aço inoxidável Para resina e solda
	Encaixes em titânio Para resina e soldadura - A anodização fúcsia melhora a camuflagem em próteses de resina
	Espaçadores para encaixe NORMAL/MICRO
	Capas brancas standard: NORMAL 1300g / MICRO 1100g
	Capas rosa suave: NORMAL 900g / MICRO 800g
	Capas amarelas extra suave: NORMAL 500g / MICRO 450g
	Capas verdes muito elástica: NORMAL 350g / MICRO 200g
	Capas pretas apenas para uso em laboratório
	Chave de paralelômetro NORMAL/MICRO
	Ferramenta de Inserção/extração de capas NORMAL/MICRO - OT EQUATOR
	Brocas TIPO MOSER
	Disco de proteção



Ver o vídeo
Ot Cap calcinável
sobre raízes no Youtube

CLÍNICA

Impressão de transferência



Colocar a pilar de impressão sobre a esfera na boca do paciente.



Pilar de Impressão em posição, o perfil exterior assegura uma posição estável na impressão.



Inserir os análogos no interior das transfers e verter o modelo.



Modelo de gesso com análogos no lugar.

CLÍNICA

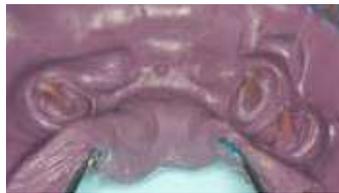
Impressão dos canais radiculares



Raízes preparadas

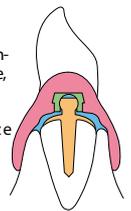


Pinelar o pino com material adesivo



Impressão com material de elastômero

ATENÇÃO: Para obter um funcionamento correto, é importante que, com uma broca/fresa limar o acrílico e criar um espaço (designado azul) entre a raiz e a prótese.



LABORATÓRIO

Esferas OT Cap calcináveis individuais=Monofunção



Nunca use a esfera do pino!!



Corte o pino no nível do plano da raiz



Montar em paralelo a esfera individual na posição mais apropriada



Monofunção: pino, coroa e esfera fundidos. Para além do paralelismo, as esferas encontram-se numa posição desfasada em relação ao eixo do pino.

LABORATÓRIO

Esferas OT Cap individuais de titânio + tin para soldadura a laser ou fundir



Quando a modelação estiver concluída, aplicar a base deslizante calcinável com a esfera e a chave de paralelômetro.



Cobrir apenas os lados inclinados com cera, deixando livre a entrada para a base da esfera.



Retirar a esfera de titânio da base deslizante calcinável antes de aplicar os pinos de fundição.



Pivô radicular com base deslizante calcinável com pino fundido pronto para o revestimento.



Pivô cadicular fundido. Controle de precisão através da inserção da esfera de titânio na guia fundida com o instrumento adequado.



Esfera de titânio inserida na guia



A esfera de titânio é fixada na guia utilizando um material compósito autopolimerizável ou anaeróbico.



Esfera fixada e retida pelo rebaixo da guia e travada com material compósito.



OT BOX CLASSIC
NORMAL = Verde + Amarelo
MICRO = Vermelho + Amarelo



OT BOX SPECIAL
NORMAL = Verde
MICRO = Vermelho



OT BOX MONO
NORMAL = Verde
MICRO = Vermelho

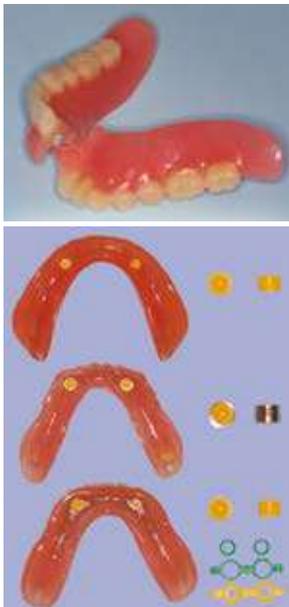


Ver o vídeo
Ot Box no Youtube

PARA CONSTRUIR UM REFORÇO FUNDIDO

No caso de haver attachments esfera já fixados na boca, o dentista deve fornecer ao laboratório uma impressão para que o modelo de gesso possa ser desenvolvido com os análogos das esferas de metal.

As sobredentaduras com attachments de qualquer marca ou tipo estão expostas a possíveis fracturas onde os attachments estão presentes. Com um reforço fundido, as fracturas são evitadas. Com as barras OT BOX, o reforço é moldado diretamente no modelo "MASTER", sem ser duplicado no revestimento. Qualquer laboratório está em condições de fundir o reforço completo dos encaixes das capas de retenção sem equipamento especial. Qualquer liga pode ser utilizada para a fundição. O desempenho ótimo das capas de retenção é obtido em encaixes metálicos fundidos ou pré-fabricados com uma pequena tolerância interna. Esta última permite que o perímetro de entrada da capa elástica se alargue durante a inserção no equador da esfera. Se as capas forem fixadas diretamente no acrílico, é possível, embora em menor grau, uma cedência elástica do seu perímetro. As capas metálicas oferecem também uma vantagem considerável no que respeita à substituição das capas de retenção, que é ser rápida e fácil.



	Pilar de Impressão NORMAL/MICRO
	Pinos análogos NORMAL/MICRO Os pinos análogos de esferas são utilizados em todos os casos em que é necessária uma esfera metálica no modelo: revestimento, reparações, etc.
	Capas brancas standard: NORMAL 1300g / MICRO 1100g
	Capas rosa suave: NORMAL 900g / MICRO 800g
	Capas amarelas extra suave: NORMAL 500g / MICRO 450g
	Capas verdes muito elástica: NORMAL 350g / MICRO 200g
	Capas pretas apenas para uso em laboratório
	Capas douradas extra-resiliente ligeiramente elástica: NORMAL 500g / MICRO 450g
	Capas prateadas extra-resiliente elástica e gomosa: NORMAL 350g / MICRO 200g
	Conetor calcinável Conetor UNIVERSAL PARA UNIR CAIXAS DE OT BOX
	Ferramenta de inserção/extração de capas NORMAL/MICRO - OT EQUATOR

CLÍNICA

Impressão de posição com pinos fixados na boca do paciente



Pinos de titânio fixados nas raízes



Antes da impressão, colocar os pilares de impressão nas esferas, apoiados no anel direcional adequado.



Use material de impressão muito consistente para garantir a posição exata dos transfert. O laboratório irá inserir análogos de esfera de metal



Modelo de gesso com o análogo de esfera.

LABORATÓRIO

Modelagem direta no modelo "Master"



"CLASSIC" Colar as duas barras OT BOX e cortar para poder usar somente a peça que servirá como encaixe



"SPECIAL" Corte para usar apenas a parte que servirá como encaixe



Adaptar uma folha de cera à crista gengival e fazer três furos em contacto com o gesso. Colocar os anéis posicionadores nas esferas.



Colocar os encaixes OT BOX "CLASSIC" ou "SPECIAL" sobre os anéis. Completar o reforço com conetores e unir com resina autopolimerizável.



Complete a modelagem com cera, aplique gitos de cera e funda.



Fundição acabada com capas de trabalho "pretas" inseridas



Prótese acabada com reforço fundido embutido, com capas retentivas inseridas



Substituição fácil das capas com o ferramenta de inserção/extração de capas de retenção.



PIVOT FLEX
Titânio + TiN
Auto-paralelismo
Ø 2,5 mm

PIVOT BLOCK
Titânio esfera fixa
NORMAL Ø 2,5 mm
MICRO Ø 1,8 mm



3 comprimentos: 10, 9, 7mm

3 comprimentos: 10, 9, 7mm



PIVOT OT EQUATOR
Perfil baixo em titânio + TiN



3 comprimentos: 10, 9, 7mm



Encaixe
TITÂNIO ANODIZADO



Encaixe
AÇO INOXIDÁVEL



Macho retentivo
Ø esfera 1,8mm



Pino attachment radicular



TITÂNIO + TiN

Ferramenta manual



Disquete Proteção

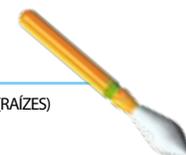


Insertador Ot Reverse



PARA COMBINAR COM O FERRAMENTA DE INSERÇÃO/EXTRAÇÃO

Broca



PARA CAIXA (RAÍZES)

Encaixes em aço inoxidável
Para acrílico e soldadura

Encaixes em titânio
Para acrílico e soldadura - A anodização fúcsia melhora a camuflagem em próteses de acrílico

Capas brancas
standard:
NORMAL 1300g / MICRO 1100g

Capas rosa
suave:
NORMAL 900g / MICRO 800g

Capas amarelas
extra suave:
NORMAL 500g / MICRO 450g

Capas verdes
muito elástica:
NORMAL 350g / MICRO 200g

Capas pretas
apenas para uso em laboratório

Capas douradas extra-resiliente
ligeiramente elástica:
NORMAL 500g / MICRO 450g

Capas prateadas extra-resiliente
elástico e gomoso:
NORMAL 350g / MICRO 200g

Encaixe em aço inoxidável

Encaixe em titânio
OT EQUATOR

Espaçadores para encaixe NORMAL/MICRO
OT EQUATOR

Encaixe de titânio Smartbox

Capa preta
DE POSICIONAMENTO SMART BOX

Capa Violeta
retenção forte: 2700g

Capa Transparente
retenção standard: 1800g

Capa Rosa
retenção suave: 1200g

Capa Amarela
retenção extra suave: 600g

Capa Preta
de trabalho

CLÍNICA

Anéis direcionais descartáveis, para esferas móveis e fixas



Pivot flex cimentado na posição

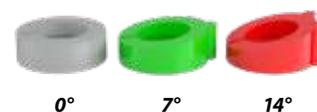


Capas de retenção não alinhadas sem anéis direcionais



Capas de retenção paralelas ao plano oclusal graças aos anéis direcionais girados corretamente

ANÉIS DIRECIONAIS DESCARTÁVEIS com inclinação:



0° 7° 14°

CLÍNICA

Pivot block em titânio, para attachments definitivos e provisórios



Pino fixado com cimento provisório.



Para remover os pinos cimentados na raiz, pegue na bola com um alicate e rode-a cuidadosamente em ambas as direções.



Devido à sua forma cônica e superfície lisa, o pino é removido com facilidade.



Para soluções permanentes, crie cortes e rugosidades na superfície do pino antes da cimentação.

CLÍNICA

Pivot block e pivot Ot Equator, fixação definitiva na boca do paciente



Preparar a raiz no nível da mucosa e calibrar o canal radicular usando a broca do tipo (Mooser) do tamanho apropriado



Preencha os canais radiculares com cimento composto específico e insira os pinos esfera em titânio.



Pivot block micro cimentado em posição, foram criados entalhes de retenção nos pinos de titânio devido à fixação definitiva



Coloque os anéis direcionais entre as raízes e as capas de retenção e tire a impressão



Impressão em alginato, pode observar-se os encaixes dos attachments em posição.



Coloque os discos de proteção entre os anéis direcionais e as capas de retenção, preencha com acrílico autopolimerizável e coloque a prótese na boca



Quando o acrílico tiver endurecido, retirar a prótese e remover os discos de proteção, aparar o excesso de acrílico.



Prótese acabada

CLÍNICA

OT Reverse, fixação do macho retentivo na boca do paciente com acrílico autopolimerizável



Ao inserir a ferramenta manual, cortando o pino de posicionamento, pode ser feita uma impressão para bloquear o macho de retenção na prótese utilizando a técnica indireta.



Se proceder à fixação direta do macho retentivo no interior da prótese, utilize sempre o disco de proteção ou uma pequena tira de barragem para evitar a infiltração de acrílico e para proteger a gengiva do paciente.



Criar espaço suficiente no interior da prótese para incorporar o macho de retenção. Adicionar uma gota de acrílico líquido e introduzir na boca.



Quando o acrílico estiver curado, retire os discos de proteção e corte todo o excesso.



Ver o vídeo Sobredentadura direta nas raízes no Youtube



OT Lever, um sistema patenteado para tornar a remoção de quaisquer próteses, aparelhos ou alinhadores rápida, segura e higiênica.



Ver o vídeo
Ot Lever
no Youtube



OT Lever é eficaz em:

Próteses totais



Alinhadores dentários



Próteses combinadas





IMPLANTES DENTÁRIOS “DESCONHECIDOS”

Todos os anos, são colocados vários milhões de implantes dentários em todo o mundo. Infelizmente, o acompanhamento de cada implante nem sempre é bem assegurado. Por conseguinte, muitos dentistas são confrontados com o problema de terem de identificar a conexão com base em pouca ou nenhuma informação. A Rhein83 desenvolveu um protocolo simples e eficaz para identificar qualquer tipo de conexão de implante, oferecendo várias opções ao dentista para reabilitação protética, fixa ou removível.

Primeira opção: COMO IDENTIFICAR UM IMPLANTE DENTÁRIO

A forma mais segura e mais exacta de reconhecer o implante desconhecido é enviar um componente já aparafusado no implante em questão. De facto, um pilar, parafuso de cicatrização ou acessório, desde que tenha uma rosca e conexão intactas, será suficiente para que os nossos especialistas obtenham todas as informações desejadas.

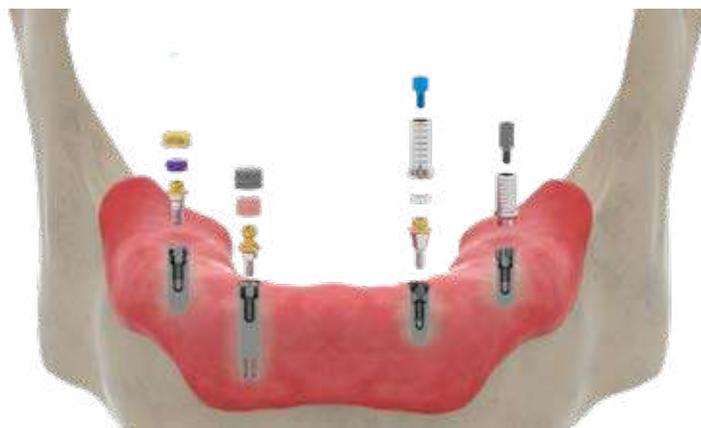


Segunda opção: RECOLHA DE IMPRESSÃO

Utilizar material de impressão (impregum com um pino de plástico) e proceder à limpeza do implante, se necessário. Certifique-se de que efectuou uma impressão precisa da rosca e envie-a num envelope selado. **IMPRESSÃO DIGITAL:** É possível efetuar os mesmos passos com um scanner 3D, enviando o ficheiro em formato STL aos técnicos da Rhein83.

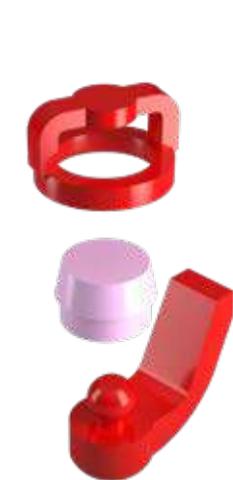
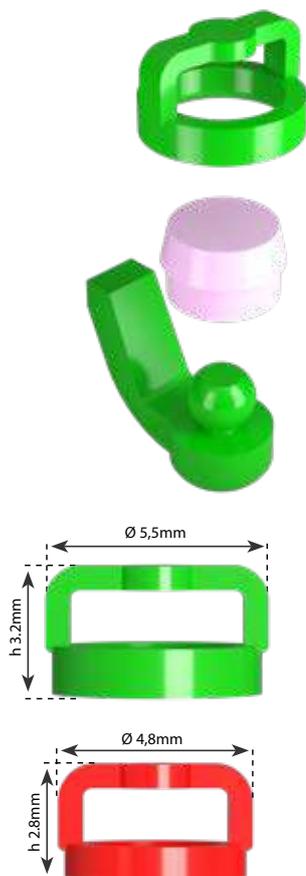
NOVA REABILITAÇÃO PROTÉTICA

As soluções Rhein83 disponíveis para a clínica são múltiplas. Desde as próteses removíveis com os attachments de bola Sphero Block e Sphero Flex até ao sistema de baixo perfil OT Equator. Para as reabilitações fixas, o protocolo OT Bridge permite otimizar qualquer tratamento com um protocolo que uniformiza as diferentes conexões protéticas, baseando-se num único componente (pilar OT Equator). Para cada componente será necessário indicar a altura gengival desejada.



OT CAP

OT CAP TECNO



Os attachments calcináveis extracoronários OT CAP são utilizados em próteses combinadas, esqueletos, barras de ligação em dentes naturais, raízes e implantes. Em modelos protéticos de estrutura rígida com fresagens e contra-attachments adequados, funcionam como botões de retenção estabilizadores. Em modelos protéticos resilientes sem fresagens, funcionam como retentores de tipo amortecedor graças à cabeça plana da esfera e às capas de retenção elásticas. É igualmente possível gerir a retenção aplicando a capa de cor e grau de retenção adequada. Opcionalmente, para além das capas apenas de nylon, podem ser aplicadas TITAN CAPS. Os attachments OT CAP TECNO devem ser considerados como attachments de precisão. A esfera de titânio e o anel de titânio embutidos na tampa de nylon são construídos mecanicamente com tolerâncias calculadas que garantem uma precisão óptima. Além disso, a fixação não corre quaisquer riscos durante o processamento devido a jato de areia, polimento e várias passagens pelo forno de cerâmica, uma vez que o attachment esférico apenas é fixado em paralelo no pilar quando o trabalho está concluído.

OT CAP TECNO



O sistema Ot Tecno, as esferas Normal ou Micro podem ser usadas com a mesma manga a ser colada.

OT BOX MONO



Anel posicionador a ser inserido na esfera antes de duplicar o modelo em revestimento e encaixe calcinável



	Encaixes em aço inoxidável Para acrílico e soldadura		Barras calcináveis NORMAL/MICRO
	Encaixes em titânio Para acrílico e soldadura - A anodização fúcsia melhora a camuflagem em próteses de acrílico		Ot Box mono NORMAL/MICRO
	Capas brancas standard: NORMAL 1300g / MICRO 1100g		Chave de paralelómetro PARA OT CAP NORMAL/MICRO
	Capas rosa suave: NORMAL 900g / MICRO 800g		Chave de paralelómetro PARA OT CAP TECNO NORMAL/MICRO
	Capas amarelas extra suave: NORMAL 500g / MICRO 450g		Regulador de retenção NORMAL/MICRO
	Capas verdes muito elástica: NORMAL 350g / MICRO 200g		Ferramenta de inserção/extração de capas NORMAL/MICRO - OT EQUATOR
	Capas pretas apenas para uso em laboratório		
	Capas titânio NORMAL 1500g / MICRO 1300g		

CLÍNICA



LABORATÓRIO *Ot Cap calcinável*



Retirar a parte da barra a utilizar.



Montar as esferas em paralelo com a chave apropriada e completar a modelação respeitando a placa de suporte do braço calcinável adjacente à coroa distal.



Coroas fundidas, durante o acabamento recomenda-se a proteção da bola com uma capa preta de laboratório para evitar danificá-la.



Coroas cerâmicas acabadas, o degrau na parede da coroa direciona as cargas verticais no eixo com os pilares

LABORATÓRIO *Ot Cap Tecno calcináveis*



Montar o braço de calcinação Ot tecno em paralelo com a chave apropriada e completar a modelação respeitando a placa de suporte do braço calcinável adjacente à coroa distal.



Enrosacar a esfera rosçada (Ot Cap MICRO/NORMAL) no casquilho rosçado. Aplicar cimento composto anaeróbico metal-metal na bainha e no orifício e utilizar a chave do paralelômetro para cimentar.



Esperar que o composto endureça, retirar o excesso e acabar.



Depois de o composto ter endurecido, o attachment pode ser desaparafusado para verificar a perfeita adesão do material composto.

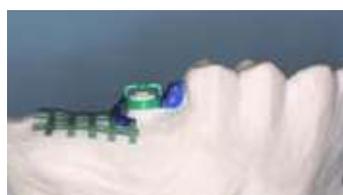
LABORATÓRIO *Ot Box Mono: capas fundidas com modelos duplicados em revestimento*



Anel posicionador na esfera.



Modelo duplicado em revestimento.



O encaixe de capa OT BOX MONO posicionado no modelo duplicado



Encaixe OT BOX MONO fundido com a capa de laboratório inserida



	Macho standard		Encaixe em aço inoxidável Para ser colado ou soldado ao esqueleto
	Macho longo		Posicionador Strategy Para a posição exacta do encaixe na esfera a soldar ao esqueleto
	Capa de duplicação Branco standard- 1300g		Capa para encaixe Branco standard- 1300g
	Capa de duplicação Rosa suave - 900g		Capa para encaixe Rosa suave - 900g
	Capa de duplicação Amarelo extra suave - 500g		Capa para encaixe Amarelo extra suave - 500g
	Capa de duplicação Preto (apenas para laboratório)		Capa para encaixe Preto (apenas para laboratório)
	Ferramenta de inserção/extração de capas Ot Strategy		Pino análogo
	Chave de paralelómetro Ot Strategy		



Os Attachments OT STRATEGY são fixações de precisão. É importante montar as esferas em paralelo, uma vez que o funcionamento correto depende em grande medida disso. Os OT STRATEGY são os únicos attachments deste tipo que possuem um suporte de linha paralela sob a esfera (patenteado) que alinha automaticamente as capas, o que é importante para a inserção da prótese e para a durabilidade das capas, evitando o risco de desgaste da esfera. O tamanho reduzido destes Attachments permite a sua colocação mesmo em espaços mínimos e torna-os adequados para próteses removíveis, sempre combinados com uma fresagem adequada. Se a fresagem não for utilizada, deve ser utilizada a opção STEADY.

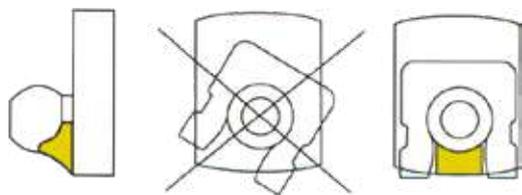


SECÇÃO DA CHAVE DE PARALELÓMETRO



LADO A: para o posicionamento da esfera
LADO B: para o posicionamento do STEADY

REFORÇO DA ESFERA



Arrefecimento mais equilibrado do metal fundido
Nervura de reforço da esfera
Guia de alinhamento da capa

CLÍNICA



LABORATÓRIO *Sistema: encaixe de capa de retenção fundido*



Introduzir o macho esfera na chave no final do curso: colocar o macho no modelo de cera e, com a chave, tocar no gesso.

Coroas com attachment OT Strategy com fresagem acabada e polida.

Capa de retenção inserida na esfera. Modelo encerado (deve ter-se o cuidado de não sujar a capa com cera antes da duplicação).

Modelo duplicado em revestimento com a reprodução do formato da capa



Formato da capa coberta de cera. Esqueleto moldado em cera

Fundição completa. Inserir a capa preta de laboratório com o ferramenta de inserção adequado.

Estrutura acabada, montado no modelo

Inserção da capa duplicada na direção vertical. Prótese acabada.

LABORATÓRIO *Sistema: encaixes de capa pré-fabricados em aço inoxidável*

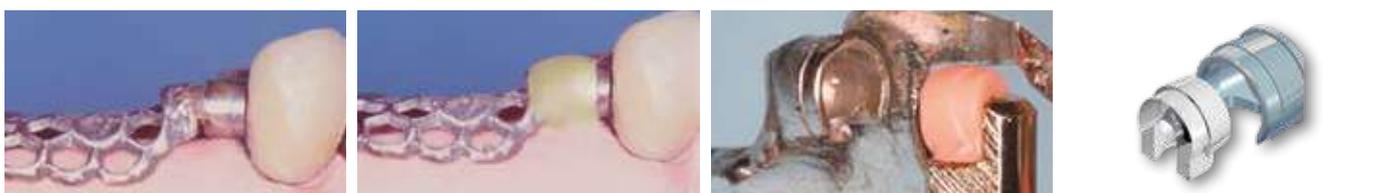


Coroa e attachment OT STRATEGY fundidos. Posicionador e encaixe

Posicionador de encaixe no attachment.

Encaixe INOX em posição no attachment.

Modelo duplicado em revestimento e base modelada.

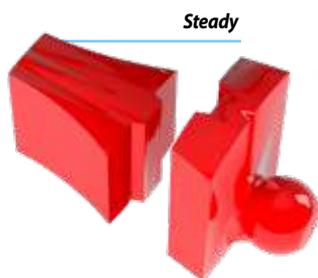


1ª POSSIBILIDADE:
Encaixe de aço INOX soldado à estrutura.

2ª POSSIBILIDADE:
Encaixe de aço INOX colado com cimento anaeróbico

Inserção da capa no encaixe de aço INOX lateralmente

Após a fundição da coroa com o attachment de esfera, prosseguir com a utilização da capa e do encaixe pré-fabricado INOX. Neste caso, para duplicar o encaixe em posição pode utilizar-se a capa de retenção ou o posicionador amarelo. Quando o trabalho estiver terminado, a união com o esqueleto é efectuada por soldadura ou colagem.



LABORATÓRIO Técnica com macho standard (depressão ligeira da mucosa)



Inserir o componente STEADY na chave do paralelômetro (lado B) e posicioná-lo, encurtando-o se necessário.

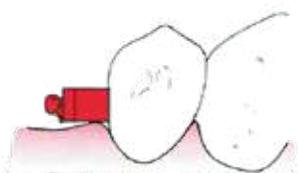


Colocar o macho esfera na chave (lado A) e unir ao componente STEADY na posição ideal.



Terminar a fundição, dar ao STEADY a forma pretendida e duplicar com a capa na esfera.

Opcional = STEADY



Steady + Macho Standard



Modelo duplicado em revestimento.

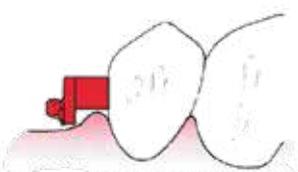


Estrutura moldada.



Trabalho acabado.

LABORATÓRIO Técnica com macho longo (depressão evidente da mucosa)



Steady + Macho Longo



Inserir o componente STEADY na chave do paralelômetro (lado B) e posicioná-lo, encurtando-o se necessário.

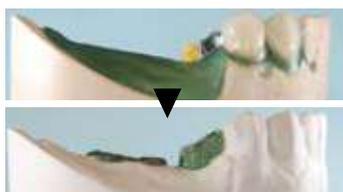


Colocar o macho esfera na chave (lado A) e unir ao componente STEADY na posição ideal.



Coroa e attachment acabados, o STEADY foi limado e adaptado de acordo com as necessidades.

O calcinável STEADY é um suporte cônico chamado OPCIONAL, que só pode ser utilizado em certos casos especiais em que a fresagem não é possível. É um objeto em linha com a filosofia de personalização de cada prótese, é utilizado com ambos os machos STRATEGY: STANDARD ou LONG e oferece diferentes soluções técnicas.



Coroa e STEADY preparados para duplicar com capa retentiva na esfera e modelo duplicado pronto para fundição.



Estrutura fundida inserida no modelo



Trabalho acabado.

Nos casos em que não há fresagens de suporte, STEADY funciona como um "contra-attachment". Em casos de selas laterais edêntulas, evita trações distais e deslocamentos laterais.

CLÍNICA

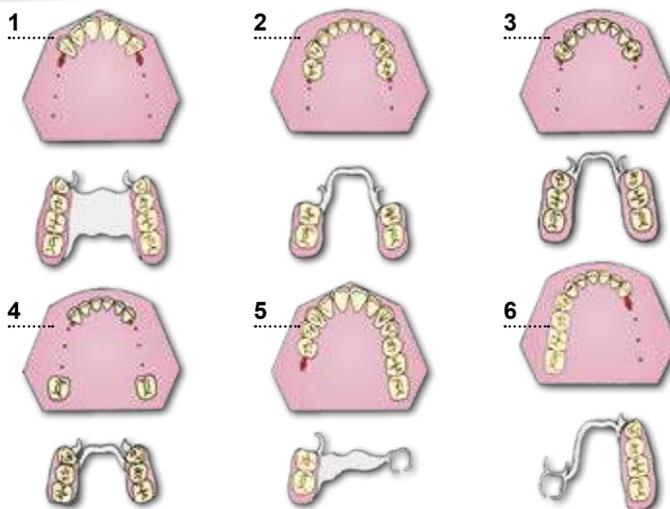


CLÍNICA

Ot Strategy

LABORATÓRIO

Ot Strategy, projeto protético



CLÍNICA

Ot Cap

LABORATÓRIO

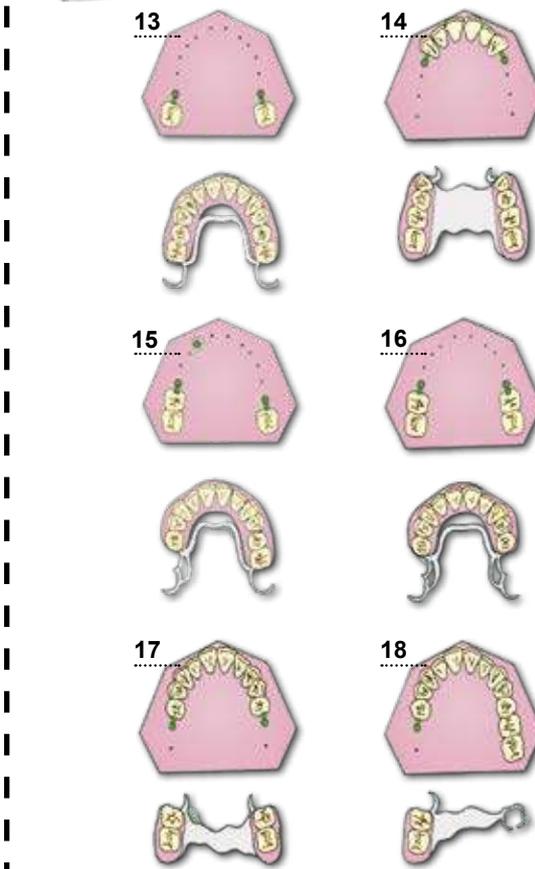
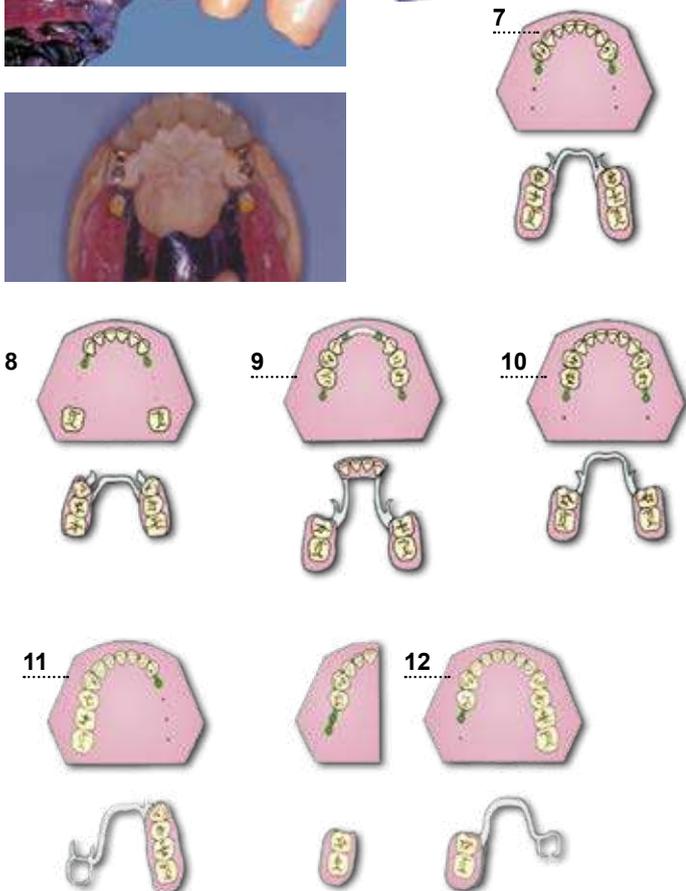
Ot Cap, projeto protético (arcada inferior e superior)



Arcada inferior



Arcada superior



OT UNILATERAL

Attachment de retenção combinada para próteses monolateral

OT UNILATERAL

OT Unilateral é um attachment monolateral que é prático para o técnico dentário e funciona bem. A prótese montada na boca do paciente dá a sensação de uma prótese fixa. O espaço tecnicamente desejado entre a barra fundida e a prótese removível, combinado com as esferas de cabeça achatada e as capas elásticas de retenção, garante uma boa adesão da prótese ao tecido gengival. A combinação durante a mastigação aumenta a compressão da sela na mucosa, prevenindo ou limitando o trauma nos pilares de suporte.



Uni-Box calcinável



Capa Ot Cap

MICRO



Capa Ot Strategy

para duplicar



Attachment calcinável

Ot Unilateral



Ver o vídeo
Ot Unilateral
no Youtube

CAPAS RETENTIVAS OT CAP MICRO



Capas brancas

standard:
MICRO 1100g



Capas rosa

suave:
MICRO 800g



Capas amarelas

extra suave:
MICRO 450g



Capas verdes

muito elástica:
MICRO 200g



Capas pretas

apenas para uso em laboratório



Ferramenta
de inserção/extração de capas

CAPAS RETENTIVAS OT STRATEGY



Capa de duplicação

Branco standard- 1300g



Capa de duplicação

Rosa suave - 900g



Capa de duplicação

Amarelo extra suave - 500g



Capa de duplicação

Preto (apenas para laboratório)



Chave de paralelômetro

Ot Strategy



Ferramenta
de inserção/extração de capas

Ot Strategy

LABORATÓRIO



Características técnicas: As esferas planas na parte superior asseguram uma distribuição equitativa da carga

Ao explorar as diferentes elasticidades das capas, a resiliência do attachment também pode ser ajustada de acordo com a espessura da mucosa

LABORATÓRIO *Sela unilateral: montagem attachment e superestrutura em uma fase*



Posicionar a barra OT UNILATERAL com a chave OT CAP MICRO a partir da análise do plano de mastigação e fixá-la à última coroa modelada em cera

Inserir o anel posicionador sobre a esfera OT CAP MICRO. Posicionar o componente calcinável UNIBOX, o anel posicionador assegurará a sua estabilidade

Fixar distalmente um conector ao componente UNI-BOX com resina ou cianoacrilato, tendo o cuidado de não invadir o interior do UNI-BOX.

Retirar o anel posicionador da esfera OT CAP e colocar jitos nas duas estruturas.



A fusão contemporânea é uma das peculiaridades da OT UNILATERAL

OT UNILATERAL e UNI-BOX fundidos, jatear cuidadosamente para não desgastar as esferas e as paredes da barra, inserir as capas pretas para o teste e acabamento da prótese

Prova em cera, a sela gengival deve estender-se bem aderida à gengiva para garantir a estabilidade e o funcionamento

Trabalho acabado, no componente UNI-BOX fundido, agora são inseridas as capas de retenção definitivas com graus de retenção adequados

LABORATÓRIO *Sela bilateral: função resiliente e estabilidade sem fresagem*



Coloque a barra OT UNILATERAL usando a chave OT CAP, MICRO a partir da análise do plano de mastigação e junte-a à última coroa moldada em cera.

Trabalho acabado, no componente UNI-BOX fundido, agora são inseridas as capas de retenção OT CAP e OT STRATEGY definitivas com graus de retenção adequados

LABORATÓRIO *Barra nos implantes: extensões distais e função combinada*



Depois de inserir as ancoragens para a construção da barra, colocar a barra OT UNIREAL usando a tecla OT CAP a partir da análise do plano de mastigação. Conecte-o distalmente à barra moldada.

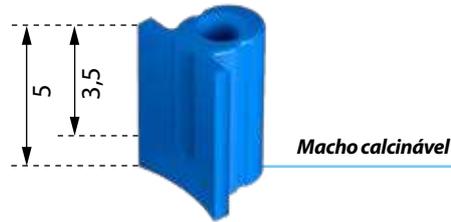
Barra fundida, graças à função combinada da OT UNILATERAL é garantida maior estabilidade à prótese sem sobrecarregar os implantes.

OT VERTICAL

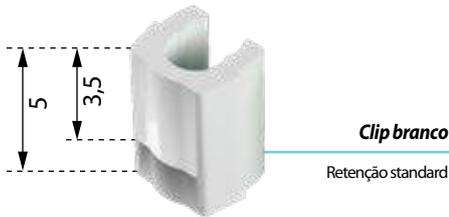
Attachment extracoronário calcinável



Chave de paralelómetro

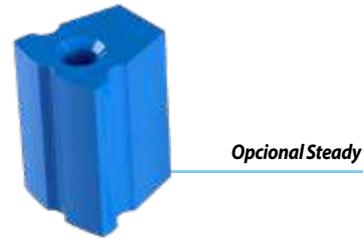


Macho calcinável



Clip branco

Retenção standard



Opcional Steady

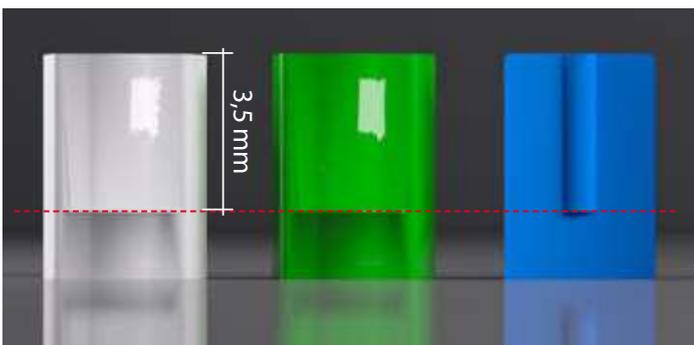


Ferramenta de inserção/
extração

Para clip Ot Vertical



O attachment OT VERTICAL e o clip de retenção têm 5 mm de altura e podem ser encurtados para a marca indicativa a uma altura de 3,5 mm. A mesma marca indicativa também será útil para o dentista se tiver de substituir o clip na boca do doente no futuro.

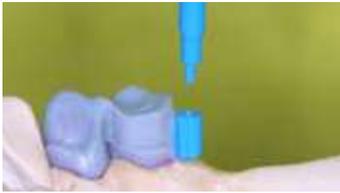


Os attachments OT VERTICAL e os clips de retenção podem ser baixados em altura, para não arriscar inconvenientes, é aconselhável não encurtá-los além da marca indicativa* de 3,5 mm.



Ver o vídeo
Ot Vertical
no Youtube

LABORATÓRIO *Montagem macho calcinável individual*



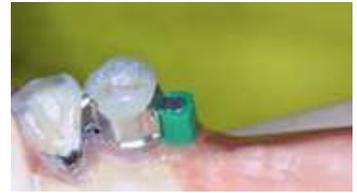
Chave de paralelômetro: introduzir o pino no orifício do attachment, rodá-lo algumas vezes para obter a vedação correcta e pode retirá-lo comodamente depois de fixar o attachment na cera.



Uma vez terminada a montagem e a modelação em cera, fechar o orifício com cera e criar uma fresagem lingual, colocar jito na estrutura.



Coroas com attachments fundidos e fresagem acabada e polida.



Clip de retenção inserido no macho cilíndrico. Modelo encerado (é necessário ter cuidado para não sujar a capa com cera antes da duplicação).



Modelo duplicado em revestimento com a reprodução do formato do clip.



Esqueleto fundido e jateado.



Trabalho terminado, clip de retenção verde inserido no esqueleto.



Trabalho acabado.

LABORATÓRIO *Montagem macho calcinável +steady*



Chave de paralelômetro: introduzir o pino no orifício do attachment, rodá-lo algumas vezes para obter a vedação correcta e pode retirá-lo comodamente depois de fixar o attachment na cera.



Posicionar o macho OT VERTICAL colando-o lingualmente no Steady e completar o encerramento.



As coroas com o attachment fundido, os Steady e Vertical foram adaptados ao perfil da mucosa.



Clip de retenção inserido no macho cilíndrico. Modelo encerado (é necessário ter cuidado para não sujar a capa com cera antes da duplicação).



Modelo duplicado em revestimento a reprodução do formato do Steady e do clip.



Esqueleto modelado, cobrir com cera a porção Steady para ter uma guia de inserção e estabilidade uma vez fundido.



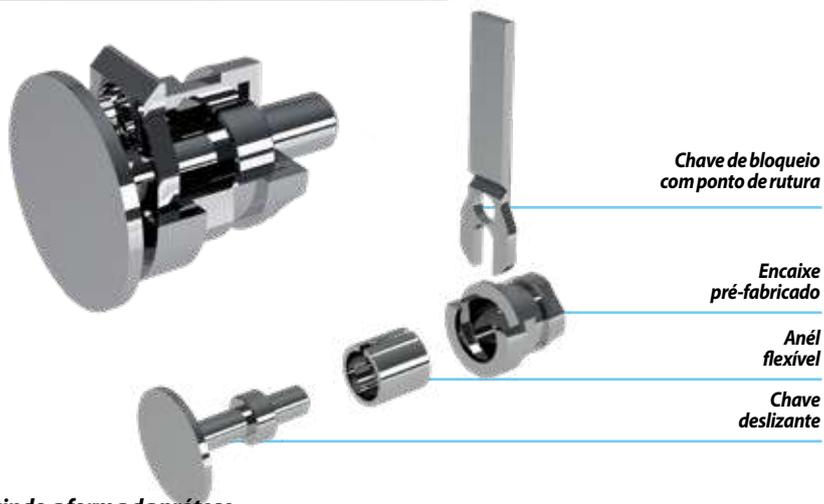
Esqueleto inserido no Steady



Esqueleto no modelo. A estabilidade é garantida mesmo sem fresagem, graças ao Steady



PINO DE BLOQUEIO EM TITÂNIO



Chave de bloqueio com ponto de rutura

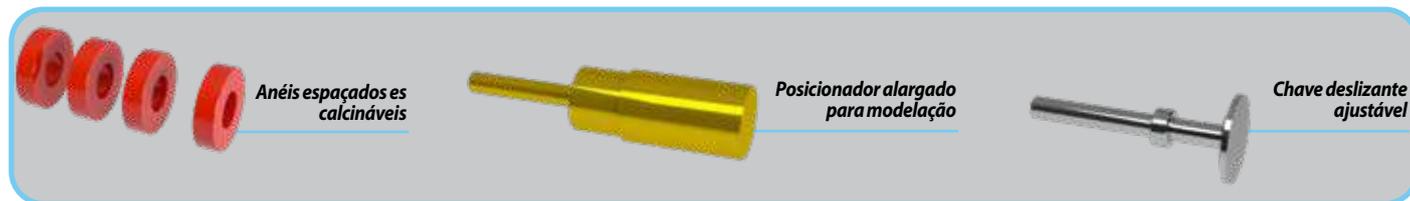
Encaixe pré-fabricado

Anél flexível

Chave deslizante

PINO DE BLOQUEIO AJUSTÁVEL EM TITÂNIO

Sistema de anéis espaçadores para posicionar a chave seguindo a forma da prótese



Anéis espaçadores calcináveis

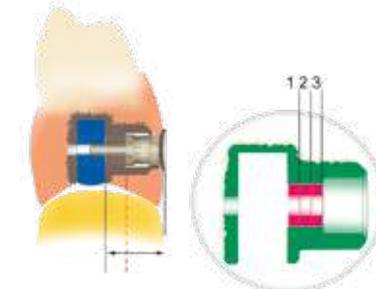
Posicionador alargado para modelação

Chave deslizante ajustável

LABORATÓRIO Chave de bloqueio ajustável em titânio



Chave de bloqueio montada em modo tradicional sem anéis espaçadores



Chave de bloqueio montada com anéis espaçadores para seguir a forma da prótese



Moldar as barras e efetuar um furo de passagem com uma fresa de Ø 0,8 no ponto considerado ideal. Introduzir o pino cerâmico no furo.



Barra fundida acabada e polida.



Introduzir o posicionador de latão no orifício e bloqueá-lo. O STOP corresponde ao volume correto do encaixe pré-fabricado.



Moldar a superestrutura com resina, não ultrapassando o STOPER do posicionador.



Retirar o posicionador de latão e fundir.



Alojamento circula à medida para inserir e colar o pino de bloqueio.



Introduzir novamente o espaçador e proceder ao enceramento e, em seguida, à moldagem da resina.



Introduzir a chave de bloqueio na guia do encaixe pré-fabricado, o mecanismo (CHAVE-ANEL) fica assim bloqueado.



Partir a extensão exposta da chave de bloqueio dobrando-a.



Aplicar o material compósito auto-endurecedor para fixar a chave de bloqueio e introduzir o pino deslizante no orifício.



Pino deslizante, bloqueado no sítio, acabamento e polimento.



Prótese completa com o OT Lock.

Concave
RECONSTRUCTIVE
Sphere

OT EQUATOR



DISPONÍVEL
PARA TODOS
ATTACHMENTS
ESFÉRICOS
NO MERCADO



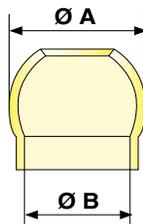
Os attachments dentários, tal como muitos mecanismos, estão sujeitos a desgaste. Muitas vezes, quando o desgaste de um attachment ocorre num curto espaço de tempo, o estado clínico da cavidade oral é ainda muito bom, tal como o estado geral da prótese, que continua a ser adequada. No entanto, o doente, queixando-se da instabilidade da prótese removível, insiste em mandar fazer a prótese de raiz. A Rhein83 produz esferas especiais para renovar ou modificar certos tipos de attachments. Isto torna possível renovar a retenção da prótese numa única sessão, aliviando tanto o paciente como o dentista de um problema e desconforto graves. A aplicação destas esferas reconstrutivas é facilitada graças às ferramentas contidas nas embalagens que permitem ao dentista experimentá-las, ajustá-las e fixá-las corretamente na boca. Sem estas ferramentas, a operação seria muito complicada devido ao tamanho reduzido das esferas. A cor dourada destas últimas deve-se ao revestimento de TiN que torna a superfície muito dura e, por conseguinte, resistente ao desgaste (mais de 1600 Vickers).

ESFERA OCA
Disponível em 3 tamanhos:

Ø A	Ø B
2,5 mm	1,9 mm
2,25 mm	1,55 mm
1,8 mm	1,4 mm

OTEQUATOR

Ø A	Ø B
2,5 mm	2,1 mm



- A- Suporte para esfera
- B- Suporte para esfera
- C- Calibrador e porta tiras
- D- Espátula para inserção de concreto dentro da esfera



Devido à utilização generalizada de attachments esféricos, era essencial cobrir com as capas vários diâmetros retentivos, assegurando simultaneamente uma longa vida útil. Assim que as esferas se desgastam, a retenção pode ser imediatamente restabelecida através da utilização de tampas elásticas com um diâmetro interno reduzido, as chamadas capas DR8. À medida que o tempo passa e o desgaste aumenta, é possível restaurar o tamanho original da esfera com as ESFERAS OCAS RECONSTRUTIVAS. Outras aplicações que podem ser úteis são:

A possibilidade de transformar attachments já fixados na boca, mas com esferas de pequenas dimensões, em attachments com esferas maiores, a fim de obter maior retenção.

Transformar attachments de sobredentadura do tipo "O-Ring", pinos cônicos ou outros formatos em attachments de retenção esféricos.

CLÍNICA

Restaurar um attachment de esfera desgastada



Utilizando a ferramenta de plástico transparente, pegar a esfera oca, introduzi-la no orifício do lado A e experimentá-la em boca sobre a esfera desgastada.



No caso de a esfera oca não encaixar na esfera desgastada, utilizar uma fresa cilíndrica (de diamante) e reduzir o perímetro na medida necessária para permitir a passagem da esfera oca com boa tolerância.



Verificar o posicionamento correto da esfera oca no pino acabado e desengordurar ambas as partes.



Também é possível fazer o acabamento da superfície com a ferramenta metálica do lado C, inserindo uma tira nos cortes apropriados, enroscada na esfera e rodada à mão.



Utilizar um cimento compósito de dois componentes e colocar uma pequena quantidade no interior da esfera.



Colocar a bola oca no pino acabado e esperar que o compósito endureça.



Uma vez endurecido, remover o excesso de compósito.



Quando o trabalho estiver concluído, a capa deve ser reposicionada.

Solid RECONSTRUCTIVE Sphere

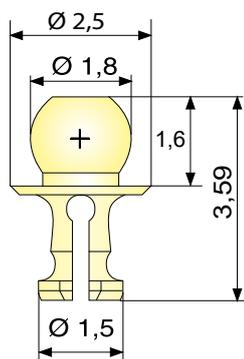
PARA O RESTAURO DE TODOS OS ATTACHMENTS DE FORMA OCA; TIPO ERA, CEKA, ETC.

A ESFERA SÓLIDA RECONSTRUTIVA pode ser fixada em qualquer tipo de attachment oco ou anel, tais como: ERA - CEKA, etc. Existem varios tipos e formas no mercado e são utilizados em muitas próteses, em sobredentaduras, sobre implantes e raízes, em próteses esqueléticas e combinadas. Se começarem a desgastar-se, não é fácil reactivá-los.

A ESFERA SÓLIDA RECONSTRUTIVA oferece uma alternativa viável e permite transformar o attachment "OCO" num attachment OT CAP MICRO, diretamente na boca do paciente, garantindo uma nova funcionalidade duradoura. Graças ao revestimento de TiN a esfera sólida deixa de se desgastar e a manutenção futura consiste apenas na substituição da capa elástica de retenção, que deve ser substituída no prazo de 12 meses.



MULTIUSO
Esfera sólida "reconstrutiva"
TITANIO+REVESTIMENTO TiN
(mais de 1600 Vickers)



ESFERA SÓLIDA
Tamanho único
Micro Ø 1,8 mm

INSTRUMENTO suporte para esfera



OT CEM é um cimento composto micro-híbrido fluido e auto foto polimerizável. O cimento foi concebido para a ligação definitiva metal-metal na utilização de attachments ou para soluções protéticas de implantes. Recomendado para os seguintes produtos: OT CAP TECNO, ESFERA OCA, ESFERA SOLIDA, COPING COVER, etc.

CLÍNICA

Restaurar um attachment de anel desgastado



Attachment velho e desgastado.



A esfera sólida é colocada com o composto de dois componentes utilizando a ferramenta especial e aguarda-se que endureça.



O attachment foi transformado num Ot Cap MICRO diretamente na boca do doente.

CLÍNICA

Restaurar uma barra fresada desgastada



Numa barra fresada sem attachments, desgastada e com perda de fricção, criar um furo na parede do diâmetro do pino esférico (1,6 mm).



Colocar o composto na haste da esfera sólida e utilizar a ferramenta especial para o posicionar enquanto espera que o composto endureça.



Esfera sólida colada no lugar, agora a capa Ot Strategy será fixada na prótese, conseguindo assim estabilidade e retenção.

CLÍNICA

Restauração de pilares de titânio cimentados e fraturados



Paciente com pilares de titânio cimentados em implantes desconhecidos, apresentam cavidades na cabeça do pilar.



Não podendo removê-los, o dentista restaura a retenção colando esferas sólidas na cavidade.



Prótese existente novamente estável, graças à retenção restaurada pelo dentista.



SERVIÇOS DIRETOS

O atendimento telefónico está disponível durante o horário de expediente para respostas diretas a questões técnicas

Tel. +39 051 244510 - +39 051 244396

Internet Rhein83
www.rhein83.com

Informações gerais
info@rhein83.com

Encomendas estrangeiras
international.orders@rhein83.it

Suporte técnico
direzione.technica@rhein83.it

Escritório de marketing
direzione@rhein83.it



RHEIN83

Via ZAGO, 10/ABC
40128 - BOLOGNA (ITALY)

Tel. (+39) 051 244510 - (+39) 051 244396
Fax (+39) 051 245238

